

WIG



Produktkatalog 3.2 / V1

**Rufen Sie uns an:
Telefon 0211 / 795 14 80**

**NOWAK
SCHWEISSTECHNIK**



Inhalt

WIG-Schweißbrenner

- | | |
|---|-------------|
| ■ WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“ luft- und flüssiggekühlt
ABITIG® GRIP 9 / ABITIG® GRIP 20 | Seite 04–05 |
| ■ WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“ luft- und flüssiggekühlt
ABITIG® GRIP 17 / ABITIG® GRIP 18 / ABITIG® GRIP 26 | Seite 06–07 |
| ■ WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“ luft- und flüssiggekühlt
ABITIG® GRIP 24 G / ABITIG® GRIP 24 W | Seite 08–09 |
| ■ WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“ flüssiggekühlt
ABITIG® GRIP 12-1 | Seite 10–11 |
| ■ WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“ flüssiggekühlt
ABITIG® GRIP 18 SC | Seite 12–13 |
| ■ WIG-Schweißbrenner „ABITIG®“ luftgekühlt mit Drehventil
ABITIG® 9 V und FV / ABITIG® 17 V und FV / ABITIG® 26 V und FV | Seite 14–15 |
| ■ WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP Little“ luft- und flüssiggekühlt
ABITIG® GRIP Little 90 / 180 W | Seite 16–17 |
| ■ WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“ luft- und flüssiggekühlt
ABITIG® GRIP 150 / ABITIG® GRIP 260 W | Seite 18–19 |
| ■ WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“ luft- und flüssiggekühlt
ABITIG® GRIP 200 / ABITIG® GRIP 450 W / ABITIG® GRIP 450 W SC | Seite 20–21 |
| ■ WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“ flüssiggekühlt
ABITIG® GRIP 500 W | Seite 22–23 |
| ■ WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP Little“ luft- und flüssiggekühlt
ABITIG® GRIP Little 9 / 9 F / 20 / 20 F
ABITIG® GRIP Little 17 / 24 G / 24 W
ABITIG® GRIP Little 90 / 150 / 150 F / 260 W / 180 W | Seite 24–25 |
| ■ WIG-Automaten-Schweißbrenner luft- und flüssiggekühlt
ABITIG® 150 MT / ABITIG® 260 W MT / ABITIG® 200 MT /
ABITIG® 300 W MT / ABITIG® 400 W MT / ABITIG® 500 W MT | Seite 26–31 |

Zubehör

- | | |
|----------------------|-------------|
| ■ Wolfram-Elektroden | Seite 32–33 |
|----------------------|-------------|

WIG-Kaltdraht

- | | |
|---|-------------|
| ■ Kaltdrahtvorschubgerät
„ABIDRIVE-CW“ | Seite 34–37 |
| ■ WIG-Schweißbrenner „ABITIG®“ und „ABITIG®-MT“ flüssiggekühlt mit Kaltdrahtzuführung
ABITIG® 260 W / ABITIG® 450 W / ABITIG® 260 W MT /
ABITIG® 300 W MT / ABITIG® 400 W MT / ABITIG® 500 W MT | Seite 38–39 |

Ausrüstkits

- | | |
|--|----------|
| ■ ABITIG® 9 / 12-1 / 17 / 18 / 18 SC / 20 / 24 G / 24 W / 26
ABITIG® 150 / 200 / 260 W / 450 W / 450 W SC | Seite 40 |
|--|----------|

Ersatzteile

- | | |
|--|-------------|
| ■ Stromkabel, Steuerleitungen, Schläuche | Seite 41–43 |
| ■ Handgriffe und Module | Seite 44–45 |

WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“

luft- und flüssiggekühlt

ABITIG® GRIP – die vollkommene Lösung im Bereich WIG-Schweißbrenner. Die Baureihe stellt eine logische Weiterentwicklung der ABITIG®-Brennerserie dar, die durch eine konsequente Umsetzung der Modulbauweise sowie optimale Ergonomie überzeugt.

Die Brenner verschiedener Leistungsgrößen, luft- und flüssiggekühlt, werden mit einem einheitlichen ergonomischen Handgriff mit „GRIP“ und optimierter Schlauchpaketführung kombiniert, in dem vielfältige Schalt- und Regelfunktionen möglich sind. Dabei sind alle Verschleißteile kompatibel zum weltweiten „SR-Standard“.

Die Schlauchpakete mit den modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen sind flexibel und dennoch sehr robust gegenüber äußeren Einwirkungen.

- Ein ergonomischer Handgriff mit „GRIP“ für alle ABITIG® GRIP-Brennertypen bietet hohe Griffsicherheit und ein optimales Feeling
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff – individuell und ergonomisch
- Kurzes Kugelgelenk für optimalen Bewegungsradius und ideales Handling
- Leichte und flexible Schlauchpakete mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Verschleißteile kompatibel zum internationalen Standard

ABITIG® GRIP 9

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	luftgekühlt
Belastung:	110 A DC 80 A AC
Einschaltdauer:	35 %
Wolframelektroden:	Ø 0,5–1,6 mm

ABITIG® GRIP 20

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt ¹
Belastung:	240 A DC 170 A AC
Einschaltdauer:	100 %
Wolframelektroden:	Ø 0,5–3,2 mm

¹ Brennereingangsdruck:
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);
Min. Durchflussmenge: 0,7 l/min.

Die technischen Daten beziehen sich auf Schlauchpaketlängen bis 8,00 m.

ABITIG® GRIP-Handgriffsystem – siehe Seite 44–45

Brenner komplett

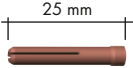
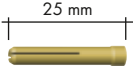
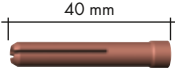
Typ	Kühlart	Bestell-Nr.	Brennerkörper	
			Ausführung	Bestell-Nr.
ABITIG® GRIP 9	luftgekühlt	siehe Anmerkung ²	Standard	712.5020
ABITIG® GRIP 9 F	luftgekühlt	siehe Anmerkung ²	Flexibel	712.5030
ABITIG® GRIP 20	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung ²	Standard	712.3020
ABITIG® GRIP 20 F	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung ²	Flexibel	712.3030
ABITIG® GRIP 20 F	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung ²	Flexibel / 30 mm verlängert	712.3040.1
ABITIG® GRIP 20 F	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung ²	Flexibel / 65 mm verlängert	712.3050.1

² Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrennerbestellung die WIG-Brennerübersicht – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter www.binzel-abicor.com.

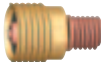
ABITIG® GRIP 9, ABITIG® GRIP 20

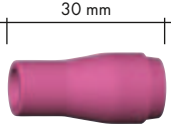
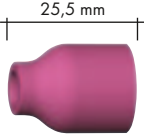
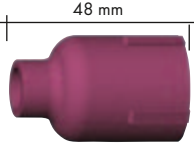
Verschleißteile

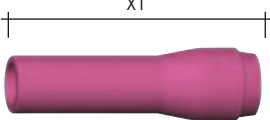
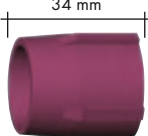
			
Brennerkappe (VE=10)	Kurz	Mittel	Lang
	701.0240 / 41V33	701.0244 / 41V35	701.0247 / 41V24

			
Spannhülse (VE=10)	Standard-Ausführung	Messing-Ausführung	Jumbo-Ausführung
Ø 0,5 mm	701.0249 / 13N20	701.1060	701.1225 / 13N20L
Ø 1,0 mm	701.0250 / 13N21	701.1061	701.1226 / 13N21L
Ø 1,2 mm	701.0254 / -	701.1027	-
Ø 1,6 mm	701.0251 / 13N22	701.1019	701.1227 / 13N22L
Ø 2,0 mm	701.0255 / -	-	-
Ø 2,4 mm	701.0252 / 13N23	701.1020	701.1228 / 13N23L
Ø 3,2 mm	701.0253 / 13N24	701.1063	701.1229 / 13N24L

		
Isolerring / Adapter	Isolerring (VE=10)	Adapter (VE=5)
	702.0055 / 598882	701.1234 / 54N63-20

			
Spannhülse Gehäuse	Standard-Ausführung (VE=10)	Standard-Ausführung mit Gaslinse (VE=10)	Jumbo-Ausführung mit Gaslinse (VE=5)
Ø 0,5-1,0 mm	701.0275 / 13N26	701.0301 / 45V42	701.1230 / 45V0204S
Ø 1,2 mm	701.0279 / -	701.0313 / -	-
Ø 1,6 mm	701.0276 / 13N27	701.0307 / 45V43	701.1231 / 45V116S
Ø 2,0 mm	701.0280 / -	701.0315 / -	-
Ø 2,4 mm	701.0277 / 13N28	701.0309 / 45V44	701.1232 / 45V64S
Ø 3,2 mm	701.0278 / 13N29	701.0311 / 45V45	701.1233 / 99S795S

			
Gasdüse, Keramik (VE=10)	Standard-Ausführung	Standard-Ausführung für Gaslinse	Jumbo-Ausführung für Gaslinse
Gr. 4 Ø 6,5 mm	701.0281 / 13N08	701.0317 / 53N58	-
Gr. 5 Ø 8,0 mm	701.0282 / 13N09	701.0318 / 53N59	-
Gr. 6 Ø 9,5 mm	701.0283 / 13N10	701.0319 / 53N60	701.1199 / 57N75
Gr. 7 Ø 11,0 mm	701.0284 / 13N11	701.0320 / 53N61	-
Gr. 8 Ø 12,5 mm	701.0285 / 13N12	701.0322 / 53N61S	701.1200 / 57N74
Gr. 10 Ø 16,0 mm	701.0286 / 13N13	-	701.1201 / 53N88
Gr. 12	-	-	701.1121 / 53N87

Gasdüse, Keramik (VE=10)	Standard-Ausführung X1		
Gr. 4 Ø 6,5 mm 48 mm	701.0289 / 796F71		
Gr. 5 Ø 8,0 mm 48 mm	701.0290 / 796F72		
Gr. 6 Ø 9,5 mm 48 mm	701.0291 / 796F73		
Gr. 4 Ø 6,5 mm 63 mm	701.0293 / 796F75		
Gr. 5 Ø 8,0 mm 63 mm	701.0294 / 796F76		
Gr. 4 Ø 6,5 mm 89 mm	701.0296 / 796F79		
			Jumbo-Ausführung für Gaslinse¹
			701.1202 / 53N89

¹ Nicht für Hochfrequenz geeignet.

WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“

luft- und flüssiggekühlt



**ABITIG® GRIP-Handgriff-
system – siehe Seite 44–45**

- Ein ergonomischer Handgriff mit „GRIP“ für alle ABITIG® GRIP-Brennertypen bietet hohe Griffsicherheit und ein optimales Feeling
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff – individuell und ergonomisch
- Kurzes Kugelgelenk für optimalen Bewegungsradius und ideales Handling
- Leichte und flexible Schlauchpakete mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Verschleißteile kompatibel zum internationalen Standard

ABITIG® GRIP 17

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	luftgekühlt
Belastung:	140 A DC 100 A AC
Einschaltdauer:	35 %
Wolframelektroden:	Ø 0,5–2,4 mm

ABITIG® GRIP 18

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt ¹
Belastung:	320 A DC 230 A AC
Einschaltdauer:	100 %
Wolframelektroden:	Ø 0,5–4,0 mm

¹Brennereingangsdruck:
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);
Min. Durchflussmenge: 0,9 l/min.

ABITIG® GRIP 26

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	luftgekühlt
Belastung:	180 A DC 130 A AC
Einschaltdauer:	35 %
Wolframelektroden:	Ø 0,5–4,0 mm

Die technischen Daten beziehen sich auf Schlauchpaketlängen bis 8,00 m.

Brenner komplett

Typ	Kühlart	Bestell-Nr.	Brennerkörper Ausführung	Bestell-Nr.
ABITIG® GRIP 17	luftgekühlt	siehe Anmerkung ²	Standard	712.1020
ABITIG® GRIP 17 F	luftgekühlt	siehe Anmerkung ²	Flexibel	712.1030
ABITIG® GRIP 18	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung ²	Standard	712.2020
ABITIG® GRIP 18 F	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung ²	Flexibel	712.2030
ABITIG® GRIP 18 K	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung ²	Kurz	712.2230
ABITIG® GRIP 26	luftgekühlt	siehe Anmerkung ²	Standard	712.4020
ABITIG® GRIP 26 F	luftgekühlt	siehe Anmerkung ²	Flexibel	712.4030
ABITIG® GRIP 26 K	luftgekühlt	siehe Anmerkung ²	Kurz	712.4230

² Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrennerbestellung die WIG-Brennerübersicht – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter www.binzel-abicor.com.

ABITIG® GRIP 17, ABITIG® GRIP 18, ABITIG® GRIP 26

Verschleißteile



Brennerkappe (VE=10)

Kurz

Lang

	712.1053	712.1051
--	----------	----------



Spannhülse (VE=10)

Ausführung (50 mm)

Ausführung (52 mm)

Ø 0,5 mm	702.0005 / 10N21	701.0169 / 10N21D
Ø 1,0 mm	702.0006 / 10N22	701.0171 / 10N22D
Ø 1,2 mm	702.0007 / -	701.0170 / -
Ø 1,6 mm	702.0008 / 10N23	701.0172 / 10N23D
Ø 2,0 mm	702.0012 / -	701.0176 / -
Ø 2,4 mm	702.0009 / 10N24	701.0173 / 10N24D
Ø 3,2 mm	702.0010 / 10N25	701.0174 / 10N25D
Ø 4,0 mm	702.0011 / 54N20	701.0175 / 54N20D



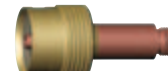
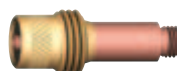
Isolerring / Adapter

Isolerring (VE=10)

Adapter (VE=10)

Adapter (VE=5)

	703.0012 / 18CG	701.0130 / 54N01	701.1122 / 54N63
--	-----------------	------------------	------------------



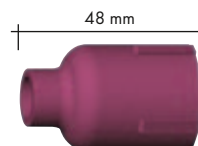
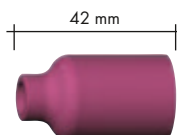
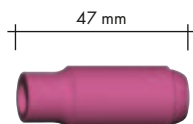
Spannhülsegehäuse

Standard-Ausführung (VE=10)

Standard-Ausführung mit Gaslinse (VE=10)

Jumbo-Ausführung mit Gaslinse (VE=5)

Ø 0,5 - 1,2 mm	701.0190 / 10N30	701.0201 / 45V24	-
Ø 1,6 mm	701.0191 / 10N31	701.0203 / 45V25	701.1116 / 45V116
Ø 2,0 mm	701.0196 / 10N32	701.0207 / 45V26	-
Ø 2,4 mm	701.0196 / 10N32	701.0207 / 45V26	701.1117 / 45V64
Ø 3,2 mm	701.0197 / 10N28	701.0209 / 45V27	701.1118 / 995795
Ø 4,0 mm	701.0198 / 406488	701.0211 / 45V28	701.1208 / 45V63



Gasdüse, Keramik (VE=10)

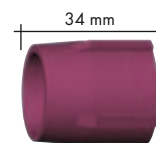
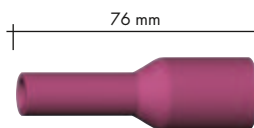
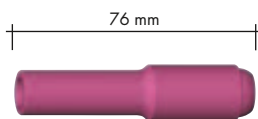
Standard-Ausführung

