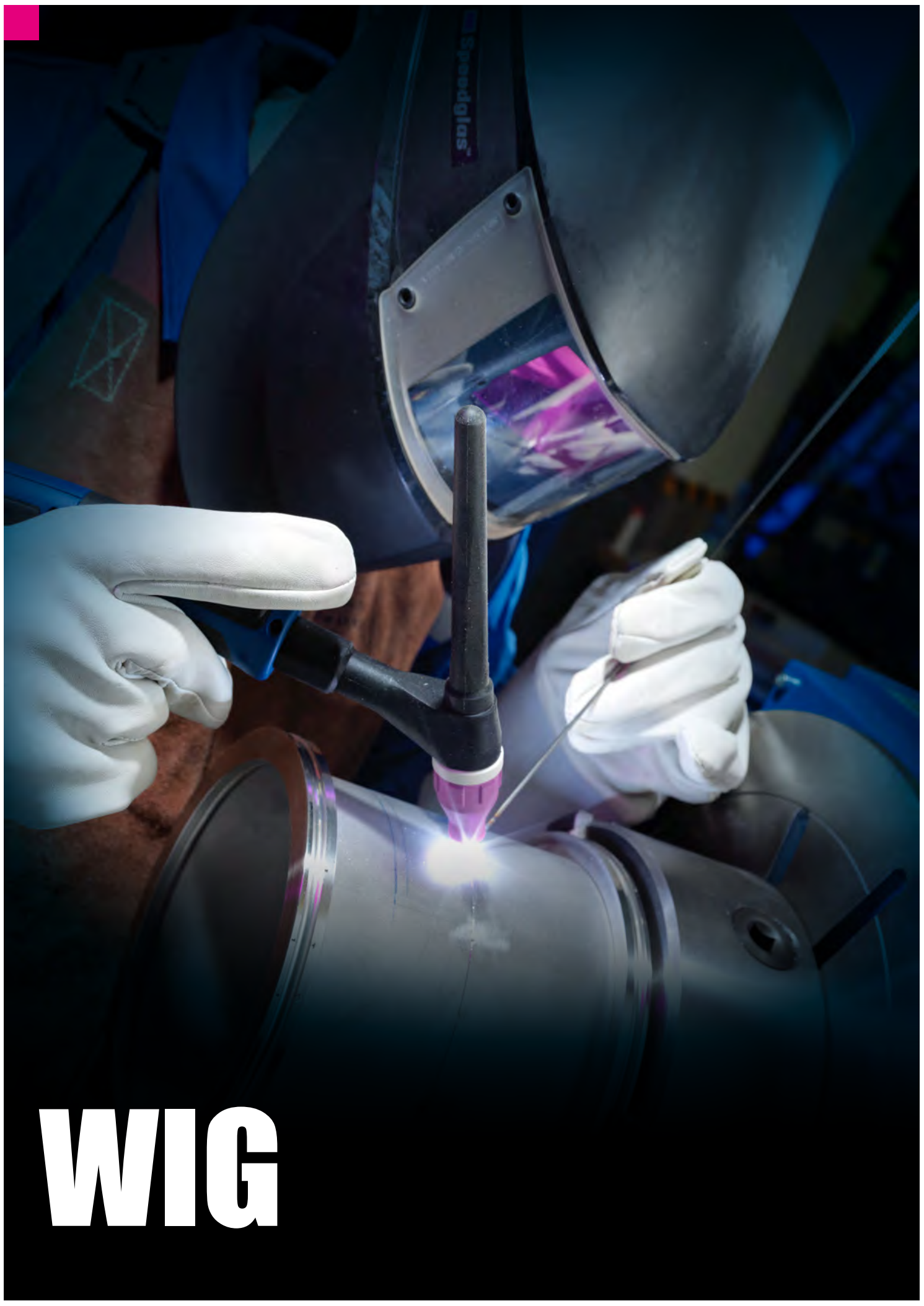




WIG

INHALT WIG

		KÜHLUNG	LEISTUNG	AB SEITE
BINZEL-STYLE				
AB SEITE 98	ABITIG® GRIP 150 / 150 F ■ ABITIG® GRIP 260 W ABITIG® GRIP 260 W SC	 	105–340 A	100
	ABITIG® GRIP A T 150 ■ ABITIG® GRIP W T 260 W	 	105–260 A	102
	ABITIG® GRIP 200 ■ ABITIG® GRIP 450 W ABITIG® GRIP 450 W SC	 	140–450 A	104
	ABITIG® GRIP A T 200 ■ ABITIG® GRIP W T 450 W	 	130–400 A	106
	ABITIG® GRIP 500 W		350–500 A	108
	ABITIG® GRIP LITTLE 90 ABITIG® GRIP LITTLE 180 W	 	60–180 A	110
	ABITIG® GRIP LITTLE 150 / 150 F ABITIG® GRIP LITTLE 260 W / 260 W F	 	100–240 A	112
	ABITIG® 150 MT ■ ABITIG® 260 W MT	 	110–260 A	114
	ABITIG® 200 MT ■ ABITIG® 300 W MT ABITIG® 450 W MT	 	140–450 A	116
	ABITIG® 400 W MT ■ ABITIG® 500 W MT		280–500 A	118
	SCHWEISSBRENNER MIT KALTDRAHTZUFÜHRUNG	 	140–500 A	120
STANDARD-STYLE				
AB SEITE 122	ABITIG® GRIP 9 ■ ABITIG® GRIP 20 / 20 SC	 	80–240 A	124
	ABITIG® GRIP 17 ■ ABITIG® GRIP 18 ABITIG® GRIP 26	 	100–320 A	126
	ABITIG® GRIP 24 G ■ ABITIG® GRIP 24 W	 	80–140 A	128
	ABITIG® GRIP 12-1		250–350 A	130
	ABITIG® GRIP 18 SC		280–400 A	132
	ABITIG® GRIP LITTLE 9 / 9 F ABITIG® GRIP LITTLE 20	 	80–220 A	134
