

# PLASMA



**Produktkatalog 2.2 / V1**

**Rufen Sie uns an:  
Tel. 0211 / 795 14 80**

**NOWAK  
SCHWEISSTECHNIK**



# Inhalt

## Plasma-Schneidbrenner

- Plasma-Schneidbrenner „ABIPLAS® CUT“ luftgekühlt  
**ABIPLAS® CUT 70 / ABIPLAS® CUT 70 MT** Seite 04-05
  
- Plasma-Schneidbrenner „ABIPLAS® CUT“ luftgekühlt  
**ABIPLAS® CUT 110 / ABIPLAS® CUT 110 MT** Seite 06-07
  
- Plasma-Schneidbrenner „ABIPLAS® CUT“ luftgekühlt  
**ABIPLAS® CUT 150 / ABIPLAS® CUT 150 MT** Seite 08-09
  
- Plasma-Schneidbrenner „ABIPLAS® CUT“ flüssiggekühlt  
**ABIPLAS® CUT 200 W / ABIPLAS® CUT 200 W MT** Seite 10-11
  
- Plasma-Schneidbrenner „ABICUT“ luftgekühlt  
**ABICUT 25K / ABICUT 45** Seite 12-13
  
- Plasma-Schneidbrenner „ABICUT“ luftgekühlt  
**ABICUT 75** Seite 14-15
  
- Plasma-Schneidbrenner „PSB“ luftgekühlt  
**PSB 31 KZS / PSB 31 KKS / PSB 31 HFS** Seite 16-17
  
- Plasma-Schneidbrenner „PSB“ luftgekühlt  
**PSB 60 S / AUT PSB 60 L / PSB 121 S / AUT PSB 121 L** Seite 18-19

## Plasma-Schweißbrenner

- Plasma-Schweißbrenner „ABIPLAS® WELD“ flüssiggekühlt  
**ABIPLAS® WELD 100 W / 150 W / 100 W MT / 150 W MT** Seite 20-21

## Ersatzteile

- Schlauchpaketkomponenten und Schlauchpakete, Schläuche, Handgriffe etc. Seite 22-24

# Plasma-Schneidbrenner „ABIPLAS® CUT“ luftgekühlt

## Leistungsgröße bis 70 A

Die Plasma-Schneidbrenner der Typenreihe ABIPLAS® CUT sind zum Plasmaschneiden mit Pressluft als Plasma- und Kühlgas in allen gängigen Schneidpositionen einsetzbar.

Durch eine große Palette von Plasmadüsen und Elektroden sowie weiterer Zubehörteile sind die Plasma-Schneidbrenner für ein breites Anwendungsfeld bestens geeignet. ABIPLAS® CUT ist ideal für den individuellen Dauereinsatz, auch unter härtesten Bedingungen. Egal ob in manueller oder in automatisierter Anwendung.

- Robuste Konstruktion und optimale Kühlung gewährleisten eine lange Lebensdauer von Brenner und Verschleißteilen
- Griffschale mit langem Taster erlaubt einen großen Handabstand zur Schnittfuge und somit ein sicheres und ermüdungsfreies Arbeiten
- Schnell austauschbare Verschleißteile (inklusive Isolator) – einfaches Handling
- Große Auswahl an Verschleiß-, Ausrüst- und Zubehörteilen – für alle Schneidaufgaben

ABIPLAS® CUT 70

ABIPLAS® CUT 70 MT

### ABIPLAS® CUT 70 ABIPLAS® CUT 70 MT

#### Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	luftgekühlt
Pilotstrom:	15–22 A (max. 25 A)
Belastung:	70 A (bei 60 % ED)
	50 A (bei 100 % ED)
Art des Gases:	Pressluft
Gasdurchfluss:	ca. 155 l/min.
Betriebsdruck:	5–5,5 bar
Luftwerte ermittelt mit	
Düsenbohrung 1,1 mm:	
– Plasmaluft:	ca. 22 l/min.
– Softstart:	≥ 12 l/min.
Gasnachströmzeit:	≥ 60 sec.
Zündart:	HF
Gasversorgung:	Druckluft als Plasma- und Kühlgas
Zündspannung:	7 kV
Schneidleistung:	max. 25 mm bei 70 A werkstoff- und stromquellen- abhängig

#### Brenner komplett

Typ	Anschluss	Bestell-Nr. 6 m <sup>1</sup>
ABIPLAS® CUT 70	Einzelanschluss G1/4"	742.D004
ABIPLAS® CUT 70	Zentralanschluss <sup>2</sup>	742.D037
ABIPLAS® CUT 70 MT	Einzelanschluss G1/4"	742.D110
ABIPLAS® CUT 70 MT	Zentralanschluss <sup>2</sup>	742.D111

#### Brennerkörper

Typ	Bestell-Nr.
ABIPLAS® CUT 70	742.D022
ABIPLAS® CUT 70	742.D022
ABIPLAS® CUT 70 MT	742.D109
ABIPLAS® CUT 70 MT	742.D109

<sup>1</sup> Andere Längen auf Anfrage.

<sup>2</sup> Achten Sie zur Sicherheit des Anwenders bitte darauf, dass die Zentralbuchse in der Stromquelle den Forderungen der EN 60 974-1 entspricht.  
Bei Bestellung bitte Maschinentyp und Steckerbelegung angeben.

# ABIPLAS® CUT 70, ABIPLAS® CUT 70 MT

## Verschleißteile

<b>Isolator</b> (VE=2)				
		742.D012		
<b>Elektrode</b>		<b>Standard</b> (VE=10)		<b>lang</b> (VE=5)
				
		742.D056		742.D057
<b>Drallring</b> (VE=2)				
		742.D073		
<b>Düse</b>	<b>Standard</b> (VE=10)	<b>Standard</b> <b>m. Kreuznut</b> (VE=10)	<b>lang</b> (VE=5)	<b>lang</b> <b>m. Kreuznut</b> (VE=5)
Ø 0,9 mm / 30 A	742.D008	742.D027	742.D014	742.D029
Ø 1,1 mm / 30-50 A	-	-	742.D038	-
Ø 1,1 mm / 30-60 A	742.D018	742.D028	-	-
Ø 1,2 mm / 50-70 A	742.D041	-	-	-
<b>Kappenkörper</b> (VE=1)				
		742.D078		
<b>Spritzerschutz</b> (VE=1)				
		742.D113		
<b>Abstandhalter<sup>1</sup></b> (VE=2)		 Distanzfeder		
		742.D010	-	-
<b>Abstandhalter<sup>1</sup></b> (VE=1)		 Fasendüse		
		742.D114	-	-
<b>Abstandhalter<sup>1</sup></b> (VE=1)		 Kronendüse lang		
		-	742.D060	-
<b>Abstandhalter<sup>1</sup></b> (VE=2)		 Lochsteckcappe		
		742.D063	-	-

<sup>1</sup> Nur für Handschneidbrenner.

# Plasma-Schneidbrenner „ABIPLAS® CUT“ luftgekühlt

## Leistungsgröße bis 110 A

- Robuste Konstruktion und optimale Kühlung gewährleisten eine lange Lebensdauer von Brenner und Verschleißteilen
- Griffschale mit langem Taster erlaubt einen großen Handabstand zur Schnittfuge und somit ein sicheres und ermüdungsfreies Arbeiten
- Schnell austauschbare Verschleißteile (inklusive Isolator) – einfaches Handling
- Große Auswahl an Verschleiß-, Ausrüst- und Zubehörteilen – für alle Schneidaufgaben

ABIPLAS® CUT 110

ABIPLAS® CUT 110 MT

### ABIPLAS® CUT 110 ABIPLAS® CUT 110 MT

#### Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	luftgekühlt
Pilotstrom:	15–25 A (max. 27 A)
Belastung:	110 A (bei 60 % ED) 90 A (bei 100 % ED)
Art des Gases:	Pressluft
Gasdurchfluss:	ca. 180 l/min.
Betriebsdruck:	5–5,5 bar
Luftwerte ermittelt mit	
Düsenbohrung 1,4 mm:	
- Plasmaluft:	ca. 30 l/min.
- Softstart:	≥ 15 l/min.
Gasnachströmzeit:	≥ 60 Sek.
Zündart:	HF
Gasversorgung:	Druckluft als Plasma- und Kühlgas
Zündspannung:	7 kV
Schneidleistung:	max. 40 mm bei 110 A werkstoff- und stromquellen- abhängig

#### Brenner komplett

Typ	Anschluss	Bestell-Nr. 6 m <sup>1</sup>
ABIPLAS® CUT 110	Einzelanschluss G1/4"	745.D001
ABIPLAS® CUT 110	Zentralanschluss <sup>2</sup>	745.D048
ABIPLAS® CUT 110 MT	Einzelanschluss G1/4"	745.D035
ABIPLAS® CUT 110 MT	Zentralanschluss <sup>2</sup>	745.D059

#### Brennerkörper

Typ	Bestell-Nr.
ABIPLAS® CUT 110	745.D025
ABIPLAS® CUT 110	745.D025
ABIPLAS® CUT 110 MT	745.D051
ABIPLAS® CUT 110 MT	745.D051

<sup>1</sup> Andere Längen auf Anfrage.