Standard-Ausführung für Gaslinse

Jumbo-Ausführung für Gaslinse

Gr. 4 Ø 6,5 mm	701.0107 / 10N50	701.0420 / 54N18	-
Gr. 5 Ø 8,0 mm	701.0108 / 10N49	701.0421 / 54N17	-
Gr. 6 Ø 9,5 mm	701.0109 / 10N48	701.0422 / 54N16	701.1199 / 57N75
Gr. 7 Ø 11,0 mm	701.0110 / 10N47	701.0423 / 54N15	-
Gr. 8 Ø 12,5 mm	701.0111 / 10N46	701.0424 / 54N14	701.1200 / 57N74
Gr. 10 Ø 16,0 mm	701.0113 / 10N45	-	701.1201 / 53N88
Gr. 12 Ø 19,5 mm	701.0114 / 10N44 ¹	701.0426 / 54N19	701.1121 / 53N87

¹ 50 mm lang



Gasdüse, Keramik (VE=10)

Standard-Ausführung

Standard-Ausführung für Gaslinse

Jumbo-Ausführung für Gaslinse²

Gr. 5 Ø 8,0 mm	701.0115 / 10N49L	701.0427 / 54N17L	-
Gr. 6 Ø 9,5 mm	701.0116 / 10N48L	701.0428 / 54N16L	-
Gr. 7 Ø 11,0 mm	701.0117 / 10N47L	701.0429 / 54N15L	-
Ø 24,0 mm	-	-	701.1202 / 53N89

² nicht für Hochfrequenz geeignet

WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“

luft- und flüssiggekühlt

- Ein ergonomischer Handgriff mit „GRIP“ für alle ABITIG® GRIP-Brennertypen bietet hohe Griffsicherheit und ein optimales Feeling
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff – individuell und ergonomisch
- Kurzes Kugelgelenk für optimalen Bewegungsradius und ideales Handling
- Leichte und flexible Schlauchpakete mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Verschleißteile kompatibel zum internationalen Standard



ABITIG® GRIP 24 G

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	luftgekühlt
Belastung:	110 A DC 80 A AC
Einschaltdauer:	35 %
Wolframelektroden:	Ø 0,5 – 1,6 mm

ABITIG® GRIP 24 W

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt ¹
Belastung:	140 A DC 100 A AC
Einschaltdauer:	100 %
Wolframelektroden:	Ø 0,5 – 2,4 mm

¹ Brennereingangsdruck:
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);
Min. Durchflussmenge: 0,7 l/min.

Die technischen Daten beziehen sich auf Schlauchpaketlängen bis 8,00 m.

ABITIG® GRIP-Handgriffsystem – siehe Seite 44–45

Brenner komplett

Typ	Kühlart	Bestell-Nr.	Brennerkörper	Bestell-Nr.
Ausführung				
ABITIG® GRIP 24 G	luftgekühlt	siehe Anmerkung ²	Standard	712.7020
ABITIG® GRIP 24 W	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung ²	Standard	712.7120

² Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrennerbestellung die WIG-Brennerübersicht – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter www.binzel-abicor.com.

ABITIG® GRIP 24 G, ABITIG® GRIP 24 W

Verschleißteile

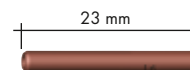
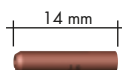


Isolatorhülse / Isolator
(VE=10)

Isolatorhülse

Isolator für Gaslinsen

	701.0458 / 53N22	701.0459 / 53N66
--	------------------	------------------



Spannhülse (VE=10)

Standard-Ausführung

Standard-Ausführung für Gaslinse

Ø 0,5 mm	701.0452 / 53N15	701.0461 / -
Ø 1,0 mm	701.0453 / 53N16	701.0462 / 53N63
Ø 1,2 mm	701.0455 / -	701.0464 / -
Ø 1,6 mm	701.0454 / 53N14	701.0463 / 54N64
Ø 2,0 mm	701.0456 / -	701.0466 / -
Ø 2,4 mm	701.0457 / 24C332	701.0465 / 24GLC332

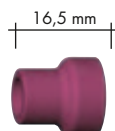


Spannhülse
(VE=10)

Standard-Ausführung

Standard-Ausführung mit Gaslinse

Ø 0,5 mm	701.0479 / 53N17	701.0301 / 45V41
Ø 1,0 mm	701.0480 / 53N18	701.0301 / 45V42
Ø 1,2 mm	701.0483 / -	701.0313 / -
Ø 1,6 mm	701.0481 / 53N19	701.0307 / 45V43
Ø 2,0 mm	701.0484 / -	701.0315 / -
Ø 2,4 mm	701.0482 / 24CB332	701.0309 / 45V44

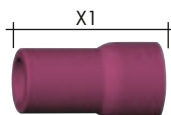


Gasdüse, Keramik
(VE=10)

Standard-Ausführung

Standard-Ausführung für Gaslinse

Gr. 4 Ø 6,5 mm	701.0468 / 53N24	701.0317 / 53N58
Gr. 5 Ø 8,0 mm	701.0469 / 53N25	701.0318 / 53N59
Gr. 6 Ø 9,5 mm	701.0470 / 53N27	701.0319 / 53N60
Gr. 7 Ø 11,0 mm	-	701.0320 / 53N61



Gasdüse, Keramik
(VE=10)

Standard-Ausführung

Gr. 4L Ø 6,5 mm 29,0 mm	701.0471 / 53N28
Gr. 6L Ø 9,5 mm 29,0 mm	701.0472 / 53N26
Gr. 4L Ø 6,5 mm 62,5 mm	701.0473 / 53N24L
Gr. 5L Ø 8,0 mm 91,5 mm	701.0474 / 53N27L

WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“

flüssiggeköhlt

- Ein ergonomischer Handgriff mit „GRIP“ für alle ABITIG® GRIP-Brennertypen bietet hohe Griffsicherheit und ein optimales Feeling
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff – individuell und ergonomisch
- Kurzes Kugelgelenk für optimalen Bewegungsradius und ideales Handling
- Leichte und flexible Schlauchpakete mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Verschleißteile kompatibel zum internationalen Standard



ABITIG® GRIP 12-1

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggeköhlt ¹
Belastung:	350 A DC 250 A AC
Einschaltdauer:	100%
Wolframelektroden:	Ø 1,6–4,0 mm

¹ Brennereingangsdruck:
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);
Min. Durchflussmenge: 0,7 l/min.

Die technischen Daten beziehen sich auf Schlauchpaketlängen bis 8,00 m.

**ABITIG® GRIP-Handgriff-
system – siehe Seite 44–45**

Brenner komplett

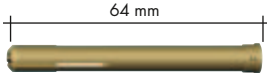
Typ	Kühlart	Bestell-Nr.	Ausführung	Bestell-Nr.
ABITIG® GRIP 12-1	flüssiggeköhlt	siehe Anmerkung ²	Standard	712.0020

² Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrennerbestellung die WIG-Brennerübersicht – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter www.binzel-abicor.com.

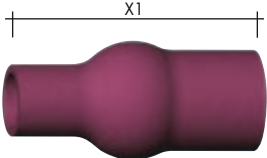
ABITIG® GRIP 12-1

Verschleißteile

		
Brennerkappe (VE=1)	Kurz	Lang
	712.0053	712.0051

	
Spannhülse (VE=10)	Standard-Ausführung
Ø 1,6 mm	712.0062
Ø 2,4 mm	712.0063
Ø 3,2 mm	712.0064
Ø 4,0 mm	712.0065

		
Spannhülsegehäuse (VE=10)	Standard-Ausführung	Standard-Ausführung mit Gaslinse
Ø 1,6 mm	712.0072	712.0101
Ø 2,4 mm	712.0073	712.0102
Ø 3,2 mm	712.0074	712.0103
Ø 4,0 mm	712.0075	712.0104

	
Gasdüse, Keramik (VE=10)	Standard-Ausführung
X1	
Gr. 4 Ø 6,5 mm 43 mm	704.0046 / 130.00
Gr. 5 Ø 8,0 mm 43 mm	704.0047 / 131.00
Gr. 6 Ø 9,5 mm 43 mm	704.0048 / 132.00
Gr. 7 Ø 11,0 mm 43 mm	704.0049 / 133.00
Gr. 8 Ø 12,5 mm 43 mm	704.0050 / 134.00
Gr. 9 Ø 14,5 mm 43 mm	704.0051 / 135.00
Gr. 10 Ø 16,0 mm 43 mm	704.0052 / 136.00
Gr. 11 Ø 17,5 mm 48 mm	704.0053 / 137.00

WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“

flüssiggeköhlt

- Ein ergonomischer Handgriff mit „GRIP“ für alle ABITIG® GRIP-Brennertypen bietet hohe Griffsicherheit und ein optimales Feeling
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff – individuell und ergonomisch
- Kurzes Kugelgelenk für optimalen Bewegungsradius und ideales Handling
- Leichte und flexible Schlauchpakete mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Verschleißteile kompatibel zum internationalen Standard



ABITIG® GRIP 18 SC

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggeköhlt ¹
Belastung:	400 A DC 280 A AC
Einschaltdauer:	100%
Wolframelektroden:	Ø 0,5–4,8 mm

¹ Brennereingangsdruck:
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);
Min. Durchflussmenge: 0,9 l/min.

Die technischen Daten beziehen sich auf Schlauchpaketlängen bis 8,00 m.

Brenner komplett

Typ	Kühlart	Bestell-Nr.	Ausführung	Bestell-Nr.
ABITIG® GRIP 18 SC	flüssiggeköhlt	siehe Anmerkung ²	Standard	712.6020

² Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrennerbestellung die WIG-Brennerübersicht – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter www.binzel-abicor.com.

ABITIG® GRIP 18 SC

Verschleißteile



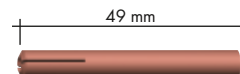
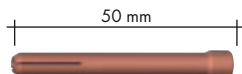
Brennerkappe (VE=10)

Kurz

712.1053

Lang

712.1051



Spannhülse (VE=10)

Standard-Ausführung

HL-Ausführung¹

Ø 0,5 mm	702.0005 / 10N21	-
Ø 1,0 mm	702.0006 / 10N22	-
Ø 1,6 mm	702.0008 / 10N23	-
Ø 2,4 mm	702.0009 / 10N24	-
Ø 3,2 mm	702.0010 / 10N25	712.6064 / 10N25HD
Ø 4,0 mm	-	712.6065 / 54N20HD
Ø 4,8 mm	-	712.6066 / 18C36



Isolerring (VE=5)

Isolerring

712.6043 / 18NG



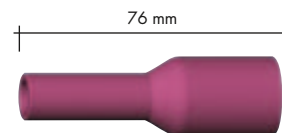
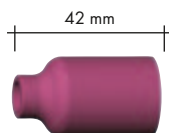
Spannhülse Gehäuse (VE=10)

Standard-Ausführung

Standard-Ausführung mit Gaslinse

HL-Ausführung¹

Ø 0,5 mm	-	712.6099 / 18GL02	-
Ø 1,0 mm	-	712.6100 / 18GL04	-
Ø 1,6 mm	-	712.6101 / 18GL16	-
Ø 2,4 mm	-	712.6102 / 18GL32	-
Ø 3,2 mm	-	712.6103 / 18GL18	-
Ø 4,0 mm	-	712.6104 / 18GL53	-
Ø 4,8 mm	-	712.6105 / 18GL36	-
Ø 0,5-3,2 mm	712.6074 / NCB-53	-	-
Ø 3,2-4,8 mm	-	-	712.6076 / NCB-36



Gasdüse, Keramik (VE=10)

Standard-Ausführung

Standard-Ausführung

Gr. 4 Ø 6,5 mm	701.0420 / 54N18	-
Gr. 5 Ø 8,0 mm	701.0421 / 54N17	701.0427 / 54N17L
Gr. 6 Ø 9,5 mm	701.0422 / 54N16	701.0428 / 54N16L
Gr. 7 Ø 11,0 mm	701.0423 / 54N15	701.0429 / 54N15L
Gr. 8 Ø 12,5 mm	701.0424 / 54N14	-
Gr. 12 Ø 19,5 mm	701.0426 / 54N19	-

¹ Hinweis: HL = Hochleistungs-Ausführung

WIG-Schweißbrenner „ABITIG®“ mit Drehventil

luftgekühlt



- Drehventil zur Gasregulierung direkt am Brennerkörper
- Leichte und flexible Schlauchpakete für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Verschleißteile kompatibel zum internationalen Standard

ABITIG® 9 V / FV¹
Technische Daten nach EN 60 974-7:
 Kühlart: luftgekühlt
 Belastung: 110 A DC
 80 A AC
 Einschaltdauer: 35 %
 Wolframelektroden: Ø 0,5 - 1,6 mm

ABITIG® 17 V / FV¹
Technische Daten nach EN 60 974-7:
 Kühlart: luftgekühlt
 Belastung: 140 A DC
 100 A AC
 Einschaltdauer: 35 %
 Wolframelektroden: Ø 0,5 - 2,4 mm

ABITIG® 26 V / FV¹
Technische Daten nach EN 60 974-7:
 Kühlart: luftgekühlt
 Belastung: 180 A DC
 130 A AC
 Einschaltdauer: 35 %
 Wolframelektroden: Ø 0,5 - 4,0 mm

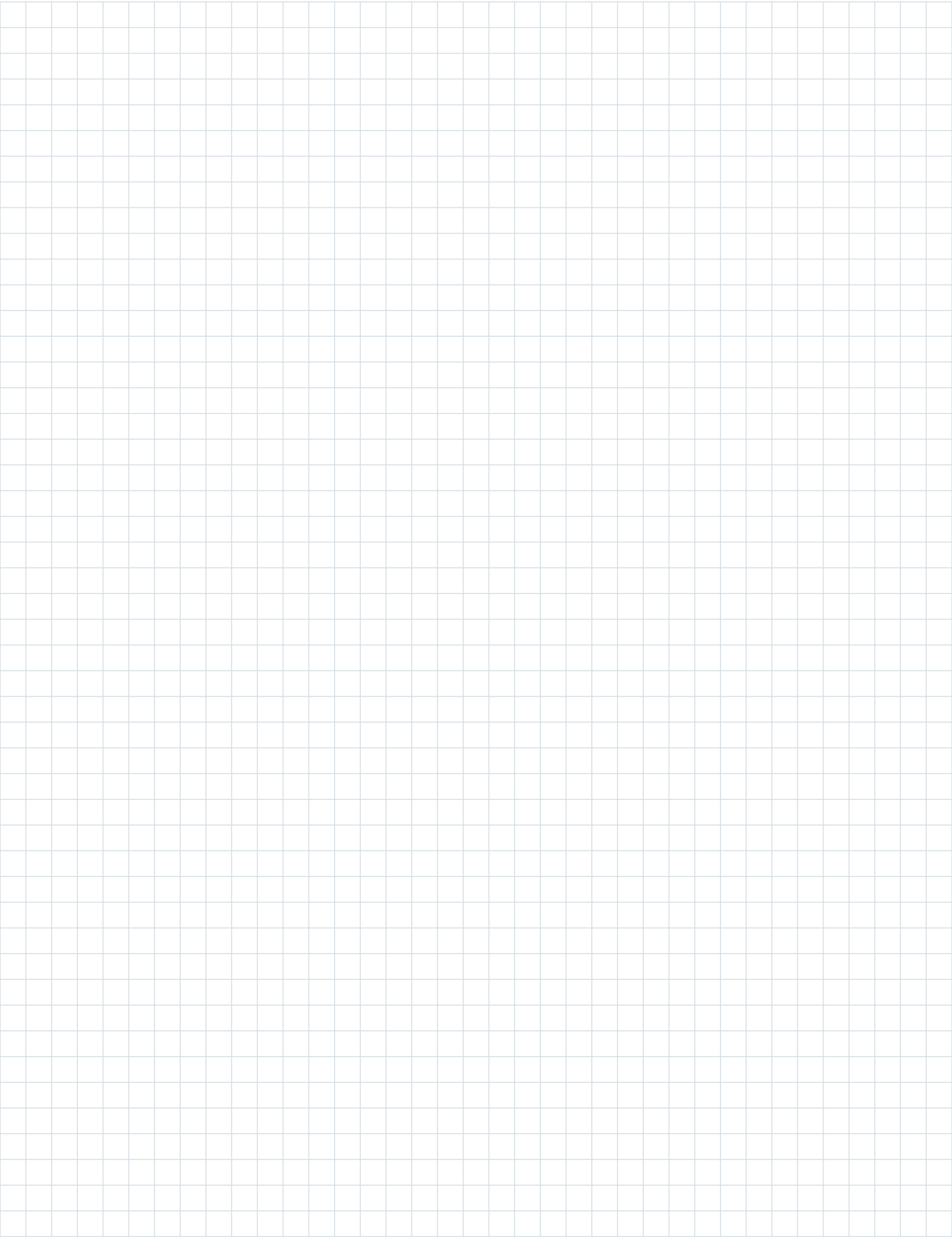
¹ FV = Brennerkörper (mit Drehventil)
 Flexibel