	ABITIG® GRIP LITTLE 17 / 17 F / 17 V		100–140 A	136
	ABITIG® GRIP LITTLE 24 G ABITIG® GRIP LITTLE 24 W	 	80–140 A	138
	ABITIG®-BRENNER MIT DREHVENTIL		80–180 A	140
WOLFRAMELEKTRODEN				142
DRAHTVORSCHUBGERÄT	ABIDRIVE V2			144
AUSRÜSTKITS				148
STROMKABEL ■ STEUERLEITUNGEN ■ SCHLÄUCHE				149
HANDGRIFFE ■ MODULE				152
ZUBEHÖR UND SONDERTEILE				
	ABITIG® GRIP LITTLE 25 F ■ ABITIG® GRIP LITTLE 20 F			154
	ABITIG® GRIP LITTLE SL 9 / 17 / 26 / 18 / 20			155
	KURZE AUSRÜST-OPTION (STUBBY) FÜR ABITIG® 9 / 20			156
	WEITERE VERSCHLEISSTEILE FÜR ABITIG® 17 / 18 / 26			157
	ENGSPALT-GASDÜSEN FÜR ABITIG® 150 / 260 W			158
	GASDÜSE ABITIG® 500 W KURZ			158
	GASDÜSE METALL FÜR ABITIG® 500 W MT			159
	BRENNERHALTERUNGEN ABITIG® MT 150 / 200 / 260 W / 300 W / 400 W / 500 W			159

GASGEKÜHLT



FLÜSSIGGEKÜHLT



WIG-SCHWEISSBRENNER **BINZEL-STYLE**

INTELLIGENTE WÄRMEABLEITUNG – EINFACH, ABER CLEVER

Optimale Kühlung ist das **A** und **O** beim WIG-Schweißen

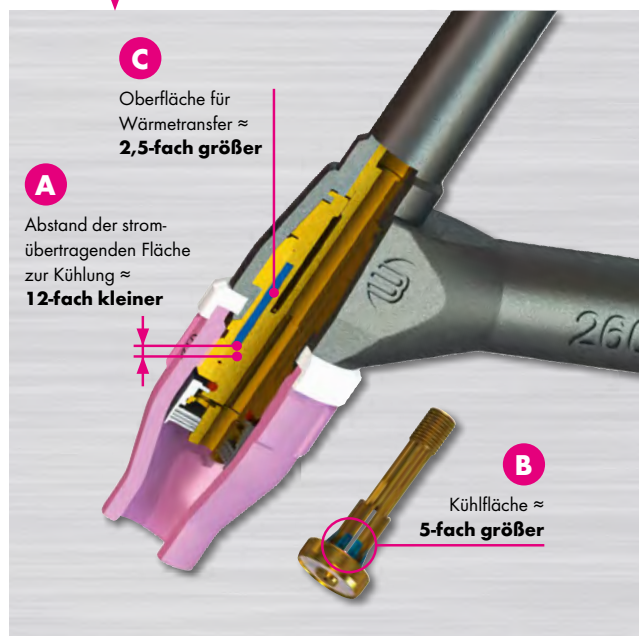
Mit der bis ins Detail ausgeklügelten Brennerkonstruktion hat es ABICOR BINZEL geschafft, merklich höhere Leistungen bei einer kleineren Gesamtbaugröße der WIG-Schweißbrenner zu realisieren.