<sup>2</sup> Achten Sie zur Sicherheit des Anwenders bitte darauf, dass die Zentralbuchse in der Stromquelle den Forderungen der EN 60 974-1 entspricht.  
Bei Bestellung bitte Maschinentyp und Steckerbelegung angeben.

# ABIPLAS® CUT 110, ABIPLAS® CUT 110 MT

## Verschleißteile

<b>Isolator</b> (VE=1)					
		745.D020			
<b>Elektrode</b> (VE=5)		<b>Standard</b>		<b>lang</b>	
					
		745.D008		745.D016	
<b>Drallring</b> (VE=2)					
		745.D113			
<b>Düse</b> (VE=5)		<b>Standard</b>	<b>Düse zum Fugenhobeln</b>	<b>lang</b>	<b>lang mit Kreuznut</b>
					
Ø 1,0 mm / 30-50 A	745.D018	-	-	-	-
Ø 1,2 mm / 40-70 A	745.D010	-	-	-	-
Ø 1,2 mm / 50 A	-	-	745.D066	-	745.D068
Ø 1,4 mm / 70-90 A	745.D017	-	-	-	-
Ø 1,6 mm / 90-110 A	745.D065	-	-	-	-
Düse zum Fugenhobeln	-	745.D067	-	-	-
<b>Kappenkörper</b> (VE=1)					
		745.D204			
<b>Spritzerschutz</b> (VE=1)					
		757.D092			
<b>Abstandhalter<sup>1</sup></b> (VE=2)					
		Distanzfeder			
		745.D012			
<b>Abstandhalter<sup>1</sup></b> (VE=1)					
		Fasendüse			
		757.D090			
<b>Abstandhalter<sup>1</sup></b> (VE=1)					
		Lochsteckcappe			
		757.D098			

<sup>1</sup> Nur für Handschneidbrenner.

# Plasma-Schneidbrenner „ABIPLAS® CUT“ luftgekühlt

## Leistungsgröße bis 150 A

- Robuste Konstruktion und optimale Kühlung gewährleisten eine lange Lebensdauer von Brenner und Verschleißteilen
- Griffschale mit langem Taster erlaubt einen großen Handabstand zur Schnittfuge und somit ein sicheres und ermüdungsfreies Arbeiten
- Schnell austauschbare Verschleißteile (inklusive Isolator) – einfaches Handling
- Große Auswahl an Verschleiß-, Ausrüst- und Zubehörteilen – für alle Schneidaufgaben

ABIPLAS® CUT 150

ABIPLAS® CUT 150 MT

### ABIPLAS® CUT 150 ABIPLAS® CUT 150 MT

#### Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	luftgekühlt
Pilotstrom:	15–27 A (max. 29 A)
Belastung:	150 A (bei 60 % ED)
	120 A (bei 100 % ED)
Art des Gases:	Pressluft
Gasdurchfluss:	ca. 235 l/min.
Betriebsdruck:	5–5,5 bar
Luftwerte ermittelt mit	
Düsenbohrung 1,8 mm:	
- Plasmaluft:	ca. 39 l/min.
- Softstart:	≥ 15 l/min.
Gasnachströmzeit:	≥ 60 Sek.
Zündart:	HF
Gasversorgung:	Druckluft als Plasma- und Kühlgas
Zündspannung:	7 kV
Schneidleistung:	max. 55 mm bei 150 A werkstoff- und stromquellen- abhängig

#### Brenner komplett

Typ	Anschluss	Bestell-Nr. 6 m <sup>1</sup>
ABIPLAS® CUT 150	Einzelanschluss G1/4"	757.D001
ABIPLAS® CUT 150	Zentralanschluss <sup>2</sup>	757.D023
ABIPLAS® CUT 150 MT	Einzelanschluss G1/4"	757.D029
ABIPLAS® CUT 150 MT	Zentralanschluss <sup>2</sup>	757.D033

#### Brennerkörper

Typ	Bestell-Nr.
ABIPLAS® CUT 150	757.D020
ABIPLAS® CUT 150	757.D020
ABIPLAS® CUT 150 MT	757.D028
ABIPLAS® CUT 150 MT	757.D028

<sup>1</sup> Andere Längen auf Anfrage.

<sup>2</sup> Achten Sie zur Sicherheit des Anwenders bitte darauf, dass die Zentralbuchse in der Stromquelle den Forderungen der EN 60 974-1 entspricht.  
Bei Bestellung bitte Maschinentyp und Steckerbelegung angeben.

# ABIPLAS® CUT 150, ABIPLAS® CUT 150 MT

## Verschleißteile

			
<b>Isolator</b> (VE=1)		757.D032	

			
<b>Elektrode</b> (VE=5)	<b>Standard</b>	<b>lang</b>	
	757.D008	757.D017	

		
<b>Drallring</b> (VE=2)	757.D060	

			
<b>Düse</b> (VE=5)	<b>Standard</b>	<b>Düse zum Fugenhobeln</b>	<b>lang mit Kreuznut</b>
Ø 1,2 mm / 50 A	-	-	757.D016
Ø 1,2 mm / 70 A	757.D037	-	-
Ø 1,5 mm / 70-90 A	757.D009	-	-
Ø 1,6 mm / 90-120 A	757.D010	-	-
Ø 1,8 mm / 120-150 A	757.D011	-	-
Düse zum Fugenhobeln	-	757.D015	-

		
<b>Kappenkörper</b> (VE=1)	757.D091	

		
<b>Spritzerschutz</b> (VE=1)	757.D092	

		Distanzfeder	
<b>Abstandhalter<sup>1</sup></b> (VE=2)	745.D012	-	-

		Fasendüse	
<b>Abstandhalter<sup>1</sup></b> (VE=1)	757.D090	-	-

		Lochsteckkappe	
<b>Abstandhalter<sup>1</sup></b> (VE=1)	757.D098	-	-

<sup>1</sup> Nur für Handschneidbrenner.

# Plasma-Schneidbrenner „ABIPLAS® CUT“ flüssiggekühlt

## Leistungsgröße bis 200 A

Markant im Design, innovativ und kompetent in der Technologie – ABIPLAS® CUT 200 W, der flüssiggekühlte Plasma-Schneidbrenner von ABICOR BINZEL (in hand- bzw. maschinengeführter Ausführung).

Direkt gekühlte Plasmaelektrode und somit hohe Standzeit von Plasmaelektrode und Plasmadüse sowie der einfache Aufbau mit wenigen, leicht wechselbaren Verschleißteilen sind nur einige der „einschneidenden“ Vorteile.

Höchstmögliche Effizienz, beste Schneidleistung und mehr Flexibilität für beste Ergebnisse im täglichen Einsatz.