Brenner komplett		Bestell-Nr.		Brennerkörper	
Typ	Ausführung ²	4 m	8 m	Typ	Bestell-Nr.
ABITIG® 9 V	Drehventil / Stecker 10-25	706.5057	706.5058	Standard	705.0007
ABITIG® 9 FV	Drehventil / Stecker 10-25	auf Anfrage	auf Anfrage	Flexibel	703.0311.1
ABITIG® 17 V	Drehventil / Stecker 10-25	706.1057	706.1058	Standard	705.0038
ABITIG® 17 V	Drehventil / Stecker 35-50	706.1037	706.1038	Standard	705.0038
ABITIG® 17 FV	Drehventil / Stecker 10-25	706.1157	706.1158	Flexibel	703.0010
ABITIG® 17 FV	Drehventil / Stecker 35-50	706.1137	706.1138	Flexibel	703.0010
ABITIG® 26 V	Drehventil / Stecker 35-50	706.4037	706.4038	Standard	705.0091
ABITIG® 26 FV	Drehventil / Stecker 35-50	706.4137	706.4138	Flexibel	703.0290

² Stromkabel / Gasschlauch getrennt, Gasschlauch mit Überwurfmutter G1/4". Andere Ausführungen auf Anfrage.

Die Verschleißteile – Brennerkappen, Spannhülsen, Spannhülsegehäuse, Adapter, Isolierringe und Gasdüsen – sind identisch mit denen der ABITIG®-Brenner gleicher Bauart.

Notizen



WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP Little“

luft- und flüssiggekühlt

Die seit vielen Jahren von den WIG-Schweißern weltweit geschätzte Produktlinie ABITIG® GRIP Little wird in puncto Zugänglichkeit und Handhabung durch die Brennertypen ABITIG® GRIP Little 90 und 180 W ergänzt und das Produktportfolio damit optimal abgerundet.

Die Brenner in der kleinen und handlichen ABITIG® GRIP Little-Griffschale sind besonders bei schwierigen Zugänglichkeiten und hohen Qualitätsanforderungen die ideale Lösung.

Auf die bekannten Vorteile der Brennerserie muss dabei nicht verzichtet werden.

- Die ergonomischen Handgriffe mit „GRIP“ bieten ein hohes Maß an Griffsicherheit sowie optimales „Feeling“
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen integriert im Griff – individuell und bedienerfreundlich
- Exzellente HF-Sicherheit
- Leichte und flexible Schlauchpakete mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Optimierte Standzeiten durch deutlich erhöhte Übertragungsfläche für Strom und Prozess-temperatur
- Reduzierte Lagerhaltung – nur drei Ausrüsteteile



ABITIG® GRIP Little-Handgriff-system – siehe Seite 44–45

ABITIG® GRIP Little 90

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	luftgekühlt
Belastung:	90 A DC 60 A AC
Einschaltdauer:	35 %
Wolframelektroden:	Ø 1,0–1,6 mm

ABITIG® GRIP Little 180 W

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt ¹
Belastung:	180 A DC 130 A AC
Einschaltdauer:	100 %
Wolframelektroden:	Ø 1,0–3,2 mm

¹Brennereingangsdruck:
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);
Min. Durchflussmenge: 0,7 l/min.

Die technischen Daten beziehen sich auf Schlauchpaketlängen bis 8,00 m.

Brenner komplett

Typ	Kühlart	Bestell-Nr.	Brennerkörper	Bestell-Nr.
ABITIG® GRIP Little 90	luftgekühlt	siehe Anmerkung ²	Standard	770.0040.1
ABITIG® GRIP Little 180 W	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung ²	Standard	772.0040.1

² Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrennerbestellung die WIG-Brennerübersicht – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter www.binz-abicor.com.

ABITIG® GRIP Little 90, ABITIG® GRIP Little 180 W

Verschleißteile



Brennerkappe

Kurz (VE=10)

Standard (VE=1)

	771.0053	771.0051
--	----------	----------



Feder (VE=10)

	771.0037
--	----------



Elektrodenhalter/ Gasdiffusor

Elektrodenhalter (VE=5)

Gasdiffusor (VE=1)

**Gasdiffusor
zylindrisch** (VE=1)

Ø 1,0 mm	771.0061	771.0111	-
Ø 1,6 mm	771.0062	771.0112	-
Ø 2,0 mm	771.0067	771.0117	-
Ø 2,4 mm	771.0063	771.0113	771.0123
Ø 3,2 mm	771.0064	771.0114	771.0124

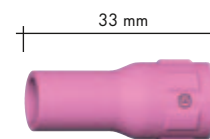
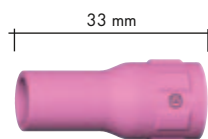


Gasdüse, Keramik (VE=10)

Standard

Standard

Ø 6,0 mm (Gr. 1)	771.0081	-
Ø 8,0 mm (Gr. 2)	771.0082	-
Ø 10,5 mm (Gr. 3)	771.0083	771.0083



Gasdüse, Keramik (VE=10)

Lang

Lang

Ø 6,0 mm (Gr. 1)	771.2171	-
Ø 8,0 mm (Gr. 2)	771.2172	-
Ø 10,5 mm (Gr. 3)	771.2173	771.2173

WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“

luft- und flüssiggekühlt

Die ABITIG® GRIP-Linie „ABICOR BINZEL-Style“, luft- und flüssiggekühlt, steht für ein Höchstmaß an Leistungsfähigkeit bei gleichzeitig handlicher und leichter Bauweise. Die Anordnung des Kühlsystems garantiert extrem hohe Standzeiten und ermöglicht durch optimale Wärmeableitung auch den Einsatz kleinerer Wolframelektroden.

Die Reduzierung der Ausrüstteile auf lediglich drei Komponenten (Brennerkappe, Elektrodenhalter oder Gasdiffusor und geschraubte Gasdüse) vereinfacht die Bedienung und hilft die Lagerkosten zu senken.

Der innovative Brenneraufbau verhindert die direkte Temperatureinwirkung der Gasdüse auf den Brennerkörper. Das schont den Brenner, erhöht die Standzeit und spart abermals Kosten.

Der intelligente ABITIG® GRIP-Handgriff sorgt durch die Integration von zahlreichen Regel- und Schaltfunktionen für optimale Anwenderfreundlichkeit. Des Weiteren bietet er einen exzellenten HF-Schutz.

- Ein ergonomischer Handgriff mit „GRIP“ für alle ABITIG® GRIP-Brennertypen bietet hohe Griffsicherheit und ein optimales Feeling
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff – individuell und ergonomisch
- Kurzes Kugelgelenk für optimalen Bewegungsradius und ideales Handling
- Leichte und flexible Schlauchpakete mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Reduzierte Lagerhaltung durch nur drei Ausrüstteile



ABITIG® GRIP-Handgriffsystem – siehe Seite 44–45

ABITIG® GRIP 150 / ABITIG® GRIP 150 F

Technische Daten nach EN 60 974-7 (mit Gasdüse 36 mm):

Kühlart:	luftgekühlt
Belastung:	150 A DC 105 A AC
Einschaltdauer:	35 %
Wolframelektroden:	Ø 1,0–2,4 mm

ABITIG® GRIP 260 W

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt ¹
Belastung:	280 A DC / 260 A DC 195 A AC / 185 A AC
Einschaltdauer:	60 % / 100 %
Wolframelektroden:	Ø 1,0–3,2 mm

¹ Brennereingangsdruck:
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);
Min. Durchflussmenge: 0,7 l/min.

Die technischen Daten beziehen sich auf Schlauchpaketlängen bis 8,00 m.

Brenner komplett

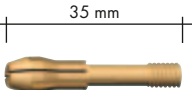
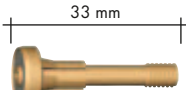
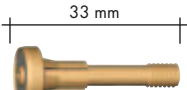
Typ	Kühlart	Bestell-Nr.	Brennerkörper	Bestell-Nr.
ABITIG® GRIP 150	luftgekühlt	siehe Anmerkung ²	Standard	776.0010
ABITIG® GRIP 150 F	luftgekühlt	siehe Anmerkung ²	Flexibel	776.0130
ABITIG® GRIP 260 W	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung ²	Standard	777.0010

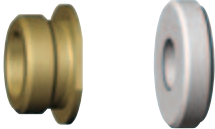
² Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrennerbestellung die WIG-Brennerübersicht – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter www.binz-el-abicor.com.

ABITIG® GRIP 150, ABITIG® GRIP 260 W

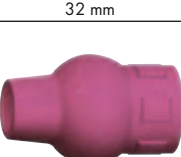
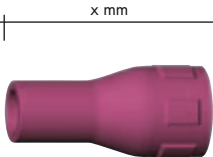
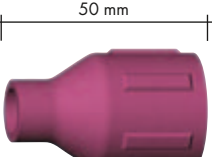
Verschleißteile

		
Brennerkappe (VE=1)	Kurz	Mittel
	776.0053	771.0051

			
Elektrodenhalter / Gasdiffusor (VE=5)	Elektrodenhalter	Gasdiffusor	Gasdiffusor
Ø 1,0 mm	776.0061	776.0171	776.0171
Ø 1,6 mm	776.0062	776.0172	776.0172
Ø 2,0 mm	776.0067	776.0177	776.0177
Ø 2,4 mm	776.0063	776.0173	776.0173
Ø 3,2 mm	776.0064	776.0174	776.0174

		
Isolator / Adapterring	Standard-Ausführung (VE=10)	Ausführung Gasdiffusor (VE=1)
Isolator	776.1043	776.0443
Adapterring	-	776.0441

	
Gasdiffusor (VE=1)	Gasdiffusor
Ø 1,6 mm	775.0122
Ø 2,4 mm	775.0123
Ø 3,2 mm	775.0124

				
Gasdüse, Keramik (VE=10)	Standard-Ausführung	Kugel-Ausführung	Standard-Ausf. x = 36 mm x = 60 mm	Ausführung Gasdiffusor
Ø 6,5 mm	777.0081	770.0081.10	777.2171 777.2175	-
Ø 8,0 mm	777.0082	770.0082.10	777.2172 777.2176	-
Ø 10,0 mm	777.0083	770.0083.10	777.2173 -	-
Ø 11,5 mm	777.0084	770.0084.10	777.2174 -	-
Ø 12,5 mm	-	-	- -	778.1183
Ø 16,0 mm	-	-	- -	778.1184
Ø 19,5 mm	-	-	- -	778.1188

WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“

luft- und flüssiggekühlt



- Ein ergonomischer Handgriff mit „GRIP“ für alle ABITIG® GRIP-Brennertypen bietet hohe Griffsicherheit und ein optimales Feeling
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff – individuell und ergonomisch
- Kurzes Kugelgelenk für optimalen Bewegungsradius und ideales Handling
- Leichte und flexible Schlauchpakete mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Reduzierte Lagerhaltung durch nur drei Ausrüsteteile

ABITIG® GRIP 200 / ABITIG® GRIP 200 F

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	luftgekühlt
Belastung:	200 A DC 140 A AC
Einschaltdauer:	35 %
Wolframelektroden:	Ø 1,6–3,2 mm

ABITIG® GRIP 450 W

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt ¹
Belastung:	420 A DC / 400 A DC 300 A AC / 280 A AC
Einschaltdauer:	60 % / 100 %
Wolframelektroden:	Ø 1,6–4,8 mm

ABITIG® GRIP 450 W SC

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt ¹
Belastung:	480 A DC / 450 A DC 340 A AC / 320 A AC
Einschaltdauer:	60 % / 100 %
Wolframelektroden:	Ø 1,6–4,8 mm

¹ Brennereingangsdruck:

Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);

Min. Durchflussmenge: 0,7 l/min.

Die technischen Daten beziehen sich auf Schlauchpaketlängen bis 8,00 m.

Brenner komplett

Typ	Kühlart	Bestell-Nr.	Brennerkörper Ausführung	Bestell-Nr.
ABITIG® GRIP 200	luftgekühlt	siehe Anmerkung ²	Standard	774.0010
ABITIG® GRIP 200 F	luftgekühlt	siehe Anmerkung ²	Flexibel	774.0130
ABITIG® GRIP 200 K	luftgekühlt	siehe Anmerkung ²	Kurz	774.0230
ABITIG® GRIP 450 W	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung ²	Standard	775.0010
ABITIG® GRIP 450 WK	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung ²	Kurz	775.0230

Die Brennerhülse (Standard und Kurz) für ABITIG® 450 W SC sind identisch mit denen für ABITIG® 450 W.
Die Komplettbrenner unterscheiden sich lediglich durch den Aufbau des Schlauchpaketes.

² Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrennerbestellung die WIG-Brennerübersicht – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter www.binzel-abicor.com.