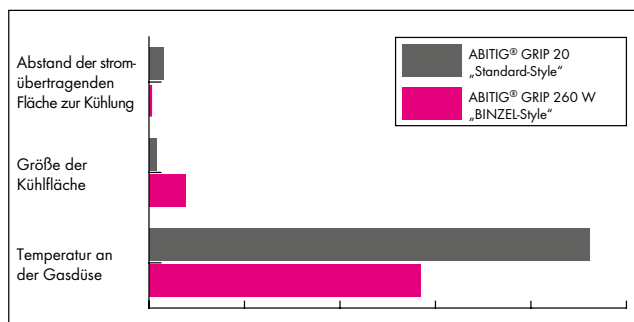
Hierzu wurden sowohl der Brennerkörper als auch die Verschleißteile optimiert. Immer mit dem klaren Ziel, die Wärmeableitung und die Temperatur der einzelnen Komponenten zu verbessern. Denn je geringer die Temperatur, desto höher ist die Lebensdauer der Verschleißteile sowie des Schweißbrenners.

Die fortschrittliche Entwicklung des ABICOR BINZEL-Konzeptes zeigt sich deutlich in dem verringerten Ab-

stand der Kühlung zur stromübertragenden und damit heißen Fläche (**A**), den wesentlich größeren Kühlflächen (**B**) sowie in der Optimierung des Wärmetransfers (**C**). All das sorgt für verbesserte Standzeiten der Verschleißteile und erhöht die Lebensdauer des Brennerkörpers um ein Vielfaches.

Des Weiteren wurde die Gasabdeckung durch die geringere Wärmezufuhr signifikant verbessert, wodurch nahezu keine Turbulenzen entstehen. Der Lichtbogen bleibt somit extrem ruhig, das Risiko der Porenbildung wird deutlich reduziert und das gut gekühlte Frontend des Brenners sichert ein verlässliches und gutes Zündverhalten.





Der geringere Abstand der stromübertragenden Fläche zur Kühlung sowie die größeren Kühlflächen der Verschleißteile reduzieren die Brenntemperatur im vorderen Bereich der Gasdüse der „BINZEL-Style“-Brenner um bis zu 180 °C.

Über 35 % weniger Wärmeentwicklung bei gleichem Versuchsaufbau und gleichen Schweißparametern im Frontend unterstreichen das innovative Konzept von ABICOR BINZEL deutlich.

VERSCHLEISSTEILE IM BINZEL-STYLE: WENIGER IST MEHR



BESSERE GASABDECKUNG - BESSERE SCHWEISSNAHT

In den Abbildungen erkennt man deutlich die bessere laminare Gasströmung bei dem ABITIG® GRIP 260 W-Brenner für beste Gasabdeckung und Vermeidung von Poren im Vergleich zum „Standard-Style“-Brenner ABITIG® GRIP 20.





**BRENNER
BINZEL-STYLE**

WIG-SCHWEISSBRENNER BINZEL-STYLE

BINZEL-Style:

- ✓ **Optimiertes Kühlkonzept**
- ✓ **Verbesserte Gasabdeckung**
- ✓ **Weniger Verschleißteile**

Optimiertes Kühlkonzept

Alle WIG-Schweißbrenner nach BINZEL-Style können mit einer verbesserten Wärmeableitung punkten, was die Standzeit merklich erhöht. Ermöglicht wird dies durch einen verringerten Abstand der Kühlung zur stromübertragenden und damit heißen Fläche, der wesentlich größeren Kühlfläche sowie einem besseren Kühlmitteldurchfluss. Außerdem punktet dieses Brenner-System mit einer besseren Stromübertragung durch die größere Fläche.