ABIPLAS® CUT 200 W



ABIPLAS® CUT 200 W MT

### ABIPLAS® CUT 200 W

### ABIPLAS® CUT 200 W MT

#### Verschleißteile Standard / Spezial

#### Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt
Pilotstrom:	15–27 A (max. 29 A)
Belastung:	200 A / 160 A (bei 100 % ED)
Art des Gases:	Pressluft
Betriebsdruck:	3,5–4,5 bar / 3,5 bar
Luftwerte ermittelt mit	
Düsenbohrung 1,8 mm:	
– Plasmaluft:	ca. 39 l/min. / ca. 21 l/min.
– Softstart:	≥ 15 l/min.
Gasnachströmzeit:	≥ 20 Sek.
Zündart:	HF
Gasversorgung:	Druckluft als Plasmagas
Zündspannung:	7 kV
Schneidleistung:	max. 70 mm bei 200 A / max. 60 mm bei 160 A werkstoff- und stromquellen- abhängig

#### Brenner komplett (Verschleißteile Standard)

Typ	Anschluss	Bestell-Nr.	
		6 m	12 m
ABIPLAS® CUT 200 W	Einzelanschluss	758.0050	758.0062
ABIPLAS® CUT 200 W MT	Einzelanschluss	758.1012	758.1019
ABIPLAS® CUT 200 W	Zentralanschluss <sup>1</sup>	758.0054	758.0063
ABIPLAS® CUT 200 W MT	Zentralanschluss <sup>1</sup>	758.1015	758.1020

#### Brennerkörper

Typ	Bestell-Nr.
ABIPLAS® CUT 200 W	758.0060
ABIPLAS® CUT 200 W MT	758.1016
ABIPLAS® CUT 200 W	758.0060
ABIPLAS® CUT 200 W MT	758.1016

#### Brenner komplett (Verschleißteile Spezial)

Typ	Anschluss	Bestell-Nr.	
		6 m	12 m
ABIPLAS® CUT 200 W	Einzelanschluss	758.0052	758.0064
ABIPLAS® CUT 200 W MT	Einzelanschluss	758.1014	758.1021
ABIPLAS® CUT 200 W	Zentralanschluss <sup>1</sup>	758.0061	758.0065
ABIPLAS® CUT 200 W MT	Zentralanschluss <sup>1</sup>	758.1018	758.1022

<sup>1</sup> Achten Sie zur Sicherheit des Anwenders bitte darauf, dass die Zentralbuchse in der Stromquelle den Forderungen der EN 60 974-1 entspricht. Bei Bestellung bitte Maschinentyp und Steckerbelegung angeben.

# ABIPLAS<sup>®</sup> CUT 200 W, ABIPLAS<sup>®</sup> CUT 200 W MT

## Verschleißteile

				
<b>Isolator</b> (VE=1)		757.D032		
				
<b>Elektrode</b> (VE=10)		<b>Standard</b> 758.0030	<b>Spezial<sup>1</sup></b> 758.0031	
				
<b>Dralling</b> (VE=2)		<b>Standard</b> 757.D060	<b>Spezial<sup>1</sup></b> 758.0028	
				
<b>Düse</b>		<b>Standard</b> (VE=10)	<b>Düse zum Fugenhobeln<sup>2</sup></b> (VE=1)	<b>Spezial<sup>1</sup></b> (VE=10)
Ø 1,0 mm / 40 A	758.0085	-	-	
Ø 1,2 mm / 40-70 A	758.0035	-	758.0040	
Ø 1,4 mm / 70-90 A	758.0036	-	758.0041	
Ø 1,6 mm / 90-120 A	758.0037	-	758.0042	
Ø 1,8 mm / 120-160 A	758.0038	-	758.0043	
Ø 2,0 mm / 160-200 A	758.0039	-	758.0044	
Düse zum Fugenhobeln	-	758.0073	-	
				
<b>Kappenkörper</b> (VE=1)		758.0020		
				
<b>Spritzerschutz</b> (VE=10)		758.0026		
				
<b>Abstandhalter</b> (VE=1)		<b>Lochsteckkappe</b> 758.0070	<b>Fasendüse<sup>3</sup></b> 758.0027	<b>Kronendüse</b> 758.0069

<sup>1</sup> Die Ausrüstung „Spezial“ ist für Plasmaanlagen ohne Softstart sowie für Anlagen, bei denen der Brenner Zündprobleme mit der „Standard-Ausrüstung“ hat.

<sup>2</sup> Max. 150 A, wird anstelle der Plasmadüse Standard ohne Abstandhalter eingesetzt.

<sup>3</sup> Die Fasendüse dient bei der MT-Version als Einstellhilfe.

# Plasma-Schneidbrenner „ABICUT“ luftgekühlt

## Leistungsgröße bis 40 A

Die luftgekühlten Plasma-Schneidbrenner der Produktlinie „ABICUT“ sind zum Plasmaschneiden mit Pressluft von 20 bis 75 Ampere in allen gängigen Schneidpositionen optimal geeignet. Robust in Konstruktion, innovativ im Design.

- Ergonomisch geformter, kurzer Handgriff – bestmögliches Handling
- Innovativer Einschaltenschutz – für sicheres Arbeiten

- Akkurater Taster – komfortable Bedienung
- Robuste Konstruktion und optimale Kühlung – lange Lebensdauer von Brenner und Verschleißteilen
- Kostenreduktion beim thermischen Trennen durch Kontaktzündung der Brenner
- Kompatibel mit allen wichtigen Plasma-Schneid-Stromquellen



ABICUT 25K

ABICUT 45

### ABICUT 25K

#### Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	luftgekühlt
Pilotstrom:	10–15 A (max. 18 A)
Belastung:	20 A (bei 35 % ED)
Art des Gases:	Pressluft
Gasdurchfluss:	ca. 29 l/min.
Betriebsdruck:	2 bar
Luftwerte ermittelt mit	
Düsenbohrung 0,65 mm:	
– Plasmaluft:	ca. 8,5 l/min.
Gasnachströmzeit:	≥ 60 Sek.
Zündart:	Kontakt
Gasversorgung:	Druckluft als Plasma- und Kühlgas
Schneidleistung:	6 mm bei 20 A werkstoff- und stromquellen-abhängig

### ABICUT 45

#### Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	luftgekühlt
Pilotstrom:	10–15 A (max. 18 A)
Belastung:	40 A (bei 60 % ED)
Art des Gases:	Pressluft
Gasdurchfluss:	ca. 119 l/min.
Betriebsdruck:	5 bar
Luftwerte ermittelt mit	
Düsenbohrung 0,8 mm:	
– Plasmaluft:	ca. 15,5 l/min.
Gasnachströmzeit:	≥ 60 Sek.
Zündart:	Kontakt
Gasversorgung:	Druckluft als Plasma- und Kühlgas
Schneidleistung:	10 mm bei 40 A werkstoff- und stromquellen-abhängig

#### Brenner komplett

Typ	Anschluss	Bestell-Nr.	
		4 m	6 m
ABICUT 25K (2-adrig)	Einzelanschluss	748.0054.1	-
ABICUT 25K (4-adrig)	Einzelanschluss	748.0047.1	-
ABICUT 45	Einzelanschluss G1/4"	-	748.0046.1
ABICUT 45	Zentralanschluss <sup>1</sup>	-	748.0056.1

#### Brennerkörper

Typ	Bestell-Nr.
ABICUT 25K / 45	748.0020.1

<sup>1</sup> Achten Sie zur Sicherheit des Anwenders bitte darauf, dass die Zentralbuchse in der Stromquelle den Forderungen der EN 60 974-1 entspricht. Bei Bestellung bitte Maschinentyp und Steckerbelegung angeben.