ABITIG® GRIP 200, ABITIG® GRIP 450 W, ABITIG® GRIP 450 W SC

Verschleißteile



Brennerkappe (VE=1)

Kurz

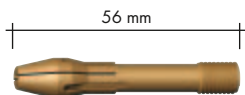
773.0053

Mittel

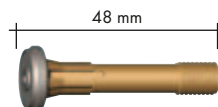
773.0055.1

Lang

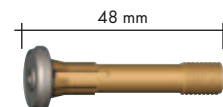
773.0051



Elektrodenhalter



Gasdiffusor



Gasdiffusor

Elektrodenhalter / Gasdiffusor (VE=5)

Ø 1,6 mm	775.0062	773.0172	773.0172
Ø 2,0 mm	775.0067	773.0177	773.0177
Ø 2,4 mm	775.0063	773.0173	773.0173
Ø 3,2 mm	775.0064	773.0174	773.0174
Ø 4,0 mm	775.0065	773.0175	773.0175
Ø 4,8 mm	775.0066	773.0176	773.0176



Standard-Ausführung

775.1043



Ausführung Gasdiffusor

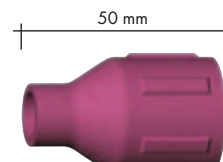
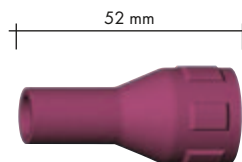
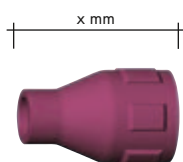
775.1143

Isolator (VE=1)



Gasdiffusor (VE=1)

Ø 1,6 mm		775.0122
Ø 2,4 mm		775.0123
Ø 3,2 mm		775.0124
Ø 4,0 mm		775.0125
Ø 4,8 mm		775.0126



Gasdüse, Keramik (VE=10)

Standard-Ausführung

x = 26 mm

x = 37 mm

Standard-Ausführung

Ausführung Gasdiffusor

Ø 7,5 mm	-	775.0081	775.2171	-
Ø 10,0 mm	775.0152	775.0082	775.2172	-
Ø 12,5 mm	-	-	-	778.1183
Ø 13,0 mm	775.0153	775.0083	775.2173	-
Ø 13,0 mm (verstärkt)	-	775.0183	-	-
Ø 15,0 mm	-	775.0084	775.2174	-
Ø 15,0 mm (verstärkt)	-	775.0184	-	-
Ø 16,0 mm	-	-	-	778.1184
Ø 19,5 mm	-	-	-	778.1188

WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“

flüssiggekühlt

Der ABITIG® GRIP 500 W ist in der obersten Leistungsklasse die ideale Lösung und ergänzt das Produktportfolio der ABITIG® GRIP-Brennerserie optimal. Pures Hochleistungs-Schweißen für alle WIG Dickblech-Anwendungen.

Natürlich bringt dieser Power-Brenner alle Vorteile der ABITIG® GRIP-Brennerlinie mit:

- Beste Lichtbogeneigenschaften und sichere Gasabdeckung bis 500 A
- Kurzes Kugelgelenk für optimalen Bewegungsradius und ideales Handling

- Die ergonomischen Handgriffe mit „GRIP“ bieten ein hohes Maß an Griffsicherheit sowie optimales „Feeling“
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen integriert im Griff – individuell und bedienerfreundlich
- Exzellente HF-Sicherheit
- Leichte und flexible Schlauchpakete mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Optimierte Standzeiten durch deutlich erhöhte Übertragungsfläche für Strom und Prozesstemperatur
- Reduzierte Lagerhaltung – nur drei Ausrüsteteile



ABITIG® GRIP-Handgriffsystem – siehe Seite 44–45

ABITIG® GRIP 500 W

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt ¹
Belastung:	500 A DC 350 A AC
Einschaltdauer:	100%
Wolframelektroden:	Ø 1,6–6,4 mm

¹Brennereingangsdruck:
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);
Min. Durchflussmenge: 0,7 l/min.

Die technischen Daten beziehen sich auf Schlauchpaketlängen bis 8,00 m.

Brenner komplett

Typ	Kühlart	Bestell-Nr.	Brennerkörper	Bestell-Nr.
ABITIG® GRIP 500 W	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung ²	Ausführung Standard	775.0041.1

² Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrennerbestellung die WIG-Brennerübersicht – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter www.binzel-abicor.com.

ABITIG® GRIP 500 W

Verschleißteile



Brennerkappe (VE=1)

Kurz

775.0053.1

Standard

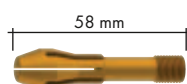
775.0051.1



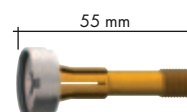
Isolator (VE=1)

Isolator

775.0058.1



Elektrodenhalter



Gasdiffusor

Elektrodenhalter/ Gasdiffusor (VE=1)

Ø 1,6 mm	779.6044	779.6058
Ø 2,0 mm	779.6049	779.6063
Ø 2,4 mm	779.6045	779.6059
Ø 3,2 mm	779.6046	779.6060
Ø 4,0 mm	779.6047	779.6061
Ø 4,8 mm	779.6048	779.6062
Ø 6,4 mm	779.6050	779.6064

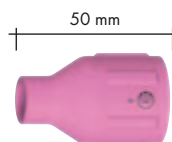


Gasdüse, Keramik

(VE=10)

Kurz³

Ø 24,0 mm	-	778.1189
-----------	---	----------



Standard

Gasdüse, Keramik

(VE=10)

Ø 12,5 mm	778.1183
Ø 16,0 mm	778.1184
Ø 19,5 mm	778.1188

³ Nicht für Hochfrequenz geeignet.

WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP Little“

luft- und flüssiggekühlt

Die Schweißbrennerlinie ABITIG® GRIP Little – besonders geeignet für die schwer zugänglichen Schweißaufgaben des Alltags. Höchste Flexibilität ohne Kompromisse.

Die Brenner verschiedener Leistungsgrößen, luft- und flüssiggekühlt, werden mit einem einheitlichen ergonomischen Handgriff mit „GRIP“ und optimierter

Schlauchpaketführung kombiniert, in dem Standard Schalt- und Regelfunktionen verfügbar sind.

Die Schlauchpakete mit den modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen sind flexibel und dennoch sehr robust gegenüber äußeren Einwirkungen.



Technische Daten nach EN 60 974-7:

WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP Little“ (luftgekühlt)

Typ	Belastung (A)		ED (%)	Wolframelektroden (Ø in mm)
	DC	AC		
ABITIG® GRIP Little 9 / 9 F	110	80	35	0,5-1,6
ABITIG® GRIP Little 17 / 17 F	140	100	35	0,5-2,4
ABITIG® GRIP Little 24 G	110	80	35	0,5-1,6
ABITIG® GRIP Little 90	90	60	35	1,0-1,6
ABITIG® GRIP Little 150 / 150 F	140	100	35	1,0-2,4

WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP Little“ (flüssiggekühlt)

Typ	Belastung (A)		ED (%)	Wolframelektroden (Ø in mm)
	DC	AC		
ABITIG® GRIP Little 20 / 20 F	220	150	100	0,5-3,2
ABITIG® GRIP Little 24 W	140	100	100	0,5-2,4
ABITIG® GRIP Little 180 W	180	130	100	1,0-3,2
ABITIG® GRIP Little 260 W	240	170	100	1,0-3,2

Technische Änderungen vorbehalten.

„ABITIG® GRIP Little“

- Ein ergonomischer Handgriff mit „GRIP“ für die ABITIG® GRIP Little-Brennerlinie bietet hohe Griffsicherheit und ein optimales Feeling
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff
- Exzellente HF-Sicherheit
- Leichte und flexible Schlauchpakete (High-Flex-Leder) mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen

- Verschleißteile (Typ 9 / 17 / 20 / 24) kompatibel zum internationalen Standard
- Luftgekühlt bis 140 A – bei 35 % ED
- Flüssiggekühlt bis 240 A – bei 100 % ED

**ABITIG® GRIP Little-
Handgriffsystem –
noch kleiner, noch leichter
(siehe Seite 44–45)**



- 1 ABITIG® 9 / 9 F
- 2 ABITIG® 17 / 17 F
- 3 ABITIG® 20 / 20 F
- 4 ABITIG® 24 G
- 5 ABITIG® 24 W
- 6 ABITIG® 90
- 7 ABITIG® 150 / 150 F
- 8 ABITIG® 180 W
- 9 ABITIG® 260 W

Brenner komplett

Typ	Handgriff	Bestell-Nr.	Brennerkörper	
ABITIG® 9 ¹	ABITIG® GRIP Little	siehe Anmerkung ³	Standard	705.0001
ABITIG® 9 F ¹	ABITIG® GRIP Little	siehe Anmerkung ³	Flexibel	703.0001
ABITIG® 17 ¹	ABITIG® GRIP Little	siehe Anmerkung ³	Standard	705.0033
ABITIG® 17 F ¹	ABITIG® GRIP Little	siehe Anmerkung ³	Flexibel	703.0009
ABITIG® 20 ¹	ABITIG® GRIP Little	siehe Anmerkung ³	Standard	705.0058
ABITIG® 20 F ¹	ABITIG® GRIP Little	siehe Anmerkung ³	Flexibel	703.0302
ABITIG® 20 F ¹	ABITIG® GRIP Little	siehe Anmerkung ³	Flexibel / 30 mm verlängert	703.0305
ABITIG® 20 F ¹	ABITIG® GRIP Little	siehe Anmerkung ³	Flexibel / 65 mm verlängert	703.0306
ABITIG® 24 G ¹	ABITIG® GRIP Little	siehe Anmerkung ³	Standard	705.0075
ABITIG® 24 W ¹	ABITIG® GRIP Little	siehe Anmerkung ³	Standard	705.0080
ABITIG® 90 ²	ABITIG® GRIP Little	siehe Anmerkung ³	Standard	770.0040.1
ABITIG® 150 ¹	ABITIG® GRIP Little	siehe Anmerkung ³	Standard	770.0010.1
ABITIG® 150 F ¹	ABITIG® GRIP Little	siehe Anmerkung ³	Flexibel	770.0130.1
ABITIG® 180 W ²	ABITIG® GRIP Little	siehe Anmerkung ³	Standard	772.0040.1
ABITIG® 260 W ¹	ABITIG® GRIP Little	siehe Anmerkung ³	Standard	772.0010.1

¹ Verschleißteile siehe „ABITIG® GRIP“-Brenner gleicher Bauart (Seite 4–13 und 18–21).

² Verschleißteile siehe Seite 16 und 17.

³ Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrennerbestellung die WIG-Brennerübersicht – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter www.binzel-abicor.com.

WIG-Automatenschweißbrenner „ABITIG®-MT“

luft- und flüssiggekühlt

Die Automatenschweißbrenner ABITIG® MT stellen mit ihrer kompakten Bauart eine effiziente Lösung für Schweißungen an Bauteilen mit einfachen Geometrien dar.

Die Brenner verschiedener Leistungsgrößen, luft- und flüssiggekühlt, mit seitlich abgehendem Schlauchpaket stehen für die verschiedensten Schweißaufgaben zur Verfügung.

- Kompakte Bauform
- Robuste Schlauchpakete für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Prädestiniert für Schweißungen an Bauteilen einfacher Geometrien

ABITIG® 150 MT

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	luftgekühlt
Belastung:	150 A DC 110 A AC
Einschaltdauer:	60%
Wolframelektroden:	Ø 1,0-3,2 mm

ABITIG® 150 MT

ABITIG® 260 W MT

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt
Belastung:	260 A DC 180 A AC
Einschaltdauer:	100%
Wolframelektroden:	Ø 1,0-3,2 mm

ABITIG® 260 W MT

Brenner komplett

Typ	Kühlart	Bestell-Nr.
ABITIG® 150 MT	luftgekühlt	siehe Anmerkung ¹
ABITIG® 260 W MT	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung ¹

Brennerkörper

Typ	Bestell-Nr.
Standard	778.1020
Standard	779.1020

¹ Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen.
Zur Komplettbrenner-Bestellung nennen Sie uns bitte die Schlauchpaketlänge und den maschinenseitigen Anschluss.

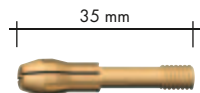
ABITIG® 150 MT, ABITIG® 260 W MT

Verschleißteile

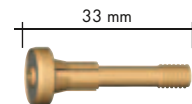
Führungsrohr (VE=1)



779.1030



Elektrodenhalter



Gasdiffusor

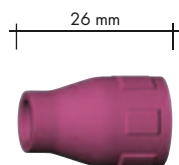
Elektrodenhalter / Gasdiffusor (VE=5)

Ø 1,0 mm	776.0061	776.0171
Ø 1,6 mm	776.0062	776.0172
Ø 2,0 mm	776.0067	776.0177
Ø 2,4 mm	776.0063	776.0173
Ø 3,2 mm	776.0064	776.0174

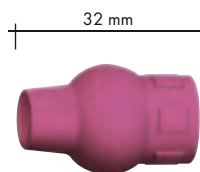
Isolator (VE=1)



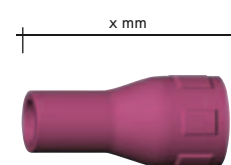
779.1043



Standard-Ausführung



Kugel-Ausführung



Ausführung lang

Gasdüse, Keramik (VE=10)

			x = 36 mm	x = 60 mm
Ø 6,5 mm	777.0081	770.0081.10	777.2171	777.2175
Ø 8,0 mm	777.0082	770.0082.10	777.2172	777.2176
Ø 9,5 mm	777.0083	770.0083.10	777.2173	-
Ø 11,0 mm	777.0084	770.0084.10	777.2174	-

WIG-Automatenschweißbrenner „ABITIG®-MT“

luft- und flüssiggekühlt



- Kompakte Bauform
- Robuste Schlauchpakete für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- ABITIG® 200 MT / 300 W MT mit voreinstellbarer Wolframelektrode
- Prädestiniert für Schweißungen an Bauteilen einfacher Geometrien

ABITIG® 200 MT

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	luftgekühlt
Belastung:	200 A DC 140 A AC
Einschaltdauer:	60 %
Wolframelektroden:	Ø 1,6–4,0 mm

ABITIG® 300 W MT

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt
Belastung:	300 A DC 210 A AC
Einschaltdauer:	100 %
Wolframelektroden:	Ø 1,6–4,8 mm

Brenner komplett

Typ	Kühlart	Bestell-Nr.
ABITIG® 200 MT	luftgekühlt	siehe Anmerkung ¹
ABITIG® 300 W MT	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung ¹

Brennerkörper

Typ	Bestell-Nr.
Standard	778.2020
Standard	779.2020

¹ Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen.
Zur Komplettbrenner-Bestellung nennen Sie uns bitte die Schlauchpaketlänge und den maschinenseitigen Anschluss.

ABITIG® 200 MT, ABITIG® 300 W MT

Verschleißteile



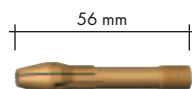
Führungrohr (VE=1)

778.1030

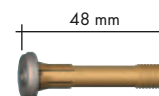


Aufnahme (VE=1)

778.1140



Elektrodenhalter



Gasdiffusor

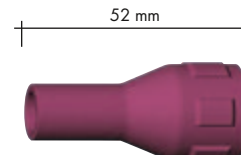
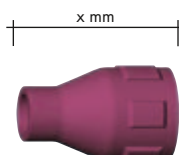
**Elektrodenhalter /
Gasdiffusor** (VE=5)

Ø 1,6 mm	775.0062	773.0172
Ø 2,0 mm	775.0067	773.0177
Ø 2,4 mm	775.0063	773.0173
Ø 3,2 mm	775.0064	773.0174
Ø 4,0 mm	775.0065	773.0175
Ø 4,8 mm	775.0066	773.0176



Isolator (VE=1)

775.1043



Gasdüse, Keramik
(VE=10)

Standard-Ausführung

Ausführung lang

	x = 26 mm	x = 37 mm	
Ø 7,5 mm	-	775.0081	775.2171
Ø 10,0 mm	775.0152	775.0082	775.2172
Ø 12,5 mm	-	-	-
Ø 13,0 mm	775.0153	775.0083	775.2173
Ø 13,0 mm (verstärkt)	-	775.0183	-
Ø 15,0 mm	-	775.0084	775.2174
Ø 15,0 mm (verstärkt)	-	775.0184	-
Ø 16,0 mm	-	-	-
Ø 19,5 mm	-	-	-

Weitere Optionen, wie z. B. die Jumbo-Ausführung bis NW 24 oder Metallgasdüsen, entnehmen Sie bitte dem Kapitel 10 unserer Ersatzteilliste – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter www.binzel-abicor.com.