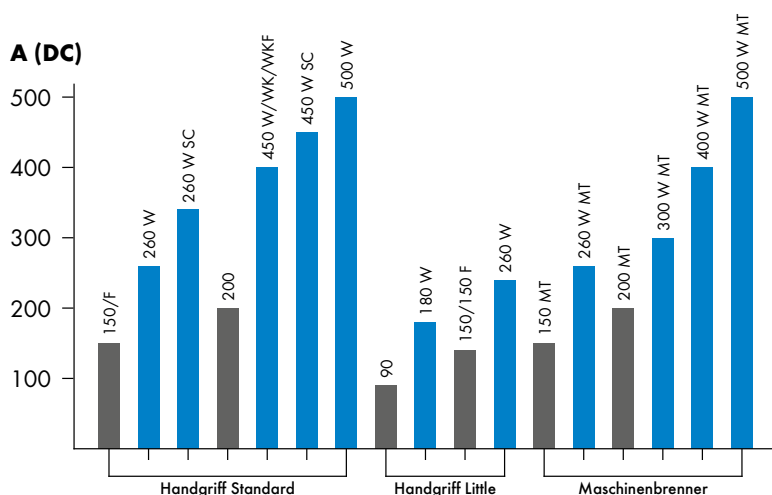
Verbesserte Gasabdeckung

Ein optimierter, einzigartiger Aufbau der Brennerkomponenten garantiert eine ideale Schutzgasabdeckung. Der Gasfluss ist nahezu verwirbelungsfrei und ermöglicht herausragende Schweißergebnisse.

Weniger Verschleißteile

Alle WIG-Brenner in BINZEL-Style verfügen über ein reduziertes Verschleißteilekonzept. Für Sie bedeutet das weniger Teile bei der Wartung, schnellerer Austausch und geringere Lagerhaltungskosten.

Leistungsübersicht ABITIG®-Schweißbrenner BINZEL-Style



GASGEKÜHLT FLÜSSIGGEKÜHLT

- 2K-Handgriff mit Grip-Einlage und hervorragender Ergonomie
- Herausragende Griffsicherheit inklusive superkleinem Handgriff-Aufbau in der Little-Ausführung
- Robuste Schalt- und Regelfunktionen im Griff
- Kugelgelenk für optimalen Bewegungsradius und ideales Handling
- Leichte, flexible Lederschlauchpakete aus „High Flex Leather“ (HFL)
- Für alle gängigen WIG-Stromquellen
- Exzellente HF-Sicherheit



Typ	Kühlung	DC	AC	Einschaltdauer	Wolframelektroden Ø
ABITIG® GRIP 150 / 150 F	gasgeköhlt	150 A	105 A	35 %	1,0–2,4 mm
ABITIG® GRIP 260 W	flüssiggeköhlt	240 A	185 A	100 %	1,0–3,2 mm
ABITIG® GRIP 260 W SC	flüssiggeköhlt	340 A	240 A	100 %	1,0–3,2 mm
ABITIG® GRIP 200	gasgeköhlt	200 A	140 A	35 %	1,6–3,2 mm
ABITIG® GRIP 450 W/WK/WKF	flüssiggeköhlt	400 A	280 A	100 %	1,6–4,8 mm
ABITIG® GRIP 450 W SC	flüssiggeköhlt	450 A	320 A	100 %	1,6–4,8 mm
ABITIG® GRIP 500 W	flüssiggeköhlt	500 A	350 A	100 %	1,6–6,4 mm
ABITIG® GRIP Little 90	gasgeköhlt	90 A	60 A	35 %	1,0–1,6 mm
ABITIG® GRIP Little 180 W	flüssiggeköhlt	180 A	130 A	100 %	1,0–3,2 mm
ABITIG® GRIP Little 150 / 150 F	gasgeköhlt	140 A	100 A	35 %	1,0–2,4 mm
ABITIG® GRIP Little 260 W	flüssiggeköhlt	240 A	170 A	100 %	1,0–3,2 mm
ABITIG® 150 MT	gasgeköhlt	150 A	110 A	60 %	1,0–3,2 mm
ABITIG® 260 W MT	flüssiggeköhlt	260 A	180 A	100 %	1,0–3,2 mm
ABITIG® 200 MT	gasgeköhlt	200 A	140 A	60 %	1,6–4,0 mm
ABITIG® 300 W MT	flüssiggeköhlt	300 A	210 A	100 %	1,6–4,8 mm
ABITIG® 400 W MT	flüssiggeköhlt	400 A	280 A	100 %	1,6–4,8 mm
ABITIG® 500 W MT	flüssiggeköhlt	500 A	350 A	100 %	1,6–6,4 mm