# ABICUT 25K, ABICUT 45

## Verschleißteile

### ABICUT 25K

### ABICUT 45

				
<b>Elektrode (VE=10)</b>	<b>Standard</b>	<b>lang</b>	<b>Standard</b>	<b>lang</b>
	748.0032.10	748.0048.10	748.0032.10	748.0048.10
				
<b>Drallring (VE=2)</b>	748.0033.2		748.0033.2	
				
<b>Düse (VE=10)</b>	<b>Standard</b>	<b>lang mit Kreuznut</b>	<b>Standard</b>	<b>lang mit Kreuznut</b>
Ø 0,65 mm / 20-25 A	748.0034.10	-	748.0034.10	-
Ø 0,80 mm / 20-40 A	748.0035.10	-	748.0035.10	-
Ø 0,90 mm / 20-40 A	-	748.0049.10	-	748.0049.10
Ø 1,00 mm / 30-40 A	748.0061.10	-	748.0061.10	-
				
<b>Kappenkörper (VE=2)</b>	748.0042.2		748.0043.2	
25 A / 45 A	748.0063.2		-	
30 A (3-Loch)	748.0052.2		-	
35 A (4-Loch)				
				
<b>Distanzfeder (VE=5)</b>	748.0050.5	-	748.0050.5	-
				
<b>Multi-Schlüssel (VE=1)</b>	748.0059.1			

# Plasma-Schneidbrenner „ABICUT“ luftgekühlt

## Leistungsgröße bis 75 A

- Ergonomisch geformter, kurzer Handgriff – bestmögliches Handling
- Innovativer Einschaltenschutz – für sicheres Arbeiten
- Akkurater Taster – komfortable Bedienung
- Robuste Konstruktion und optimale Kühlung – lange Lebensdauer von Brenner und Verschleißteilen
- Kostenreduktion beim thermischen Trennen durch Kontaktzündung der Brenner
- Kompatibel mit allen wichtigen Plasma-Schneid-Stromquellen
- Schlagfeste Schutzkappe aus speziellem Material
- Zweistufiges Distanzschild für beste Schneid-ergebnisse und störungsfreien Schneidprozess im Hoch- sowie Niedrigamperebereich
- Optional mit Koaxialkabel
- Optional in HF-Ausführung

ABICUT 75

ABICUT 75 Koaxialkabel

**ABICUT 75**  
**ABICUT 75 HF**  
**ABICUT 75 Koaxialkabel**  
**ABICUT 75 HF Koaxialkabel**

**Technische Daten nach EN 60 974-7:**

Kühlart:	luftgekühlt
Pilotstrom:	15–22 A (max. 25 A)
Belastung:	75 A (bei 60 % ED)
Art des Gases:	Pressluft
Gasdurchfluss:	ca. 135 l/min.
Betriebsdruck:	5–5,5 bar
Luftwerte ermittelt mit	
Düsenbohrung 1,2 mm:	
– Plasmaluft:	ca. 25 l/min.
– Softstart:	≥ 12 l/min.
Gasnachströmzeit:	≥ 60 Sek.
Zündart:	Kontakt / HF
Gasversorgung:	Druckluft als Plasma- und Kühlgas
Zündspannung:	7 kV (HF)
Schneidleistung:	20 mm bei 75 A werkstoff- und stromquellen- abhängig

Brenner komplett		Bestell-Nr.
Typ	Anschluss <sup>1</sup>	6 m
ABICUT 75	Einzelanschluss G1/4"	748.0124.1
ABICUT 75	Zentralanschluss <sup>2</sup>	748.0130.1
ABICUT 75 HF	Einzelanschluss G1/4"	748.0125.1
ABICUT 75 HF	Zentralanschluss <sup>2</sup>	748.0131.1
ABICUT 75 Koaxialkabel	Zentralanschluss <sup>2</sup>	748.0132.1
ABICUT 75 HF Koaxialkabel	Zentralanschluss <sup>2</sup>	748.0133.1

Brennerkörper	
Typ	Bestell-Nr.
ABICUT 75	748.0100.1
ABICUT 75	748.0100.1
ABICUT 75 HF	748.0100.1
ABICUT 75 HF	748.0100.1
ABICUT 75 Koaxialkabel	748.0100.1
ABICUT 75 HF Koaxialkabel	748.0100.1

<sup>1</sup> Andere maschinenseitige Anschlussvarianten auf Anfrage.

<sup>2</sup> Achten Sie zur Sicherheit des Anwenders bitte darauf, dass die Zentralbuchse in der Stromquelle den Forderungen der EN 60 974-1 entspricht.  
Bei Bestellung bitte Maschinentyp und Steckerbelegung angeben.

# ABICUT 75

## Verschleißteile

### Standard

### HF-Ausführung

			
<b>Kühlrohr (VE=2)</b>	<b>Standard</b>	<b>Standard</b>	<b>lang</b>
	748.0116.2	748.0116.2	748.0129.2
			
<b>Elektrode (VE=10)</b>	<b>Standard</b>	<b>Standard</b>	<b>lang</b>
	748.0118.10	748.0118.10	748.0128.10
			
<b>Drallring (VE=2)</b>			
	748.0108.2	748.0117.2	
			
<b>Düse (VE=10)</b>	<b>Standard</b>	<b>Standard</b>	<b>lang</b>
Ø 1,0 mm / bis 55 A	748.0119.10	748.0119.10	-
Ø 1,2 mm / bis 75 A	748.0120.10	748.0120.10	-
Ø 1,0 mm / bis 50 A	-	-	748.0121.10
Ø 1,2 mm / bis 70 A	-	-	748.0122.10
			
<b>Druckfeder (VE=5)</b>			
	748.0107.5	-	
			
<b>Schutzkappe (VE=2)</b>			
		748.0112.2	
			
<b>Distanzfeder (VE=5)</b>			
	748.0115.5		-
			
<b>Distanzschild (VE=2)</b>			
	748.0127.2		-
			
<b>Multi-Schlüssel (VE=1)</b>			
		748.0059.1	

# Plasma-Schneidbrenner „PSB“ luftgekühlt

## Leistungsgröße bis 30 A

Plasma-Schneidbrenner PSB 31 – der robuste und zuverlässige Klassiker für den Handschneidbereich mit Sicherheitsabschaltung.

Je nach Bestückung der Ausrüstteile und dem entsprechenden Schlauchpaket ist der PSB 31 einsetzbar an:

- Eingas-Anlagen, ausgelegt für Kontaktzündung (KZS)
- Eingas-Anlagen, ausgelegt für Kurzschlusskontaktzündung (KKS)
- Eingas-Anlagen, ausgelegt für Hochspannungsimpulszündung (HFS)



**PSB 31 KZS**

**PSB 31 HFS**

**PSB 31 KKS**

### Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	luftgekühlt
Pilotstrom:	10–15 A (max. 18 A)
Belastung:	30 A (bei 60% ED)
Art des Gases:	Pressluft
Gasdurchfluss:	ca. 130 l/min.
Betriebsdruck:	3,5–4,5 bar
Luftwerte ermittelt mit Düsenbohrung 1,0 mm:	
– Plasmaluft:	ca. 12,5 l/min.
Gasnachströmzeit:	≥ 15 Sek.
Zündart:	Kontakt / HF
Gasversorgung:	Druckluft als Plasma- und Kühlgas
Zündspannung:	7 kV (HF)
Schneidleistung:	max. 10 mm bei 30 A werkstoff- und stromquellen- abhängig

### Brenner komplett

Typ	Anschluss	Bestell-Nr.	
		4 m	6 m
PSB 31 KZS	Eingas mit Kontaktzündung	742.0046	742.0087
PSB 31 HFS	Eingas mit berührungsloser Zündung	742.0109	742.0134
PSB 31 KKS	Eingas mit Kurzschlusskontaktzündung	742.0135	742.0136

### Brennerkörper

Typ	Bestell-Nr.
PSB 31 S	742.0104
PSB 31 S	742.0104
PSB 31 S	742.0104

**Achtung! Sicherheitshinweis:** Jeder Eingriff am Brenner darf erst nach dem Abschalten der Stromquelle erfolgen – gleichgültig ob es sich um einen Verschleißteilwechsel oder um die Montage des Brennerpaketes handelt.