Einstelllehre (VE=1)

778.1157

WIG-Automatenschweißbrenner „ABITIG®-MT“

luft- und flüssiggekühlt



- Kompakte Bauform
- Robuste Schlauchpakete für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Prädestiniert für Schweißungen an Bauteilen einfacher Geometrien

ABITIG® 400 W MT

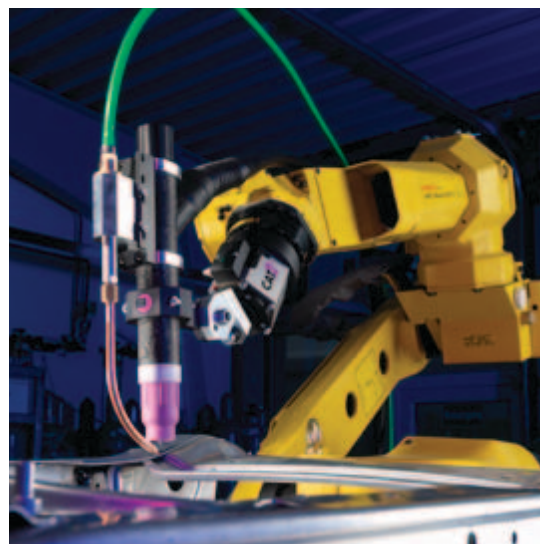
Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt
Belastung:	400 A DC 280 A AC
Einschaltdauer:	100%
Wolframelektroden:	Ø 1,6–4,8 mm

ABITIG® 500 W MT

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt
Belastung:	500 A DC 350 A AC
Einschaltdauer:	100%
Wolframelektroden:	Ø 1,6–6,4 mm



ABITIG® 500 W MT mit Kaltdrahtzuführung
(siehe Seite 38).

Brenner komplett

Typ	Kühlart	Bestell-Nr.	Brennerkörper	Bestell-Nr.
ABITIG® 400 W MT	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung ¹	Standard	779.4020
ABITIG® 500 W MT	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung ¹	Standard	779.6020

¹ Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen.
Zur Komplettbrenner-Bestellung nennen Sie uns bitte die Schlauchpaketlänge und den maschinenseitigen Anschluss.

ABITIG® 400 W MT, ABITIG® 500 W MT

Verschleißteile

ABITIG® 400 W MT

ABITIG® 500 W MT

Führungsrohr (VE=1)

779.4030

779.6026



Elektrodenhalter / Gasdiffusor

Elektrodenhalter (VE=5)

Gasdiffusor (VE=5)

Elektrodenhalter (VE=1)

Gasdiffusor (VE=1)

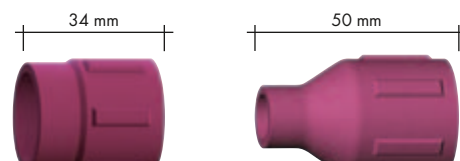
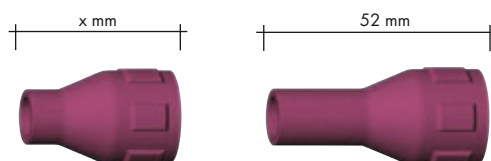
Ø 1,6 mm	775.0062	773.0172
Ø 2,0 mm	775.0067	773.0177
Ø 2,4 mm	775.0063	773.0173
Ø 3,2 mm	775.0064	773.0174
Ø 4,0 mm	775.0065	773.0175
Ø 4,8 mm	775.0066	773.0176
Ø 6,4 mm	-	-

779.6044	779.6058
779.6049	779.6063
779.6045	779.6059
779.6046	779.6060
779.6047	779.6061
779.6048	779.6062
779.6050	779.6064

Isolator (VE=1)

779.4043

779.6033



Gasdüse, Keramik (VE=10)

Standard-Ausführung x = 26 mm x = 37 mm

Ausführung lang

Standard-Ausführung

Ausführung lang

Ø 7,5 mm	-	775.0081	775.2171
Ø 10,0 mm	775.0152	775.0082	775.2172
Ø 12,5 mm	-	-	-
Ø 13,0 mm	775.0153	775.0083	775.2173
Ø 13,0 mm (verstärkt)	-	775.0183	-
Ø 15,0 mm	-	775.0084	775.2174
Ø 15,0 mm (verstärkt)	-	775.0184	-
Ø 16,0 mm	-	-	-
Ø 19,5 mm	-	-	-
Ø 24,0 mm	-	-	-

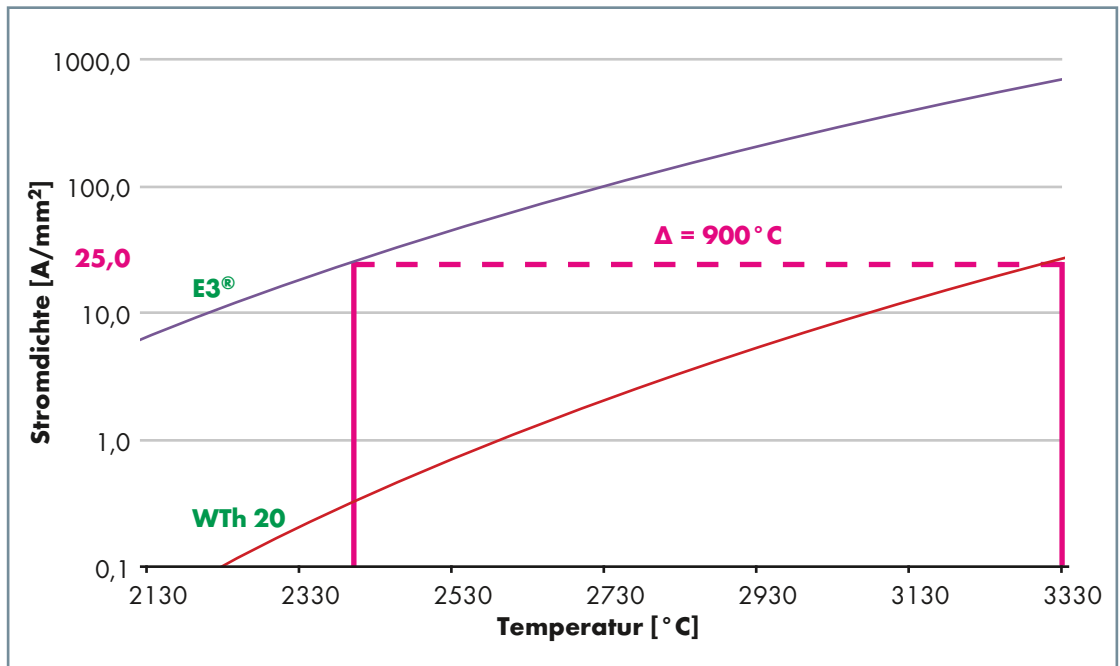
-	-
-	-
-	778.1183
-	-
-	-
-	-
-	-
-	778.1184
-	778.1188
778.1189	-

Weitere Ausrüstungsoptionen entnehmen Sie bitte dem Kapitel 10 unserer Ersatzteilliste – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter www.binzel-abicor.com.

Wolframelektroden

- Der Schweißer wird keinen radioaktiven Materialien ausgesetzt
- Reduzierte Belastung für die Umwelt. Reststücke sowie Schleif- und Filterstäube sind kein Sondermüll
- Keine speziellen Schutzmaßnahmen für Lagerung und Transport
- Elektrodenspitze bleibt „cool“
- Beste Zünd- und Wiedierzündfähigkeit
- Hohe Lichtbogenstabilität
- Geringer Abbrand
- Hohe Strombelastbarkeit
- Geringe Deformation der Elektrodenspitze
- Flexibilität in der Anwendung

Elektrische Belastbarkeit



Bei gleicher Stromdichte bleiben die E3®-Elektroden ca. 900 °C kälter als die WTh-Elektroden und sind somit weitaus höher belastbar.

Standzeiten im Vergleich

Die thermische Belastung von E3®-Elektrodenspitzen ist sichtbar geringer als die von WTh 20-Elektroden. Entsprechend ist der Abbrand der E3®-Elektrodenspitzen geringer und die Standzeit höher.



E3®



WTh 20

E3®-Elektroden weisen nach 150 Zündungen einen wesentlich geringeren Abtrag der Elektrodenspitze auf als die WTh 20-Elektroden. Die E3®-Elektroden gewährleisten im Gegensatz zu den WTh 20-Elektroden auch nach längerer Zeit sichere und schnelle Zündungen.



E3®



WTh 20

E3®²

Elektroden mit seltenen Erden (Mischoxide). Im Vergleich zu den thoriierten Elektroden ist diese Elektrode wesentlich weniger umweltbelastend und nicht radioaktiv. Die thoriumfreien, nicht-radioaktiven Elektroden sind im gesamten Leistungsbereich bei Gleichstrom- (DC) und im Wechselstromschweißen (AC) von un- und hochlegierten Stählen, Aluminium-, Titan-, Nickel-, Kupfer- und Magnesiumlegierungen einsetzbar. Bedingt durch ihre hervor-ragenden Zündeigenschaften sind sie bestens für automatisierte Prozesse geeignet. Durch die niedrigere Elektroden-temperatur erhöht sich die Strombelastbarkeit und die Lebensdauer gegenüber thoriierten Elektroden.

Farbcodierung:

E3® = Lila

WLa 10 / 15 / 20

Die lanthaniierten Elektroden sind im Gleichstrom- (DC) und Wechselstromschweißen (AC) einsetzbar. Die Haupteinsatzgebiete sind hier das Schweißen von un- und hochlegierten Stählen, Aluminium-, Titan-, Nickel-, Kupfer- und Magnesiumlegierungen. Ein weiteres Einsatzgebiet ist bei diesen Elektroden das Mikro-Plasma-Schweißen. Durch erhöhten Gehalt an Lanthanoxid (La_2O_3) wird die Zündfreudigkeit der Elektroden gesteigert. Insgesamt sind Lebensdauer und Strombelastbarkeit geringer als bei E3®-Elektroden.

Farbcodierung:

WLa 10 = Schwarz / WLa 15 = Gold / WLa 20 = Blau

WCe 20

Durch den Zusatz von Ceroxid (CeO_2) wird die Belastbarkeit gegenüber Rein-Wolframelektroden erhöht, die WCe-Elektroden sind allerdings weniger belastbar als E3®- und WL-Elektroden. Haupteinsatzgebiet dieser Elektroden ist das Gleichstrom- (DC) und Wechselstromschweißen (AC) von un- und hochlegierten Stählen, Aluminium-, Titan-, Nickel-, Kupfer- und Magnesiumlegierungen im unteren und mittleren Stromstärkenbereich.

Farbcodierung:

WCe 20 = Grau

WP

Undotierte Elektroden – bestehend aus reinem Wolfram. Hauptanwendungsgebiet dieser Elektrodenart ist das Wechselstromschweißen (AC) von Aluminiumlegierungen bei guter Lichtbogenstabilität. Die WP-Elektroden sind nicht geeignet für das Gleichstromschweißen (DC).

Farbcodierung:

WP = Grün

WZr 08

Wolfram-Elektroden mit dem Zusatz von Zirkonium bewirken eine geringe Gefahr der Schmelzeverunreinigung durch Wolfram. Einsatzgebiet dieser Elektroden ist das Wechselstromschweißen (AC), für das Gleichstromschweißen (DC) sind diese nur bedingt geeignet.

Farbcodierung:

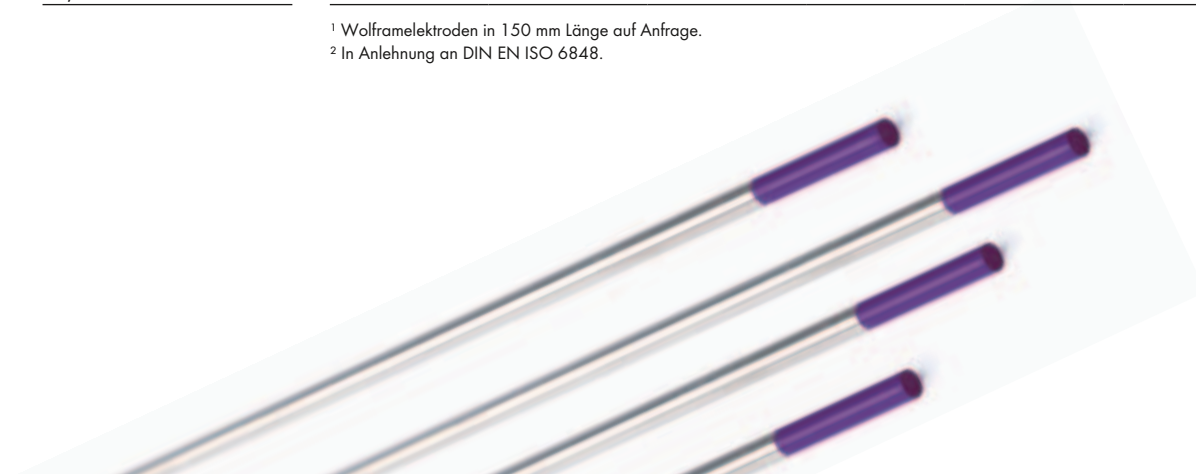
WZr 08 = Weiß

Wolframelektroden nach DIN EN ISO 6848 (VE=10)

175 mm lang¹ Elektroden-Ø	E3®² lila	WLa 10 schwarz	WLa 15 gold	WLa 20 blau	WCe 20 grau	WP grün	WZr 08 weiß
1,0 mm	700.0304.10	700.0157	700.1183	700.0219	700.0166	700.0003	700.0028
1,6 mm	700.0306.10	700.0158	700.1184	700.0220	700.0167	700.0007	700.0030
2,0 mm	700.0307.10	700.0159	700.1185	700.0221	700.0168	700.0009	700.0032
2,4 mm	700.0308.10	700.0160	700.1186	700.0222	700.0169	700.0012	700.0034
3,2 mm	700.0310.10	700.0162	700.1187	700.0223	700.0170	700.0016	700.0036
4,0 mm	700.0311.10	700.0163	700.0255	700.0242	700.0171	700.0018	700.0037

¹ Wolframelektroden in 150 mm Länge auf Anfrage.

² In Anlehnung an DIN EN ISO 6848.



Kaltdrahtvorschubgerät „ABIDRIVE-CW“

Der richtige „Drive“ ...

Das ABIDRIVE-CW Kaltdrahtvorschubgerät sorgt für optimale und konstante Drahtzufuhr. Einzusetzen für das hand- oder maschinengeführte WIG-Kaltdraht-Schweißverfahren.

Über konfektionierte Zwischenschlauchpakete ist das Vorschubgerät problemlos an unterschiedlichste WIG-Schweißmaschinen adaptierbar.