Technische Daten nach EN 60 974-7

WIG-SCHWEISSBRENNER **ABITIG® GRIP**

ABITIG® GRIP 150/F ■ **ABITIG® GRIP 260 W / WF / W SC**



Alle Dokumente an
einem Ort: ABIDOC



ABITIG® GRIP 150

ABITIG® GRIP 260 W / SC

**Sonderverschleißteile
auf Seite 158**

Die SC-Ausführung
(SC = Super Cooled)
verfügt über eine rote
Schlauchkupplung.

**105-
340 A**



ABITIG® GRIP 150/F

Belastung: 150 A DC
105 A AC
Einschaltdauer: 35 %
Wolframelektroden Ø: 1,0-2,4 mm



ABITIG® GRIP 260 W & WF / 260 W SC

Belastung: 240 / 340 A DC
185 / 240 A AC
Einschaltdauer: 100 %
Wolframelektroden Ø: 1,0-3,2 mm

Beschreibung		Brennerkörper	
Typ	Kühlart	Ausführung	Bestellnummer
ABITIG® GRIP 150	gasgeköhlt	Standard - 60,0 mm	776.0010
ABITIG® GRIP 150 F	gasgeköhlt	Flexibel - 60,0 mm	776.0130
ABITIG® GRIP 260 W / SC	flüssiggeköhlt	Standard - 60,0 mm	777.0010
ABITIG® GRIP 260 WF	flüssiggeköhlt	Flexibel - 60,0 mm	777.0026.1

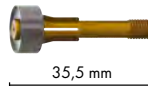
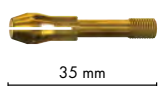
Technische Daten nach EN 60 974-7

Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können keine Bestellnummern für Komplettbrenner aufgeführt werden. Bitte kontaktieren Sie unseren Vertrieb.

Verschleißteile



Brennerkappe (VE=10)	Kurz	Mittel	Lang
	776.0053	771.0051	772.0051.10



Elektrodenhalter / Gasdiffusor (VE=5)	Elektrodenhalter	Gasdiffusor	Gasdiffusor Multilayer*	Gasdiffusor
Ø 1,0 mm	776.0061	776.0171	777.0171.5	776.0171
Ø 1,6 mm	776.0062	776.0172	777.0172.5	776.0172
Ø 2,0 mm	776.0067	776.0177	777.0177.5	776.0177
Ø 2,4 mm	776.0063	776.0173	777.0173.5	776.0173
Ø 3,2 mm	776.0064	776.0174	777.0174.5	776.0174

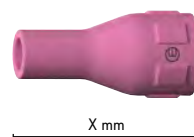
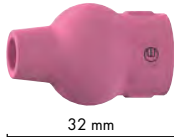
* Optimierte Ausführung für verbesserte Gasabdeckung



Isolator / Adaptring	Standard-Ausführung (VE=10)	Ausführung Gasdiffusor (VE=1)
Isolator	776.1043	776.0443
Adaptring	-	776.0441



Gasdiffusor 4 (VE=1)	Standard	Multilayer
Ø 1,6 mm	775.0122	775.0127.1
Ø 2,4 mm	775.0123	775.0128.1
Ø 3,2 mm	775.0124	775.0129.1



Gasdüse, Keramik (VE=10)	Standard-Ausführung	Kugel-Ausführung	Standard-Ausführung		Ausführung Gasdiffusor
			x = 36 mm	x = 60 mm	
Ø 6,5 mm	777.0081	770.0081.10	777.2171	777.2175	-
Ø 8,0 mm	777.0082	770.0082.10	777.2172	777.2176	-
Ø 9,5 mm	777.0083	770.0083.10	777.2173	-	-
Ø 11,0 mm	777.0084	770.0084.10	777.2174	-	-
Ø 12,5 mm	-	-	-	-	778.1183
Ø 16,0 mm	-	-	-	-	778.1184
Ø 19,5 mm	-	-	-	-	778.1188
Ø 24,3 mm	-	-	-	-	778.1189**