# PSB 31 KZS / PSB 31 KKS / PSB 31 HFS

Verschleißteile	KZS-Ausführung	KKS-Ausführung	HFS-Ausführung	
<b>Elektrode</b> (VE=10)				
15,0 mm	742.0015	742.0015	742.0015	-
15,5 mm Standard	742.0016	742.0016	742.0016	-
17,5 mm	-	-	-	744.0064
<b>Feder</b> (VE=10)				
	744.0024	-		-
<b>Federhülse / Isolierhülse</b> (VE=10)	 Federhülse	 Isolierhülse	 Isolierhülse	
	742.0025	742.0082	742.0038	
<b>Plasmadüse</b> (VE=10)				
Ø 1,0 mm / 30-40 A	742.0011	742.0083	742.0011	742.0030
Ø 1,2 mm / 40-50 A	742.0026	742.0105	742.0026	-
<b>Feder</b> (VE=10)				
	-	742.0084		-
<b>Schutzkappe</b> (VE=1)				
	742.0004	742.0086	742.0004	
<b>Federring</b> (VE=10)				
	-		742.0089	
<b>Sicherungsklemme</b> (VE=1)				
		742.0099		

# Plasma-Schneidbrenner „PSB“ luftgekühlt

## Leistungsgröße bis 100 A

PSB 60 Eingas und PSB 121 Zweigas – robust und zuverlässig, seit Jahren bewährt und immer noch aktuell:

- für den Handschneidbereich, mit Sicherheitsabschaltung
- für Geräte mit Hochspannungsimpulszündung



AUT PSB 60 L

AUT PSB 121 L



PSB 60 S

PSB 121 S

### PSB 60 S / AUT PSB 60 L

#### Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	luftgekühlt
Pilotstrom:	15–22 A (max. 25 A)
Belastung:	60 A (bei 35 % ED)
Art des Gases:	Pressluft
Gasdurchfluss:	ca. 150 l/min.
Betriebsdruck:	5–6 bar
Luftwerte ermittelt mit	
Düsenbohrung 1,3 mm:	
- Plasmaluft:	ca. 18,5 l/min.
- Softstart:	≥ 12 l/min.
Gasnachströmzeit:	≥ 60 Sek.
Zündart:	HF
Gasversorgung:	Druckluft als Plasma- und Kühlgas
Zündspannung:	7 kV
Schneidleistung <sup>1</sup> :	max. 20 mm bei 60 A

### PSB 121 S / AUT PSB 121 L

#### Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	luftgekühlt
Pilotstrom:	15–22 A (max. 25 A)
Belastung:	100 A (bei 35 % ED)
Art des Gases:	Pressluft
Gasdurchfluss:	ca. 150 l/min.
Betriebsdruck:	3,5–4,5 bar (Plasmagas) 5,5–7,0 bar (Kühlgas)
Luftwerte ermittelt mit	
Düsenbohrung 1,5 mm:	
- Plasmaluft:	ca. 18 l/min.
- Softstart:	≥ 12 l/min.
Gasnachströmzeit:	≥ 60 Sek.
Zündart:	HF
Zündspannung:	7 kV
Schneidleistung <sup>1</sup> :	max. 40 mm bei 100 A

Brenner komplett		Bestell-Nr.	
Typ	Anschluss	4 m	6 m
PSB 60 S	Eingas / mit Federträger und Feder	745.0051	745.0038
AUT PSB 60 L	Eingas / mit Federträger	-	745.0025
PSB 121 S	Zweigas / mit Federträger und Eckdüse	747.0078	747.0075
AUT PSB 121 L	Zweigas / mit Federträger	-	747.0010

Brennerkörper		Bestell-Nr.
Typ		
PSB 60 S		745.0035
AUT PSB 60 L		745.0021
PSB 121 S		747.0136
AUT PSB 121 L		747.0005

**Achtung! Sicherheitshinweis:** Jeder Eingriff am Brenner darf erst nach dem Abschalten der Stromquelle erfolgen – gleichgültig ob es sich um einen Verschleißteilwechsel oder um die Montage des Brennerpaketes handelt.

<sup>1</sup> Werkstoff- und stromquellenabhängig.

# PSB 60 S / AUT PSB 60 L / PSB 121 S / AUT PSB 121 L

## Verschleißteile

### Elektrode (VE=10)



743.0441

### Plasmadüse (VE=10)



Ø 1,0 mm / 30-40 A	743.0122	743.0202
Ø 1,3 mm / 50-60 A	743.0142	743.0261
Ø 1,5 mm / 70-80 A	743.0132	743.0203
Ø 1,8 mm / 90-100 A	743.0209	743.0262
Ø 2,0 mm / über 100 A	743.0355	-



### Federträger / Abstandshülse / Abstandsdüsenträger

#### Federträger

#### Abstandshülse

#### Federträger kpl. für Fasenschnitt

(VE=10)

(VE=10)

(VE=1)

743.0131

743.0125

743.0114

### Abstandsdüse / Eckdüse / Federring



#### Eckdüse

#### Federring

#### Abstandsdüse

#### Eckdüse

kpl. für  
Federträger

(VE=1)

(VE=10)

(VE=1)

(VE=1)

(VE=1)

743.0267

743.0149

743.0170

743.0127

743.0168

-

### Abstandsdüsenträger (VE=10)



-

743.0126

-

### Sicherungsklemme kpl. (VE=1)



743.0407

# Plasma-Schweißbrenner „ABIPLAS WELD“ flüssiggekühlt

Mit der Produktlinie ABIPLAS® WELD bietet ABICOR BINZEL Plasma-Schweißbrenner für höchste Wirtschaftlichkeit. Dank ihrer extrem kleinen Bauform gewährleisten die ABIPLAS® WELD-Brenner gerade auch bei schwierigen Bauteilgeometrien eine optimale Zugänglichkeit. Der äußerst stabile Schweißprozess ermöglicht spritzerfreies Schweißen und hochwertige Schweißnähte. Somit entfallen aufwendige Nacharbeiten. Und das im manuellen sowie im automatisierten Bereich.



ABIPLAS® WELD 100 W

ABIPLAS® WELD 150 W



ABIPLAS® WELD  
100 W MT

ABIPLAS® WELD  
150 W MT

## ABIPLAS® WELD 100 W ABIPLAS® WELD 100 W MT

### Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt
Schweißstrom:	3–100 A
Einschaltdauer:	100%
Schweißgeschwindigkeit:	Vs bis 1,5 m/min.
Düsendurchmesser:	0,8–3,6 mm
Erforderliche Kühlleistung:	1,1 KW

## ABIPLAS® WELD 150 W ABIPLAS® WELD 150 W MT

### Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt
Schweißstrom:	15–150 A
Einschaltdauer:	100%
Schweißgeschwindigkeit:	Vs bis 4,0 m/min.
Düsendurchmesser:	1,2–3,0 mm
Erforderliche Kühlleistung:	1,5 KW

#### Brenner komplett

Typ	Anschluss <sup>1</sup>	Bestell-Nr.	
		4 m	8 m
ABIPLAS® WELD 100 W	Zentralanschluss	698.0075	698.0085
ABIPLAS® WELD 100 W MT 70	Zentralanschluss	698.1010	698.1011
ABIPLAS® WELD 100 W MT	Zentralanschluss	698.1013	698.1014
ABIPLAS® WELD 150 W	Zentralanschluss	698.2023	698.2024
ABIPLAS® WELD 150 W MT 70	Zentralanschluss	698.3009	698.3010
ABIPLAS® WELD 150 W MT	Zentralanschluss	698.3011	698.3012

#### Brennerkörper

Typ	Bestell-Nr.
ABIPLAS® WELD 100 W	698.0001
ABIPLAS® WELD 100 W MT 70	698.0134
ABIPLAS® WELD 100 W MT	698.1001
ABIPLAS® WELD 150 W	698.2001
ABIPLAS® WELD 150 W MT 70	698.2080
ABIPLAS® WELD 150 W MT	698.3001

<sup>1</sup> Weitere Ausführungen (Einzel- oder Zentralanschluss) auf Anfrage.