Besondere Eigenschaften:

- Wahlweise 2- oder 4-Takt-Betrieb
- Intervallschaltung
- Frei wählbare Schweiß- und Pausenzeiten
- Drahtvorschubgeschwindigkeit 1 - 10 m/min.
- Vier-Rollenantrieb (verzahnt)
- Softstart



Technische Daten nach IEC 60974:

Drahtfördereinheit

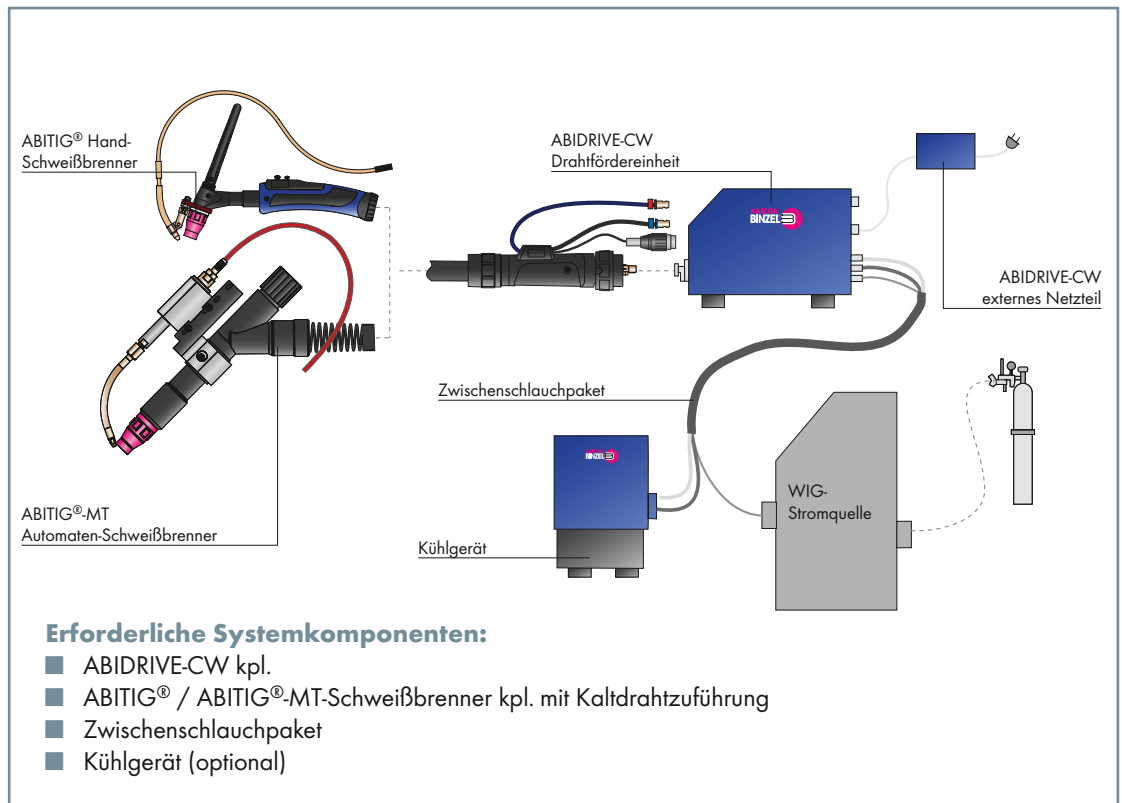
Gewicht:	19 kg
Abmessungen (LxBxH):	ca. 580x280x380 mm
Drahtvorschubgeschwindigkeit:	1 - 10 m/min.
Standard-Rollenbestückung:	0,8 mm / 1,2 mm

Stromversorgung

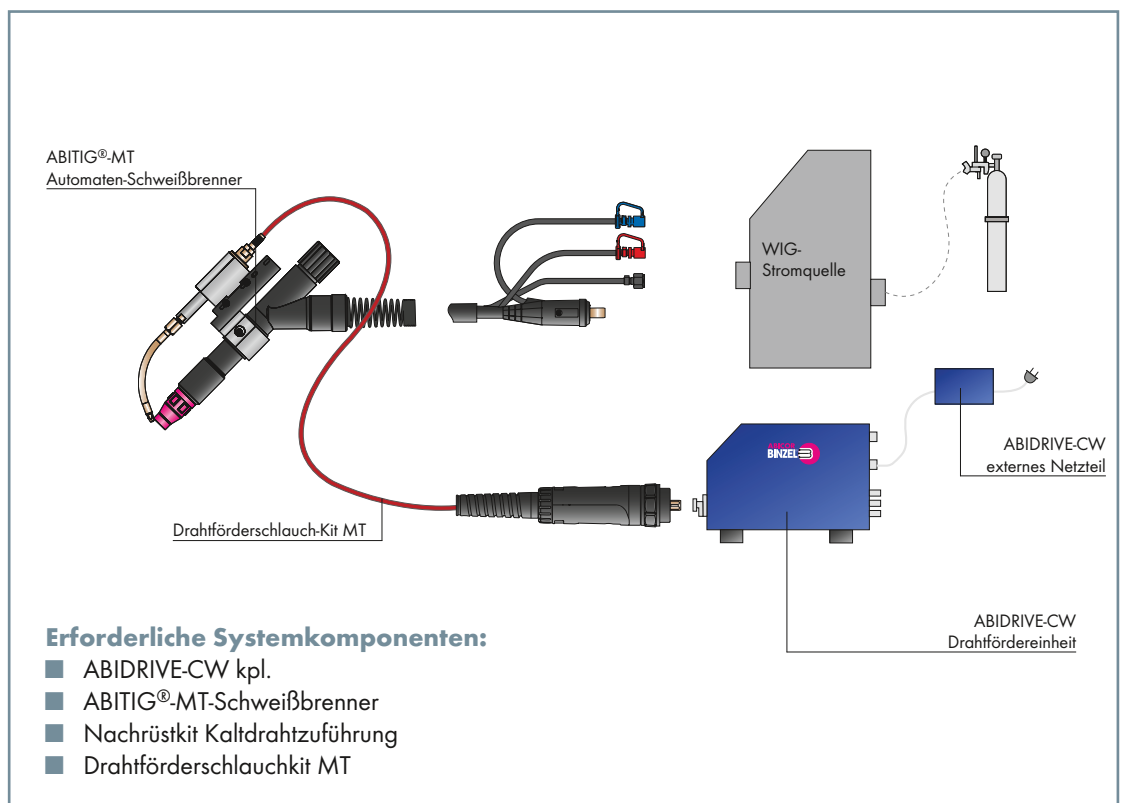
Gewicht:	7,5 kg
Abmessungen (LxBxH):	ca. 185x200x175 mm
Netzeingangsspannung:	230 V / 50 Hz
Antriebsleitung:	40 W / 28 V
Anschlussleistung:	0,15 kVA
Intervallfrequenz:	ca. 0,5 Hz
Schutzart:	IP 21

Kaltdrahtvorschubgerät „ABIDRIVE-CW“

Systemübersicht Direktanschluss ABIDRIVE-CW



Systemübersicht Direktanschluss Stromquelle



Kaltdrahtvorschubgerät „ABIDRIVE-CW“

ABIDRIVE-CW kpl.



Kaltdrahtvorschubgerät ABIDRIVE-CW

Beschreibung	Angaben	Bestell-Nr.
Kaltdrahtvorschubgerät ABIDRIVE-CW kpl.		525.1001

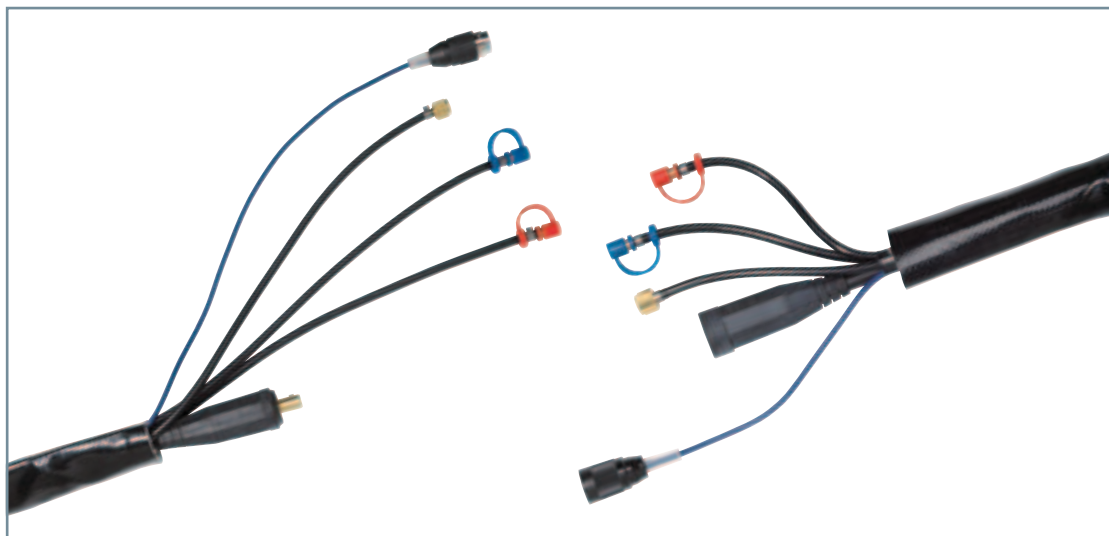
Drahtförderrollen

Drahtförderrollen (VE=1)		
Beschreibung	Angaben	Bestell-Nr.
für Aluminium 0,6 / 0,8 mm (U-Nut)		525.1027.1
für Aluminium 1,0 / 1,0 mm (U-Nut)		525.1028.1
für Aluminium 1,0 / 1,2 mm (U-Nut) ¹		525.1029.1
für Aluminium 1,2 / 1,2 mm (U-Nut)		525.1030.1
für Aluminium 1,6 / 1,6 mm (U-Nut)		525.1035.1
für Stahl / CuSi 0,8 / 0,8 mm (V-Nut)		525.1031.1
für Stahl / CuSi 1,0 / 1,0 mm (V-Nut)		525.1032.1
für Stahl / CuSi 1,0 / 1,2 mm (V-Nut)		525.1033.1
für Stahl / CuSi 1,2 / 1,2 mm (V-Nut)		525.1034.1
für Stahl / CuSi 1,6 / 1,6 mm (V-Nut)		525.1036.1

Hinweis: Zur Umrüstung werden zwei VE benötigt!
¹ In der Erstausrüstung enthalten.

Kaltdrahtvorschubgerät „ABIDRIVE-CW“

Zwischen- schlauchpaket



WIG-Zwischenschlauchpaket (L=2,00 m), flüssiggekühlt

Strom	Steuerleitung	Schutzgas	Kühlmittel		Angaben	Bestell-Nr.
			Vorlauf	Rücklauf		
ABI-CM 50-70	Tuchel, 5 pol.	G1/8"	NW 5mm	NW 5mm	EWM®	525.1002
ABI-CM 50-70	Tuchel, 5 pol.	NW 2,7 mm	NW 5mm	NW 5mm	Lorch®	525.1003
ABI-CM 50-70	Binder, 7 pol.	NW 2,7 mm	NW 5mm	NW 5mm	Rehm®	525.1004
G 1/4"	Amphenol, 7 pol.	zentral	NW 5mm	NW 5mm	Kemppi®	525.1005
GZ-0	Tuchel, 5 pol.	zentral	NW 5mm	NW 5mm	Merkle®	525.1007
ABI-CM 50-70	Tuchel, 5 pol.	G1/4"	NW 5mm	NW 5mm	Jäckle®	525.1009
Zentralanschluss	Tuchel, 9 pol.	zentral	NW 5mm	NW 5mm	Fronius®	525.1010
G 3/8"	Amphenol, 4 pol.	G 1/4"	G 3/8"	zentral	Kemppi®	525.1011
ABI-CM 50-70	Amphenol, 2 pol.	G 1/8"	NW 5mm	NW 5mm	Esab®	525.1012
Zentralanschluss	Tuchel, 5 pol.	zentral	NW 5mm	NW 5mm	Oerlikon®	525.1019
Zentralanschluss	zentral	zentral	NW 5mm	NW 5mm	Esab®	525.1020

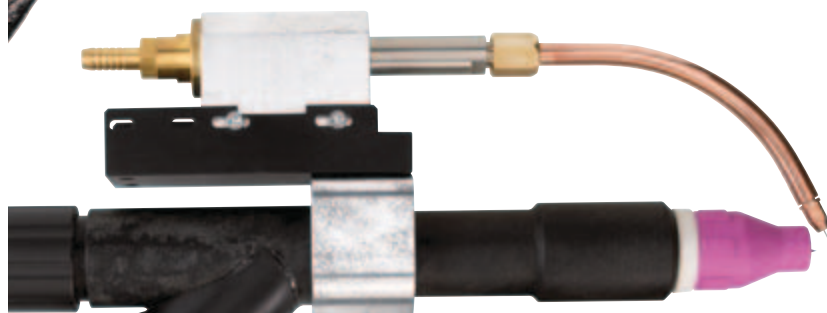
Weitere auf Anfrage.

WIG-Schweißbrenner „ABITIG®“ und „ABITIG®-MT“ mit Kaltdrahtzuführung • flüssiggekühlt

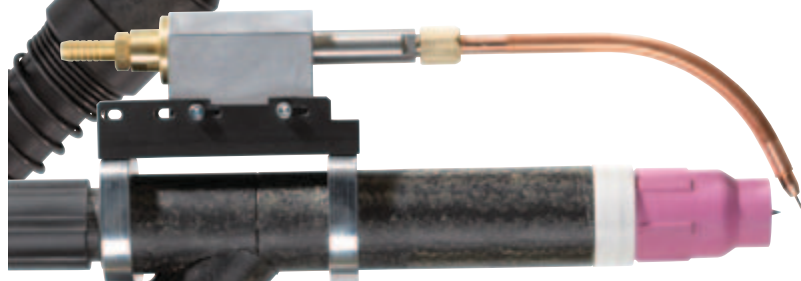
Die ABITIG®-Kaltdrahtzuführung lässt sich durch die dreidimensionale Positioniermöglichkeit, den individuell austauschbaren, auf Drahtelektrorendurchmesser angepassten Zuführdüsen, perfekt auf jede Anwendung abstimmen.



ABITIG® 450 W



ABITIG® 300 W MT



ABITIG® 500 W MT

Die ABITIG®-MT-Kaltdrahtzuführungen
Robuste Ausführung für den automatisierten Betrieb
nachrüstbar. ABITIG®-MT 500 W optional mit
flüssig-gekühltem Zuführrohr.