** Ohne Abbildung: zylindrische Form, Länge 34,0 mm; nicht für Hochfrequenz geeignet.

WIG-SCHWEISSBRENNER **ABITIG® GRIP A T/W T**

ABITIG® GRIP A T 150 ■ **ABITIG® GRIP W T 260 W**



Alle Dokumente an
einem Ort: ABIDOC



ABITIG® GRIP A T 150

**Brenner mit dreh-
und wechselbaren Brennerhälsen!**



ABITIG® GRIP W T 260 W

**105-
260 A**

Begriffserklärung:

T = drehbarer/wechselbarer Brennerhals



ABITIG® GRIP A T 150

Belastung: 150 A DC
105 A AC
Einschaltdauer: 35 %
Wolframelektroden Ø: 1,0–2,4 mm



ABITIG® GRIP W T 260 W

Belastung: 260 A DC
185 A AC
Einschaltdauer: 100 %
Wolframelektroden Ø: 1,0–3,2 mm

Beschreibung			
Typ	Kühlart	Ausführung	Bestellnummer
Brennerhals ABITIG® A T 150	gasgekühlt	Standard – 60,0 mm	708.1003.1
Brennerhals ABITIG® W T 260 W	flüssiggekühlt	Standard – 60,0 mm	709.1004.1
Service-Kit ABITIG® A T (O-Ringe, Schmierfett etc.)	–	ABITIG® A T	708.0068.1
Service-Kit ABITIG® W T (O-Ringe, Schmierfett etc.)	–	ABITIG® W T	709.0033.1

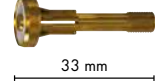
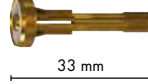
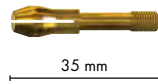
Technische Daten nach EN 60 974-7

Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können keine Bestellnummern für Komplettbrenner aufgeführt werden. Bitte kontaktieren Sie unseren Vertrieb.

Verschleißteile



Brennerkappe (VE=10)	Kurz	Mittel	Lang
	776.0053	771.0051	772.0051.10



Elektrodenhalter / Gasdiffusor (VE=5)	Elektrodenhalter	Gasdiffusor	Gasdiffusor Multilayer*	Gasdiffusor
Ø 1,0 mm	776.0061	776.0171	777.0171.5	776.0171
Ø 1,6 mm	776.0062	776.0172	777.0172.5	776.0172
Ø 2,0 mm	776.0067	776.0177	777.0177.5	776.0177
Ø 2,4 mm	776.0063	776.0173	777.0173.5	776.0173
Ø 3,2 mm	776.0064	776.0174	777.0174.5	776.0174

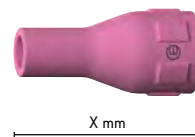
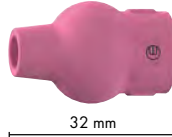
* Optimierte Ausführung für verbesserte Gasabdeckung



Isolator / Adaptring	Standard-Ausführung (VE=10)	Ausführung Gasdiffusor (VE=1)
Isolator	776.1043	776.0443
Adaptring	-	776.0441



Gasdiffusor 4 (VE=1)	Standard	Multilayer
Ø 1,6 mm	775.0122	775.0127.1
Ø 2,4 mm	775.0123	775.0128.1
Ø 3,2 mm	775.0124	775.0129.1



Gasdüse, Keramik (VE=10)	Standard-Ausführung	Kugel-Ausführung	Standard-Ausführung		Ausführung Gasdiffusor
			x = 36 mm	x = 60 mm	
Ø 6,5 mm	777.0081	770.0081.10	777.2171	777.2175	-
Ø 8,0 mm	777.0082	770.0082.10	777.2172	777.2176	-
Ø 9,5 mm	777.0083	770.0083.10	777.2173	-	-
Ø 11,0 mm	777.0084	770.0084.10	777.2174	-	-
Ø 12,5 mm	-	-	-	-	778.1183
Ø 16,0 mm	-	-	-	-	778.1184
Ø 19,5 mm	-	-	-	-	778.1188
Ø 24,3 mm	-	-	-	-	778.1189**

** Ohne Abbildung: zylindrische Form, Länge 34,0 mm; nicht für Hochfrequenz geeignet.

WIG-SCHWEISSBRENNER **ABITIG® GRIP**

ABITIG® GRIP 200 ■ ABITIG® GRIP 450 W / 450 W SC



Alle Dokumente an
einem Ort: ABIDOC



ABITIG® GRIP 200

ABITIG® GRIP 450 W / WK / WKF / W SC

Die SC-Ausführung
(SC = Super Cooled)
verfügt über eine rote
Schlauchkupplung.