# ABIPLAS® WELD 100 W / MT

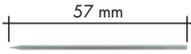
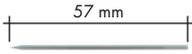
# ABIPLAS® WELD 150 W / MT

## Verschleißteile

### ABIPLAS® WELD 100 W / MT

### ABIPLAS® WELD 150 W / MT

		
<b>Brennerkappe (VE=1)</b>		
Ø 1,0 mm	698.0058	-
Ø 1,6 mm	698.0059	698.2033
Ø 2,4 mm	698.0016	698.2030
Ø 3,2 mm	698.0027	698.2012

		
<b>Wolframelektrode (VE=10)</b>		
Ø 1,0 mm	698.0064	-
Ø 1,6 mm	698.0065	698.0065
Ø 2,4 mm	698.0066	698.0066
Ø 3,2 mm	698.0067	698.0067

		
<b>Zentrierkeramik (VE=1)</b>		
Ø 1,0 mm	698.0054	-
Ø 1,6 mm	698.0055	698.2035
Ø 2,4 mm	699.0081	698.2032
Ø 3,2 mm	698.0029	698.2020

		
<b>Isolerring (VE=1)</b>		
	698.0048	699.0041

				
<b>Plasmadüse</b>	(VE=10)	(VE=10)	(VE=10)	(VE=5)
Ø 0,8 mm	698.0060	698.0077	-	-
Ø 1,2 mm	698.0061	698.0078	698.2036	-
Ø 1,4 mm	-	-	698.2037	-
Ø 1,6 mm	-	-	698.2038	698.2057
Ø 1,7 mm	698.0062	698.0079	-	-
Ø 1,8 mm	-	-	698.2014	-
Ø 2,0 mm	-	-	698.2015	698.2058
Ø 2,3 mm	698.0019	698.0080	698.2016	-
Ø 2,6 mm	698.0063	698.0081	698.2017	698.2059
Ø 3,0 mm	698.0030	-	698.2018	-
Ø 3,6 mm	698.0053	-	698.2086	-

		
<b>Gasdiffusor (VE=2)</b>		
	698.0012.2	698.2009.2

					
<b>Schutzgasdüse (VE=10)</b>					
	698.0015	698.0082	699.0071	698.2087.10	698.2060

				
<b>Einstell-Lehre (VE=1)</b>				
	698.0018	698.0083	698.2019	698.2062

# Schlauchpaketkomponenten und Schlauchpakete

## I. Schlauchpaketkomponenten Plasma-Schneidbrenner luftgekühlt

Typ	Stromkabel		Pilotleitung 1-pol. per 100 m	Steuerleitung per 100 m	
	4 m	6 m		2-pol.	3-pol.
ABIPLAS® CUT 70	-	116.D003	100.0074	-	100.0100
ABIPLAS® CUT 70 MT	-	116.D003	100.0074	-	100.0100
ABIPLAS® CUT 110	-	116.D003	100.0074	-	100.0100
ABIPLAS® CUT 110 MT	-	116.D003	100.0074	-	100.0100
ABIPLAS® CUT 150	-	116.D004	100.0074	-	100.0100
ABIPLAS® CUT 150 MT	-	116.D004	100.0074	-	100.0100
PSB 31 KZS/KKS	116.0470	116.0472	-	100.0099	-
PSB 31 HFS	116.0470	116.0472	100.0074	100.0099	-
PSB 60 S	116.0592	116.0299	100.0074	100.0099	-
AUT PSB 60 L	-	116.0299	100.0074	-	-
PSB 121 S	-	116.0098	100.0074	100.0099	-
AUT PSB 121 L	-	116.0106	100.0074	-	-

## II. Schlauchpakete Plasma-Schneidbrenner luftgekühlt

Typ	Beschreibung	4 m		6 m	
				Einzelanschluss	Zentralanschluss
ABICUT 25K	4-adrig	748.0045.1	-	-	-
ABICUT 25K	2-adrig	748.0055.1	-	-	-
ABICUT 45		-	748.0044.1	748.0057.1	
ABICUT 75	Standard / HF	-	748.0123.1	748.0123.1	
ABICUT 75	Koaxialkabel / Standard / HF	-	-	748.0134.1	

## III. Schlauchpaketkomponenten Plasma-Schneidbrenner flüssiggekühlt

Typ	Stromkabel EA		Stromkabel ZA		Pilotleitung 1-pol. per 100 m	Steuerkabel 2-pol. per 100 m
	6 m	12 m	6 m	12 m		
ABIPLAS® CUT 200 W	115.0520	115.0525	115.0522	115.0526	100.0074	100.0099
ABIPLAS® CUT 200 W MT	115.0520	115.0525	115.0522	115.0526	100.0074	100.0099

## IV. Schlauchpaketkomponenten Plasma-Schweißbrenner flüssiggekühlt

Typ	Stromkabel 1		Stromkabel 2		Pilotleitung 1-pol. per 100 m	Steuerkabel 7-pol. per 100 m
	4 m	8 m	4 m	8 m		
ABIPLAS® WELD 100 W	150.0123	150.0124	150.0125	150.0126	100.0074	100.0112
ABIPLAS® WELD 100 W MT	150.0123	150.0124	150.0125	150.0126	100.0074	100.0112
ABIPLAS® WELD 150 W	150.0123	150.0124	150.0125	150.0126	100.0074	100.0112
ABIPLAS® WELD 150 W MT	150.0123	150.0124	150.0125	150.0126	100.0074	100.0112

# Schläuche und Einohrklemmen

## V. Gas-, Wasservorlauf-, Wasserrücklauf- und Außenschlauch

Typ	Gasschlauch per 100 m	Wasservorlauf- schlauch per 100 m	Wasserrücklauf- schlauch per 100 m	Außenschlauch	
				6 m	40/60 m
ABIPLAS® CUT 70	-	-	-	107.D004 <sup>1</sup>	-
ABIPLAS® CUT 70 MT	-	-	-	107.D004 <sup>1</sup>	-
ABIPLAS® CUT 110	-	-	-	107.D004 <sup>1</sup>	-
ABIPLAS® CUT 110 MT	-	-	-	107.D004 <sup>1</sup>	-
ABIPLAS® CUT 150	-	-	-	107.D005 <sup>1</sup>	-
ABIPLAS® CUT 150 MT	-	-	-	107.D005 <sup>1</sup>	-
ABIPLAS® CUT 200 W	109.0032	109.0057	109.0056	-	107.0004 <sup>2</sup>
ABIPLAS® CUT 200 W MT	109.0032	109.0057	109.0056	-	107.0004 <sup>2</sup>
PSB 31 KZS/KKS	-	-	-	-	110.0018 <sup>3</sup>
PSB 31 HFS	-	-	-	-	110.0018 <sup>3</sup>
PSB 60 S	-	-	-	-	105.0005 <sup>2</sup>
AUT PSB 60 L	-	-	-	-	105.0005 <sup>2</sup>
PSB 121 S	109.0039	-	-	-	105.0005 <sup>2</sup>
AUT PSB 121 L	102.0124	-	-	-	105.0005 <sup>2</sup>
ABIPLAS® WELD 100 W	109.0055	109.0011	109.0011	-	105.0005 <sup>2</sup>
ABIPLAS® WELD 100 W MT	109.0055	109.0011	109.0011	-	105.0005 <sup>2</sup>
ABIPLAS® WELD 150 W	109.0055	109.0011	109.0011	-	105.0005 <sup>2</sup>
ABIPLAS® WELD 150 W MT	109.0055	109.0011	109.0011	-	105.0005 <sup>2</sup>

<sup>1</sup> Nur für Einzelanschluss. Zentralanschluss auf Anfrage.