- Präzise, einfache dreidimensionale Positioniermöglichkeit der Kaltdrahtzuführung
- Geringes Eigengewicht der Handbrenner für ermüdungsfreies Arbeiten
- Hochflexibler Drahtförderschlauch im Schlauchpaket geführt – keine Beeinträchtigung beim Handling
- Höhere Schweißgeschwindigkeiten im Vergleich zur manuellen Werkstoffzuführung
- Punktgenaue Schweißdrahtzufuhr

ABITIG® 260 W

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt
Belastung:	280 A DC / 260 A DC 195 A AC / 185 A AC
Einschaltdauer:	60 % / 100 %
Wolframelektroden:	Ø 1,0–3,2 mm

ABITIG® 450 W

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt
Belastung:	420 A DC / 400 A DC 300 A AC / 280 A AC
Einschaltdauer:	60 % / 100 %
Wolframelektroden:	Ø 1,6–4,8 mm

ABITIG® 260 W MT

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt
Belastung:	260 A DC 180 A AC
Einschaltdauer:	100 %
Wolframelektroden:	Ø 1,0–3,2 mm

ABITIG® 300 W MT

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt
Belastung:	300 A DC 210 A AC
Einschaltdauer:	100 %
Wolframelektroden:	Ø 1,6–4,8 mm

ABITIG® 400 W MT

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt
Belastung:	400 A DC 280 A AC
Einschaltdauer:	100 %
Wolframelektroden:	Ø 1,6–4,8 mm

ABITIG® 500 W MT

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt
Belastung:	500 A DC 350 A AC
Einschaltdauer:	100 %
Wolframelektroden:	Ø 1,6–6,4 mm

„ABITIG®“ und „ABITIG®-MT“ mit Kaltdrahtzuführung

Brenner kpl.

WIG-Handschweißbrenner ABITIG® mit Kaltdrahtzuführung

Typ	Bestell-Nr.
ABITIG® 260 W mit Kaltdrahtzuführung (4,00 m; BIS-75; BHC-12; WZ) ¹	777.2005
ABITIG® 450 W mit Kaltdrahtzuführung (4,00 m; BIS-75; BHC-12; WZ) ¹	775.2541

¹ inkl. Zuführdüse 1,0 mm

WIG-Maschinenschweißbrenner ABITIG®-MT mit Kaltdrahtzuführung

Typ		Bestell-Nr.		
		1,5 m	3,0 m	4,0 m
ABITIG® 260 W MT mit Kaltdrahtzuführung ²		525.1016	525.1017	525.1018
ABITIG® 300 W MT mit Kaltdrahtzuführung ²		525.1021	525.1022	525.1023
ABITIG® 400 W MT mit Kaltdrahtzuführung ²		525.1024	525.1025	525.1026
ABITIG® 500 W MT mit Kaltdrahtzuführung ²		525.1040.1	525.1041.1	525.1042.1

² inkl. Zuführdüse 1,0 mm

Verschleißteile

Kaltdrahtzuführdüse	ABITIG®	ABITIG® MT
Ø 0,8 mm	729.0071	967.0329
Ø 1,0 mm	729.0072	967.0330
Ø 1,2 mm	729.0073	967.0331
Ø 1,6 mm	-	967.0332

Kaltdrahtzuführung

ABITIG®	Führungsspirale Kaltdrahtzuführung 2,0x4,5 mm (L=0,45 m)	729.0080
	Doppelnippel	729.0057
ABITIG®-MT	Kaltdrahtzuführrohr für ABITIG®-MT 260 W / 300 W / 400 W	779.6513.1
	Kaltdrahtzuführrohr für ABITIG®-MT 500 W	967.0326
	optional: Kaltdrahtzuführrohr für ABITIG®-MT 500 W – flüssiggeköhlt	779.6505

Drahtführungen

Kohle-PTFE-Seele 2,0/4,0; Draht-Ø 1,0–1,2; für 4,00 m	127.0007
Polyamidseele 2,0/4,0; Draht-Ø 1,0–1,2; für 4,00 m	128.0015
Polyamidseele 2,0x4,0; Draht-Ø 1,6; für 6,00 m	128.0017
Polyamidseele 2,3x4,7; Draht-Ø 1,6; für 6,00 m	128.0037

Ausrüstkits

Nachrüstkits

Kaltdrahtzuführung kpl. für ABITIG® 260 W (Gasdüse L = 36 mm)	729.0084
Kaltdrahtzuführung kpl. für ABITIG® 450 W (Gasdüse L = 37 mm)	729.0070
Kaltdrahtzuführung kpl. für ABITIG®-MT 260 W / 300 W / 400 W ³	779.6514.1
Kaltdrahtzuführung kpl. für ABITIG®-MT 500 W ³	779.6500

³ inkl. Zuführdüse nach Vorgabe

Drahtförderschlauch-Kit ABIDRIVE (L = 6,00 m) inkl. Befestigungsmaterial passend für alle Nachrüstkits	525.1014
---	----------

Zubehör

Brennerhalterung

MT-25 für ABITIG®-MT 260 W / 400 W	780.0222
MT-30 für ABITIG®-MT 300 W	780.0145
MT-35 für ABITIG®-MT 500 W	780.0292

Ausrüstkits

I. Ausrüstkits ABITIG® 9 / 12-1 / 17 / 18 / 18 SC / 20 / 24 G / 24 W / 26

Typ	WE-Ø 1,6	WE-Ø 2,4	WE-Ø 3,2
ABITIG® 9 (Spannhülsegehäuse)	712.3151	-	-
ABITIG® 9 (Gaslinse)	712.3191	-	-
ABITIG® 12-1 (Spannhülsegehäuse)	-	712.0152	712.0153
ABITIG® 12-1 (Gaslinse)	-	712.0192	712.0193
ABITIG® 17 (Spannhülsegehäuse)	712.2151	712.2152	-
ABITIG® 17 (Gaslinse)	712.2191	712.2192	-
ABITIG® 18 (Spannhülsegehäuse)	-	712.2152	712.2153
ABITIG® 18 (Gaslinse)	-	712.2192	712.2193
ABITIG® 18 SC (Spannhülsegehäuse)	-	712.6152	-
ABITIG® 18 SC (Spannhülsegehäuse HL)	-	-	712.6153
ABITIG® 18 SC (Gaslinse)	-	712.6192	-
ABITIG® 18 SC (Gaslinse HL)	-	-	712.6193
ABITIG® 20 (Spannhülsegehäuse)	-	712.3152	712.3153
ABITIG® 20 (Gaslinse)	-	712.3192	712.3193
ABITIG® 24 G (Spannhülsegehäuse)	705.1519	-	-
ABITIG® 24 W (Spannhülsegehäuse)	705.1519	705.1520	-
ABITIG® 26 (Spannhülsegehäuse)	-	712.2152	712.2153
ABITIG® 26 (Gaslinse)	-	712.2192	712.2193

Ausrüstkit „Spannhülsegehäuse“ bestehend aus: Brennerkappe lang, Spannhülse, Spannhülsegehäuse und Gasdüse Keramik.

Ausrüstkit „Gaslinse“ bestehend aus: Brennerkappe lang, Spannhülse, Spannhülsegehäuse mit Gaslinse und Gasdüse Keramik.

II. Ausrüstkits ABITIG® 150 / 260 W

Typ	WE-Ø 1,6	WE-Ø 2,4	WE-Ø 3,2
ABITIG® 150 (Elektrodenhalter)	777.0182	777.0183	-
ABITIG® 150 (Gasdiffusor)	777.0192	777.0193	-
ABITIG® 260 W (Elektrodenhalter)	777.0182	777.0183	777.0184
ABITIG® 260 W (Gasdiffusor)	777.0192	777.0193	777.0194

Ausrüstkit „Elektrodenhalter“ bestehend aus: Brennerkappe mittel, Elektrodenhalter und Gasdüse Keramik.

Ausrüstkit „Gasdiffusor“ bestehend aus: Brennerkappe mittel, Gasdiffusor und Gasdüse Keramik.

III. Ausrüstkits ABITIG® 200 / 450 W / 450 W SC

Typ	WE-Ø 2,4	WE-Ø 3,2	WE-Ø 4,8
ABITIG® 200 (Elektrodenhalter)	774.0183	774.0184	-
ABITIG® 200 (Gasdiffusor)	774.0193	774.0194	-
ABITIG® 450 W (Elektrodenhalter)	774.0183	774.0184	-
ABITIG® 450 W (Gasdiffusor)	774.0193	774.0194	-
ABITIG® 450 W SC (Elektrodenhalter)	774.0183	774.0184	774.0186
ABITIG® 450 W SC (Gasdiffusor)	774.0193	774.0194	774.0196

Ausrüstkit „Elektrodenhalter“ bestehend aus: Brennerkappe lang, Elektrodenhalter und Gasdüse Keramik.

Ausrüstkit „Gasdiffusor“ bestehend aus: Brennerkappe lang, Gasdiffusor und Gasdüse Keramik.

Stromkabel, Steuerleitungen und Schläuche

I. Stromkabel ABITIG® GRIP

Typ	Stromkabel Standard			Stromkabel High Flex		
	4 m	8 m	12 m	4 m	8 m	12 m
ABITIG® 9	150.0084	150.0085	150.0086	150.0065	150.0066	150.0067
ABITIG® 20	150.0015	150.0016	150.0017	150.0062	150.0063	150.0064
ABITIG® 17	150.0084	150.0085	150.0086	150.0065	150.0066	150.0067
ABITIG® 18	150.0018	150.0019	150.0020	150.0068	150.0069	150.0070
ABITIG® 26	150.0087	150.0088	150.0089	150.0059	150.0060	150.0061
ABITIG® 24 G	150.0084	150.0085	150.0086	150.0065	150.0066	150.0067
ABITIG® 24 W	150.0015	150.0016	150.0017	150.0062	150.0063	150.0064
ABITIG® 12-1	150.0074	150.0075	150.0076	150.0071	150.0072	150.0073
ABITIG® 18 SC	150.0018	150.0019	150.0020	150.0068	150.0069	150.0070
ABITIG® 150	150.0111	150.0112	150.0113	150.0040	150.0041	150.0190
ABITIG® 260 W	150.0099	150.0100	150.0101	150.0164	150.0165	150.0166
ABITIG® 200	150.0170	150.0171	150.0172	150.0036	150.0037	150.0114
ABITIG® 450 W	150.0054	150.0055	150.0083	150.0167	150.0168	150.0169
ABITIG® 450 W SC	150.0205	150.0206	150.0207	150.0203	150.0194	150.0204
ABITIG® 500 W	150.0084	150.0085	150.0086	150.0065	150.0066	150.0067

Stromkabel für WIG-Schweißbrenner ABITIG® mit Drehventil und WIG-Automaten-Schweißbrenner auf Anfrage.

II. Stromkabel ABITIG® GRIP Little

Typ	Stromkabel Standard			Stromkabel High Flex		
	4 m	8 m	12 m	4 m	8 m	12 m
ABITIG® 9	150.0084	150.0085	150.0086	150.0056	150.0057	150.0058
ABITIG® 20	150.0259.1	150.0260.1	150.0261.1	150.0255.1	150.0256.1	150.0257.1
ABITIG® 17	150.0084	150.0085	150.0086	150.0065	150.0066	150.0067
ABITIG® 24 G	150.0084	150.0085	150.0086	150.0065	150.0066	150.0067
ABITIG® 24 W	150.0259.1	150.0260.1	150.0261.1	150.0255.1	150.0256.1	150.0257.1
ABITIG® 90	150.0111	150.0112	150.0113	150.0040	150.0041	150.0190
ABITIG® 150	150.0111	150.0112	150.0113	150.0040	150.0041	150.0190
ABITIG® 180 W	150.0267.1	150.0268.1	150.0269.1	150.0002 ¹	150.0003 ¹	150.0272.1
ABITIG® 260 W	150.0267.1	150.0268.1	150.0269.1	150.0002 ¹	150.0003 ¹	150.0272.1

¹ hochflexible PU-Ausführung

III. Steuerleitungen

Typ	Beschreibung	Angaben	Bestell-Nr.
alle Brenner ²	Steuerleitung 3-adrig	100 m	100.0100
alle Brenner ²	Steuerleitung 6-adrig	100 m	100.0112
alle Brenner ²	Steuerleitung 6-adrig (abgeschirmt)	100 m	100.0028

² außer für WIG-Schweißbrenner ABITIG® GRIP mit Drehventil und WIG-Automaten-Schweißbrenner

Die genannten Ersatzteile sind für alle WIG-Schweißbrenner ABITIG®, ABITIG® GRIP und ABITIG® GRIP Little einsetzbar – insofern sie nicht besonders gekennzeichnet sind.

Stromkabel, Steuerleitungen und Schläuche

IV. Außenschlauch

Typ	Beschreibung	Angaben	Bestell-Nr.
ABITIG® 9 / 20 ABITIG® 17 / 18 / 26 ABITIG® 24 G / 24 W ABITIG® 12-1 ABITIG® 18 SC ABITIG® 90 / 180 W ABITIG® 150 / 260 W ABITIG® 200 / 450 W ABITIG® 500 W ABITIG® 9 V ABITIG® 17 V / 17 FV	Außenschlauch 22x1,25	40 m	109.0020
ABITIG® 450 W SC ABITIG® 26 V / 26 FV	Außenschlauch 25x1,25	40 m	105.0019
ABITIG® 150 MT ABITIG® 200 MT ABITIG® 260 W MT ABITIG® 300 W MT ABITIG® 400 W MT ABITIG® 500 W MT	Außenschlauch 22x1,25	40 m	109.0020
ABITIG® MT mit Kaltdrahtzuführung	Außenschlauch 25x1,25	40 m	105.0019

V. Lederschlauch und Schlauchkupplung

Typ	Beschreibung	Bestell-Nr.
alle Brenner ¹	Lederschlauch 0,8 m	108.0028
alle Brenner ¹	Schlauchkupplung komplett für Verbindung Leder-/Außenschlauch	400.0391

¹ außer für WIG-Schweißbrenner ABITIG® mit Drehventil und WIG-Automaten-Schweißbrenner

VI. Gasschlauch

Typ	Beschreibung	Angaben	Bestell-Nr.
ABITIG® 20 ABITIG® 18 ABITIG® 24 W ABITIG® 12-1 ABITIG® 18 SC ABITIG® 180 W ABITIG® 260 W ABITIG® 450 W ABITIG® 450 W SC ABITIG® 500 W ABITIG® 9 V ABITIG® 17 V / 17 FV	Gasschlauch 3x1,5	100 m	102.0124
ABITIG® 26 V / 26 FV	Gasschlauch 4,9x1,5	100 m	109.0040
ABITIG® 260 W MT ABITIG® 300 W MT ABITIG® 400 W MT ABITIG® 500 W MT	Gasschlauch 3x1,5	100 m	102.0124

Die genannten Ersatzteile sind für alle WIG-Schweißbrenner ABITIG®, ABITIG® GRIP und ABITIG® GRIP Little einsetzbar – insofern sie nicht besonders gekennzeichnet sind.

Stromkabel, Steuerleitungen und Schläuche

VII. Wasserschlauch

Typ	Beschreibung	Ausführung	
		PVC schwarz per 100 m	BRH per 40 m
ABITIG® 20	Wasserschlauch 3,9x1,5	109.0011	109.0059
ABITIG® 18			
ABITIG® 24 W			
ABITIG® 12-1			
ABITIG® 18 SC			
ABITIG® 500 W			
ABITIG® 260 W MT			
ABITIG® 300 W MT			
ABITIG® 400 W MT			
ABITIG® 500 W MT			

VIII. Einohrklappen, Kennzeichnungsscheiben und Verschlussgarnituren

Typ	Bestell-Nr. (VE=20)	für Schlauch			
		102.0124	109.0011	109.0040	109.0059
Einohrklemme Ø=9,0 mit Einlagering Kennz. 9,5	173.0001			•	•
Einohrklemme Ø=8,2 mit Einlagering Kennz. 8,7	173.0005		•		
Einohrklemme Ø=7,5 mit Einlagering Kennz. 8,0	173.0007	•			
Kennzeichnungsscheibe rot	501.2166		•		•
Kennzeichnungsscheibe blau	501.2167		•		•
Verschlussgarnitur rot	501.2423		•		•
Verschlussgarnitur blau	501.2424		•		•

Handgriffe und Module

I. Handgriff ABITIG® GRIP und Ansteuermodule

Typ	Beschreibung	Angaben	Bestell-Nr.
alle ABITIG® GRIP-Brenner ¹	Handgriff ABITIG® GRIP, ohne Ansteuermodul		180.0130.1
alle ABITIG® GRIP-Brenner ¹	Ansteuermodul Einzeldruck	BIS-51	400.1275.1
	Ansteuermodul Einzeldruck mit Potentiometer 10 kΩ (3-adrig)	BIS-59	400.1281.1
	Ansteuermodul Doppeldruck	BIS-52	400.1276.1
	Ansteuermodul Doppeldruck für hohen Einschaltstrom (bis 2 A)	BIS-60	400.1280.1
	Ansteuermodul Doppeldruck mit Potentiometer 1 kΩ	BIS-64	400.1327.1
	Ansteuermodul Doppeldruck mit Potentiometer 2,2 kΩ	BIS-74	400.1328.1
	Ansteuermodul Doppeldruck mit Potentiometer 4,7 kΩ	BIS-84	400.1329.1
	Ansteuermodul Doppeldruck mit Potentiometer 10 kΩ	BIS-54	400.1278.1
	Ansteuermodul Doppeldruck mit Potentiometer 47 kΩ	BIS-94	400.1330.1
	Ansteuermodul Doppeldruck mit Wippe	BIS-67	400.1282.1
	Ansteuermodul UP / DOWN (geräteabhängig)	BIS-65	400.1279.1
	Ansteuermodul UP / DOWN (kompatibel zu Stel® / CEA®)	BIS-85	400.1367.1
	Ansteuermodul UP / DOWN (kompatibel zu Lorch®)	BIS-95	400.1277.1
	Ansteuermodul UP / DOWN (kompatibel zu CEA®)	BIS-98	400.1368.1
	Ansteuermodul Einzeldruck mit Gummi-Kalotte	BIS-R1	400.1378.1

¹ außer für WIG-Schweißbrenner ABITIG® mit Drehventil und WIG-Automaten-Schweißbrenner

II. Handgriff ABITIG® GRIP Little und Ansteuermodule

Typ	Beschreibung	Angaben	Bestell-Nr.
alle ABITIG® GRIP Little-Brenner ¹	Handgriff ABITIG® GRIP Little, ohne Ansteuermodul		180.0131.1
alle ABITIG® GRIP Little-Brenner ¹	Ansteuermodul Einzeldruck	BIS-51	400.1296.1
	Ansteuermodul Doppeldruck	BIS-52	400.1292.1
	Ansteuermodul UP / DOWN (geräteabhängig)	BIS-55	400.1388.1
	Ansteuermodul UP / DOWN (geräteabhängig)	BIS-65	400.1318.1
	Ansteuermodul UP / DOWN (kompatibel zu Stel® / CEA®)	BIS-85	400.1375.1
	Ansteuermodul UP / DOWN (kompatibel zu Lorch®)	BIS-95	400.1354.1
	Deckel (VE = 5)	BIS-57	400.1402.5

¹ außer für WIG-Schweißbrenner ABITIG® mit Drehventil und WIG-Automaten-Schweißbrenner

III. Griffrohre und Drehventile

Typ	Beschreibung	Bestell-Nr.
ABITIG® 9 V / 17 V / 17 FV	Griffrohr	705.1440
	Drehventil	705.0046
ABITIG® 26 V / 26 FV	Griffrohr	705.0096
	Drehventil	705.0097

Handgriffe und Module

Handgriff ABITIG® GRIP Little



BIS-51
ED = Einzeldruck



BIS-52
DD = Doppeldruck / Taster kurz
(in der Brennerpreisliste
Standard bei DD)



BIS-55
UD = UP / DOWN
(geräteabhängig)



BIS-65
UD = UP / DOWN
(geräteabhängig)



BIS-85
UD = UP / DOWN
(kompatibel zu Stel® / CEA®)



BIS-95
UD = UP / DOWN
(kompatibel zu Lorch®)



BIS-57
Deckel (VE = 5)



zugehöriger Handgriff
Bestell-Nr.: 180.0131.1

Abkürzungen für Schalterfunktion:

ED	Einzeldrucktaster
DD	Doppeldrucktaster
UD	UP / DOWN (zwei Wippen)
EDP ¹	Einzeldrucktaster mit Potentiometer 10 kΩ, andere Werte auf Anfrage (z. B. 1,0 kΩ, 2,2 kΩ, 4,7 kΩ, 47 kΩ)
DDP ¹	Doppeldrucktaster mit Potentiometer 10 kΩ, andere Werte auf Anfrage (z. B. 1,0 kΩ, 2,2 kΩ, 4,7 kΩ, 47 kΩ)

¹Bei Potentiometerregelung im Handgriff ist ein HF-Filter dann zwingend notwendig, wenn die Poti-Leitung über die Fernreglerbuchse geführt und mit Hochspannungsimpulsen gezündet wird. Bei fehlendem HF-Filter kann es – durch die HF Impulse – zu Schäden an der Steuerelektronik kommen.

Bitte bestellen Sie den HF-Steuerleitungsfilter DGF 3 mit der Bestell-Nr. 184.0162.

Handgriff ABITIG® GRIP



BIS-51
ED = Einzeldruck



BIS-52
DD = Doppeldruck / Taster lang



BIS-54 / -64 / -74 / -84 / -94
DDP = Doppeldruck / Poti xx KΩ
(siehe Seite 44)



BIS-59
EDP = Einzeldruck / Poti 10 KΩ
(kompatibel zu Migatronik®,
3-adrig)



BIS-60
DD = Doppeldruck / Taster lang für
höhere Einschaltströme bis 2 A



BIS-65
UD = UP / DOWN
(geräteabhängig)



BIS-67
DD = Doppeldruck / Wippe



BIS-85
UD = UP / DOWN
(kompatibel zu Stel® / CEA®)



BIS-95
UD = UP / DOWN
(kompatibel zu Lorch®)



BIS-98
UD = UP / DOWN
(kompatibel zu CEA®)

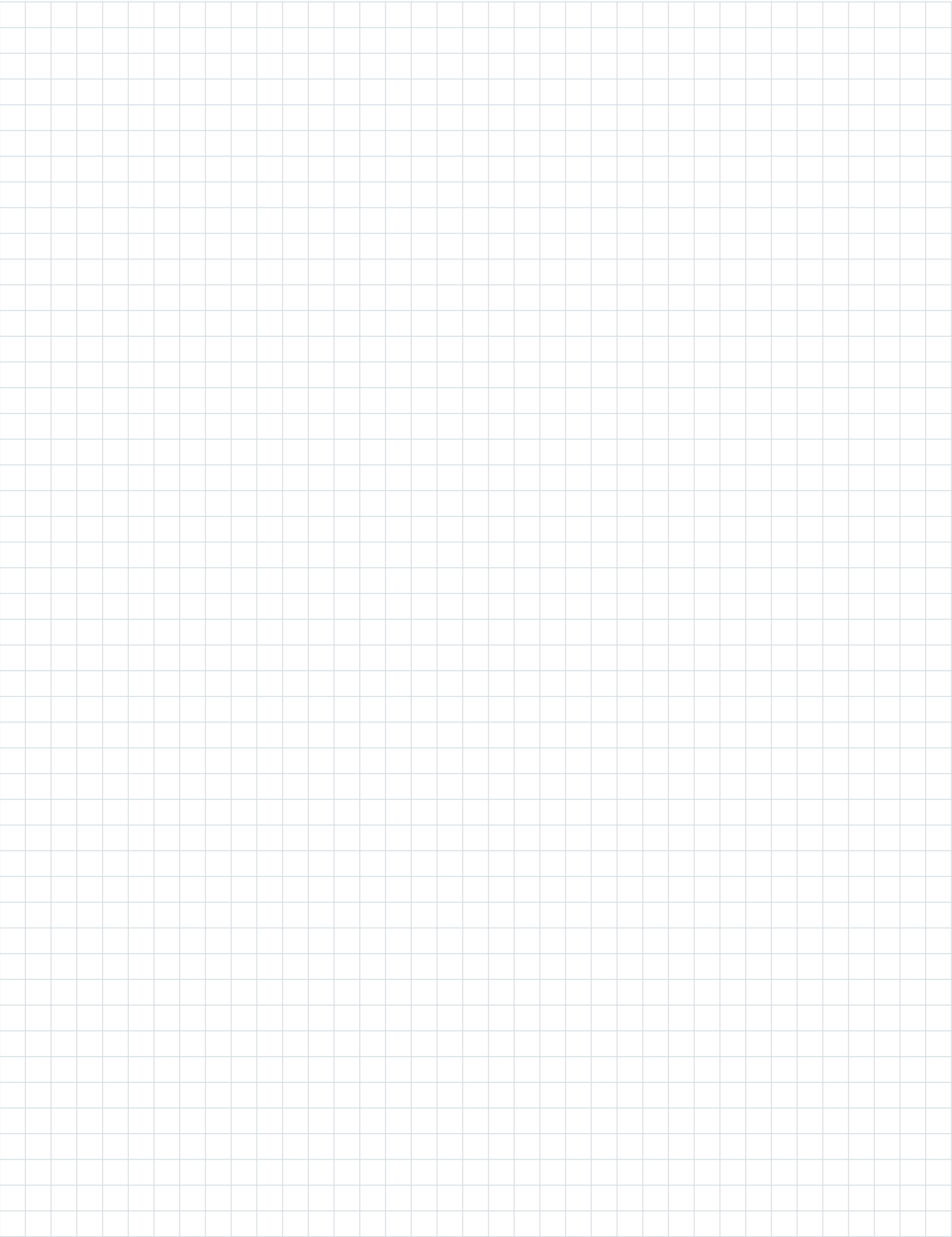


BIS-R1
ED = Einzeldruck
mit Gummi-Kalotte

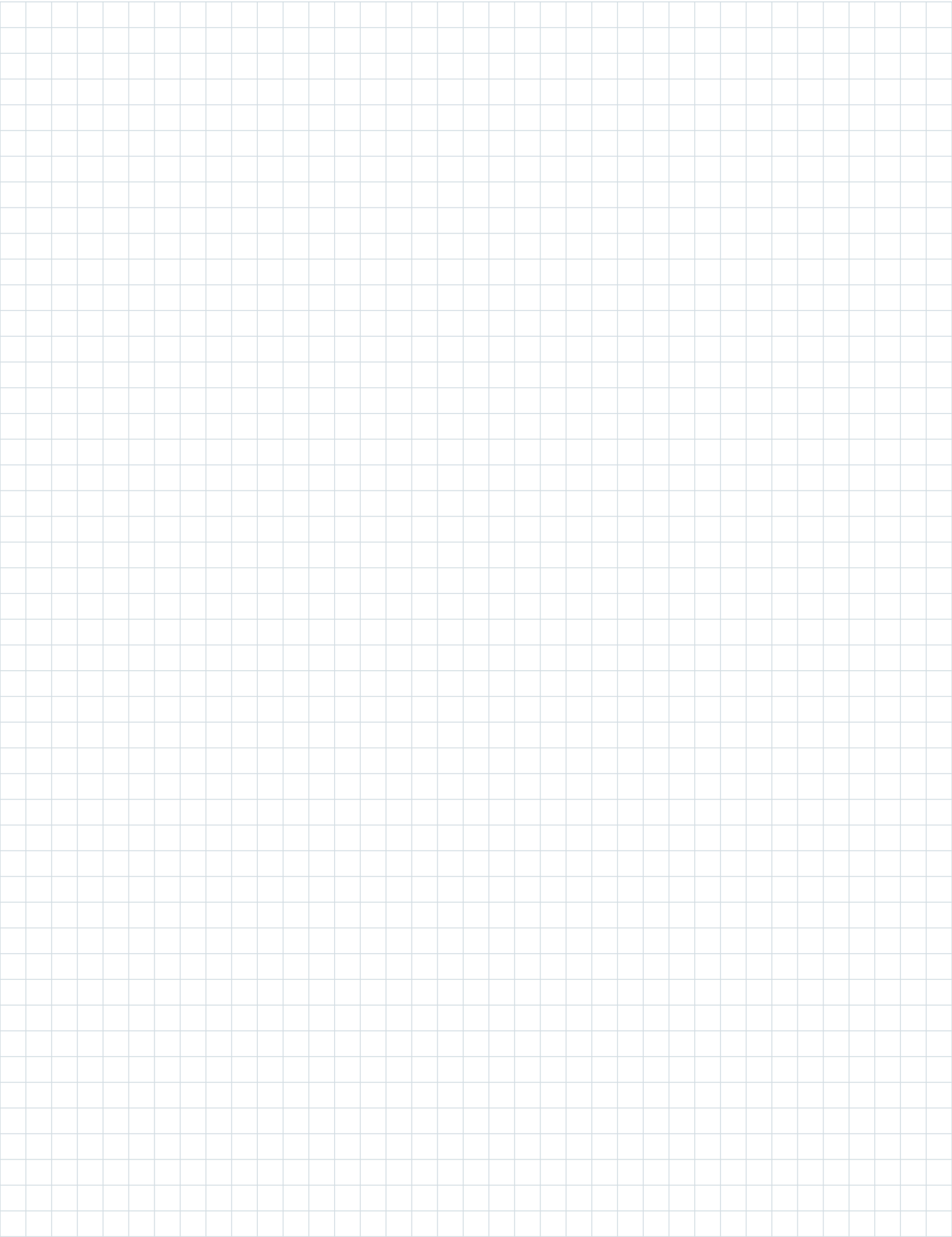


zugehöriger Handgriff
Bestell-Nr.: 180.0130.1

Notizen



Notizen



Unser Lieferprogramm:

■ MIG/MAG

- Schutzgas-Schweißbrenner
- Automaten- und Sonderbrenner
- Push-Pull-Brenner
- Rauchgas-Absaugbrenner
- Zentralstecker- und -buchsen-System

■ WIG

- Schutzgas-Schweißbrenner
- Automaten- und Sonderbrenner

■ PLASMA

- Schneidbrenner
- Schweißbrenner
- Automaten- und Sonderbrenner

■ Roboter-Peripherie

- Roboter-Brenner
- MIG/WIG/Plasma
- Roboterhalterung CAT2/iCAT
- Brennerhalbswechselsystem
- ATS-Rotor
- Werkzeugwechselsystem WWS
- Drahtabschneidevorrichtung DAV
- Brenner-Reinigungsstationen
- BRS-LC, BRS-CC und BRS-FP
- Drahtvorschubeinheit APD-MF

■ Schweißzubehör

- Wassenumlaufkühlgeräte
- Schweißkabelstecker und -buchsen
- Trennmittel, -spray und -paste
- u.a.m.

NOWAK SCHWEISSTECHNIK GMBH
Duderstädter Str. 23
40595 Düsseldorf

Tel.: 0211 / 795 14 80
Fax: 0211 / 795 14 36
info@nowak-schweisstechnik.de

NOWAK
SCHWEISSTECHNIK