<sup>2</sup> per 40 m

<sup>3</sup> per 60 m

## VI. Lederschlauch und Schlauchkupplung

Typ	Beschreibung	Bestell-Nr.
ABIPLAS® WELD 100 W	Lederschlauch 0,8 m	108.0028
ABIPLAS® WELD 150 W		
ABIPLAS® WELD 100 W	Schlauchkupplung komplett für Verbindung Leder-/Außenschlauch	400.0391
ABIPLAS® WELD 150 W		

## VII. Einohrklemmen

Typ	Bestell-Nr. (VE=100)	für Schlauch					
		102.0124	109.0011	109.0032	109.0055	109.0056	109.0057
Einohrklemme Ø=9,0 mit Einlagering Kennz. 9,5	173.0001	•		•		•	•
Einohrklemme Ø=6,2 mit Einlagering Kennz. 6,6	173.0006				•		
Einohrklemme Ø=7,5 mit Einlagering Kennz. 8,0	173.0007		•				
Einohrklemme Ø=5,7 mit Einlagering Kennz. 6,1	173.0008				•		

# Handgriffe und Griffrohre, Brennerrundführungen und Kondensatabscheider

## VIII. Handgriffe, Ansteuermodule, Taster, Einschaltenschutz und Kugelgelenk / Hülse

Typ	Handgriff	Ansteuermodul Up/Down	Taster	Einschaltenschutz	Kugelgelenk / Hülse
ABIPLAS® CUT 70	745.D046	-	185.D065	400.D252	-
ABIPLAS® CUT 110	745.D046	-	185.D065	400.D252	-
ABIPLAS® CUT 150	757.D003	-	185.D065	400.D252	-
ABIPLAS® CUT 200 W	758.D001	-	185.D039	-	-
PSB 31 KZS / KKS	742.0044	-	185.0010	-	002.0064
PSB 31 HFS	742.0044	-	185.0010	-	742.0185
PSB 60 S	743.0038	-	-	-	-
PSB 121 S	743.0038	-	-	-	-
ABIPLAS® WELD 100 W	180.0109	400.0940	-	-	400.0991
ABIPLAS® WELD 150 W	180.0109	400.0940	-	-	400.0991
ABICUT 25K	748.0053.1	-	185.0005	-	-
ABICUT 45	748.0053.1	-	185.0005	-	-
ABICUT 75	748.0053.1	-	185.0005	-	-

## IX. Griffrohre, Adapter, Überwurfmutter, Knickschutzfeder und Brennerhalter

Typ	Griffrohr	Überwurfmutter	Knickschutzfeder	Brennerhalter
ABIPLAS® CUT 70 MT	757.D087	500.D049	-	757.D089
ABIPLAS® CUT 110 MT	757.D087	500.D049	-	757.D089
ABIPLAS® CUT 150 MT	757.D087	400.0137	-	757.D089
ABIPLAS® CUT 200 W MT	758.1008	-	-	780.0260
AUT PSB 60 L	743.0211	-	-	-
AUT PSB 121 L	743.0211	-	-	-
ABIPLAS® WELD 100 W MT	698.1017	-	775.1341	780.0222
ABIPLAS® WELD 150 W MT	698.1017	-	775.1341	780.0222
ABIPLAS® WELD 100 W MT 70	698.1017	-	775.1341	780.0222
ABIPLAS® WELD 150 W MT 70	698.1017	-	775.1341	780.0222

## X. Brennerrundführungen

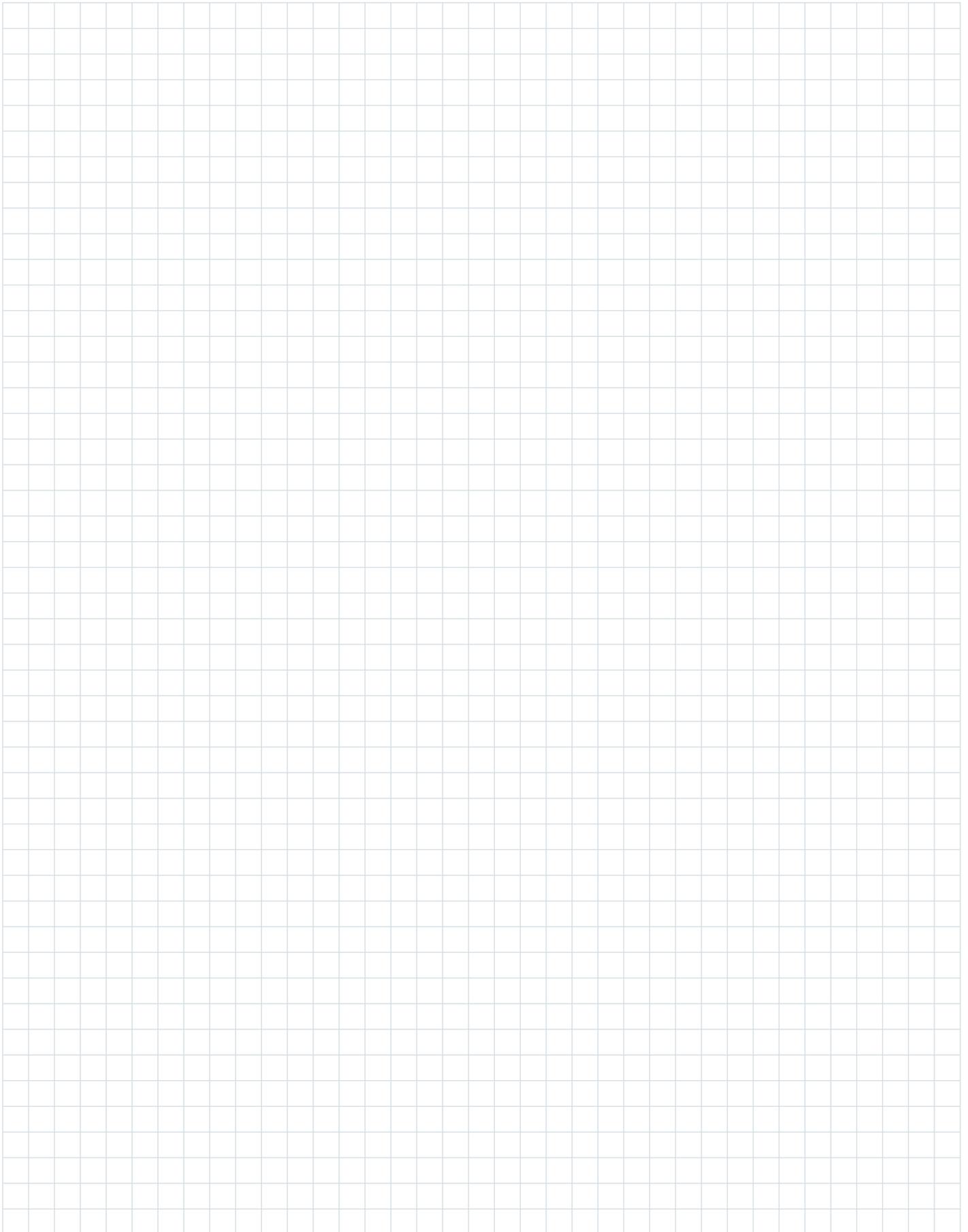
Typ	Brennerwagen	Stange kpl.		Stangenhalter	
		250 mm	440 mm	Zirkelspitze	Gewinde
PSB 31	742.0187	-	743.0346	743.0342	743.0343
PSB 60 S / PSB 121 S mit Federträger	742.0027	-	743.0346	743.0342	743.0343
ABICUT 25 / 45	742.D121.1 <sup>1</sup>	742.D052	-	743.0342	-
ABIPLAS® CUT 70	742.D043	742.D052	-	743.0342	-
ABIPLAS® CUT 110	745.D070	742.D052	-	743.0342	-
ABIPLAS® CUT 150	745.D070	742.D052	-	743.0342	-
ABIPLAS® CUT 200 W MT	758.0056	742.D052	-	743.0342	-

<sup>1</sup> Brennerwagen (742.D121.1) beinhaltet Stange kpl. (742.D052) und Zirkelspitze (743.0342).

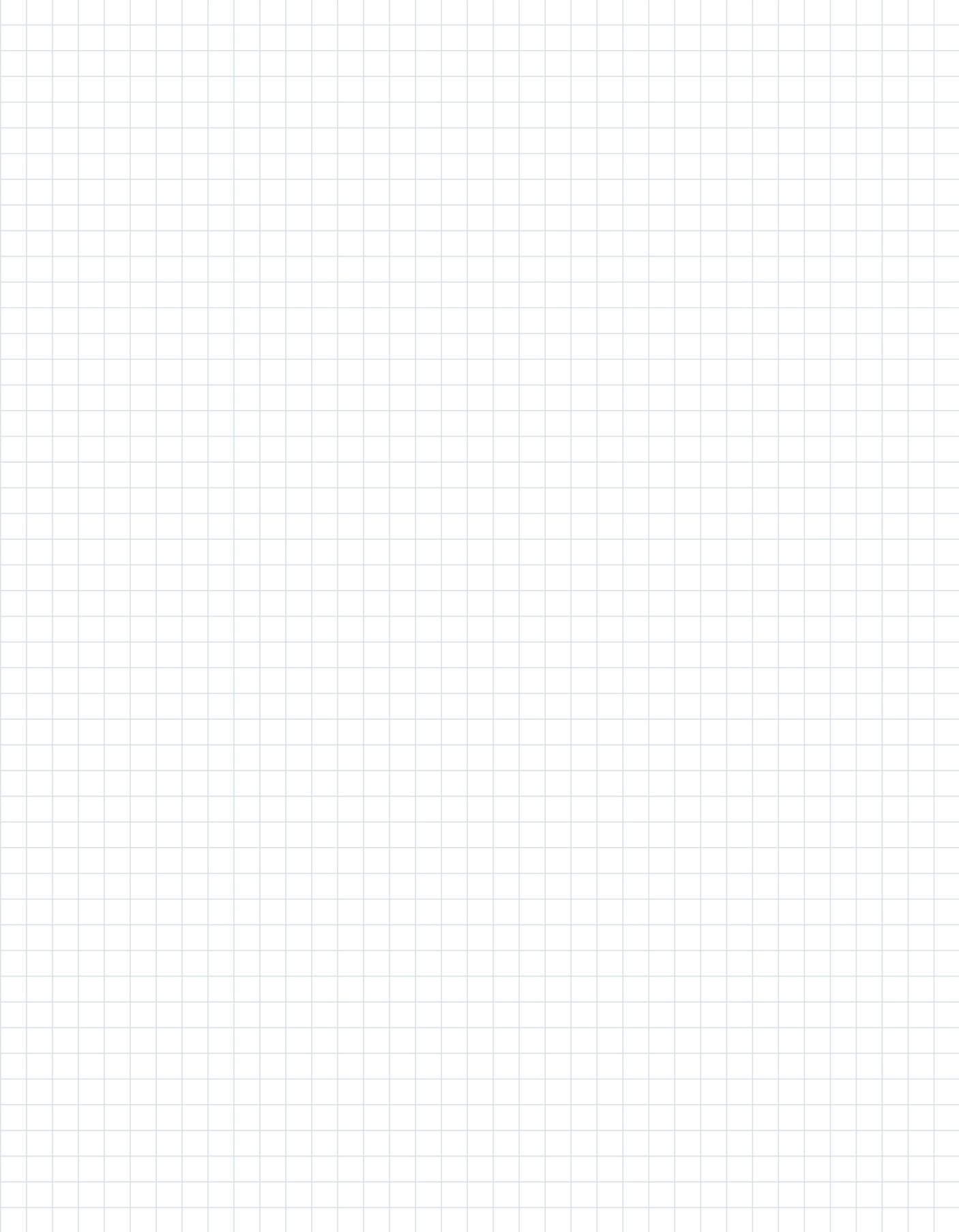
## XI. Kondensatabscheider

Typ	Bestell-Nr.
Kondensatabscheider	743.0294
Ersatzfilter für Kondensatabscheider	743.0384

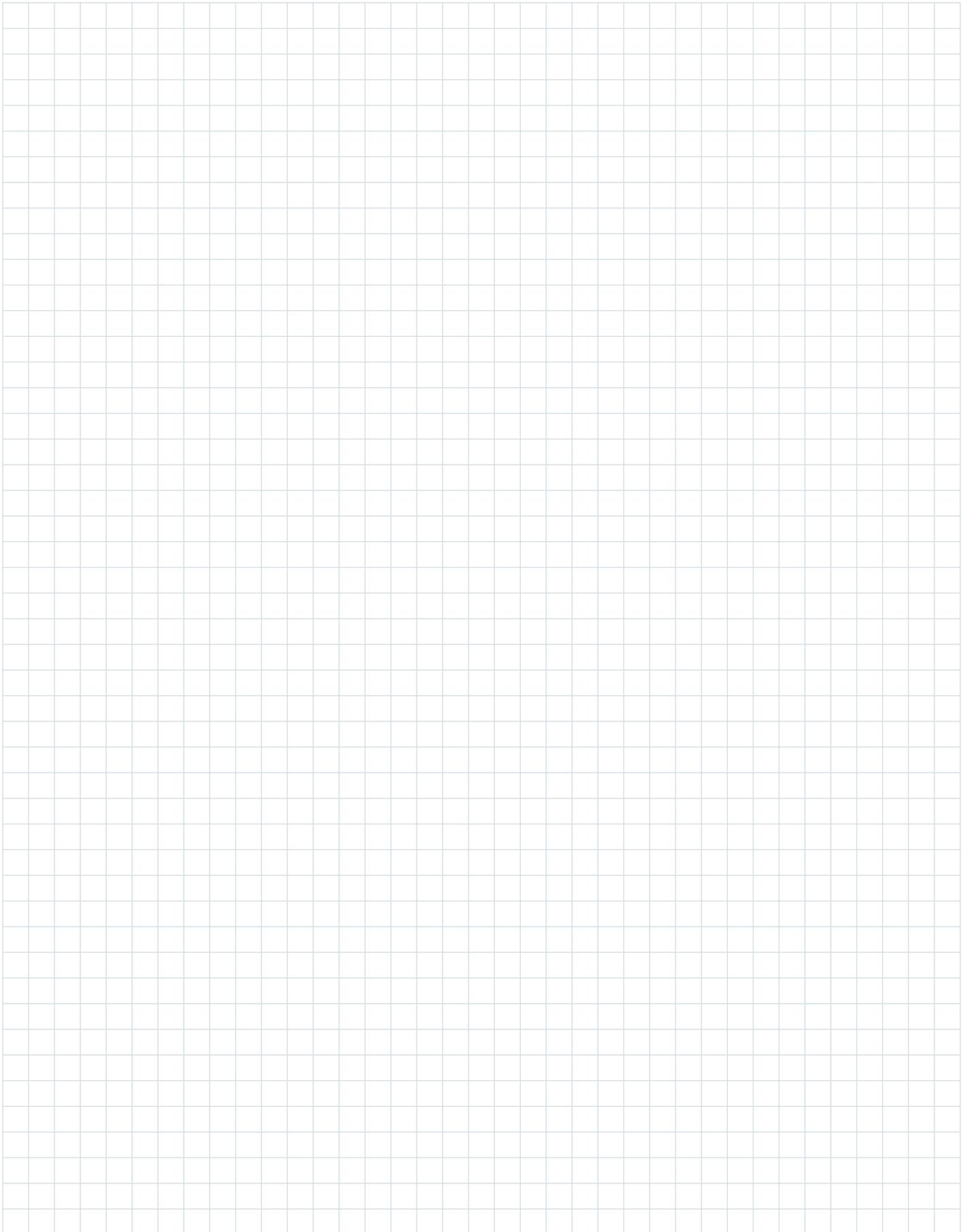
# Notizen



# Notizen



# Notizen



## Unser Lieferprogramm:

### ■ MIG/MAG

- Schutzgas-Schweißbrenner
- Automaten- und Sonderbrenner
- Push-Pull-Brenner
- Rauchgas-Absaugbrenner
- Zentralstecker- und -buchsen-System

### ■ WIG

- Schutzgas-Schweißbrenner
- Automaten- und Sonderbrenner

### ■ PLASMA

- Schneidbrenner
- Schweißbrenner
- Automaten- und Sonderbrenner

### ■ ROBOTIC SYSTEMS

- Roboter-Brenner MIG/WIG/Plasma
- Gasregelsysteme
- Laserköpfe
- Nahführungssensoren
- Roboterhalterungen
- Drahtabschneidevorrichtung DAV
- Brenner-Reinigungsstationen
- Drahtfördersysteme

### ■ Schweißzubehör

- Rauchgas-Absauggeräte
- Wasserumlaufkühlgeräte
- Schweißkabelstecker und -buchsen
- Trennmittel, -spray und -paste  
u.a.m.



**NOWAK SCHWEISSTECHNIK GMBH**  
**Duderstädter Str. 23**  
**40595 Düsseldorf**  
**Tel.: 0211 / 795 14 80**  
**Fax: 0211 / 795 14 36**  
**info@nowak-schweisstechnik.de**

**NOWAK**  
**SCHWEISSTECHNIK**