140-
450 A



ABITIG® GRIP 200

Belastung: 200 A DC
140 A AC
Einschaltdauer: 35 %
Wolframelektroden Ø: 1,6-3,2 mm



ABITIG® GRIP 450 W / WK / WKF

Belastung: 400 A DC
280 A AC
Einschaltdauer: 100 %
Wolframelektroden Ø: 1,6-4,8 mm



ABITIG® GRIP 450 W SC

Belastung: 450 A DC
320 A AC
Einschaltdauer: 100 %
Wolframelektroden Ø: 1,6-4,8 mm

Beschreibung		Brennerkörper	
Typ	Kühlart	Ausführung	Bestellnummer
ABITIG® GRIP 200	gasgekühlt	Standard - 80,0 mm	774.0010
ABITIG® GRIP 200 F	gasgekühlt	Flexibel - 80,0 mm	774.0130
ABITIG® GRIP 200 K	gasgekühlt	Kurz - 60,0 mm	774.0230
ABITIG® GRIP 450 W / 450 W SC	flüssiggekühlt	Standard - 80,0 mm	775.0010
ABITIG® GRIP 450 WK	flüssiggekühlt	Kurz - 60,0 mm	775.0230
ABITIG® GRIP 450 WF	flüssiggekühlt	Flexibel - 80,0 mm	775.0238.1
ABITIG® GRIP 450 WKF	flüssiggekühlt	Kurz, flexibel - 60,0 mm	775.0233.1

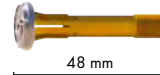
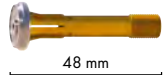
Die Brennerhülse (Standard und Kurz) für ABITIG® 450 W SC sind identisch mit denen für ABITIG® 450 W. Die Komplettbrenner unterscheiden sich lediglich durch den Aufbau des Schlauchpaketes. Technische Daten nach EN 60 974-7

Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können keine Bestellnummern für Komplettbrenner aufgeführt werden. Bitte kontaktieren Sie unseren Vertrieb.

Verschleißteile



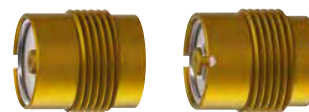
Brennerkappe (VE=10)	Kurz (VE=10)	Mittel (VE=1)	Lang (VE=10)
	773.0053	773.0055.1	773.0051



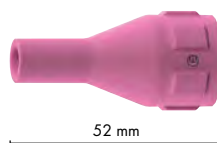
Elektrodenhalter / Gasdiffusor (VE=5)	Elektrodenhalter	Gasdiffusor	Gasdiffusor	Gasdiffusor
Ø 1,6 mm	775.0062	773.0172	773.0112.5	773.0172
Ø 2,0 mm	775.0067	773.0177	-	773.0177
Ø 2,4 mm	775.0063	773.0173	773.0113	773.0173
Ø 3,2 mm	775.0064	773.0174	773.0114	773.0174
Ø 4,0 mm	775.0065	773.0175	-	773.0175
Ø 4,8 mm	775.0066	773.0176	-	773.0176



Isolator	Standard-Ausführung (VE=10)	Ausführung Gasdiffusor (VE=1)
	775.1043	775.1143



Gasdiffusor 4 (VE=1)	Standard	Multilayer
Ø 1,6 mm	775.0122	775.0127.1
Ø 2,4 mm	775.0123	775.0128.1
Ø 3,2 mm	775.0124	775.0128.1
Ø 4,0 mm	775.0125	775.0130.1
Ø 4,8 mm	775.0126	-



Gasdüse, Keramik (VE=10)	Standard-Ausführung		Standard-Ausführung	Ausführung Gasdiffusor
	x = 26 mm	x = 37 mm		
Ø 7,5 mm	-	775.0081	775.2171	-
Ø 10,0 mm	775.0152*	775.0082	775.2172	-
Ø 12,5 mm	-	-	-	778.1183
Ø 13,0 mm	775.0153*	775.0083	775.2173	-
Ø 13,0 mm (verstärkt)	-	775.0183	-	-
Ø 15,0 mm	-	775.0084	775.2174	-
Ø 15,0 mm (verstärkt)	-	775.0184	-	-
Ø 16,0 mm	-	-	-	778.1184
Ø 19,5 mm	-	-	-	778.1188
Ø 24,3 mm	-	-	-	778.1189**

*Nur in Verbindung mit Gasdiffusor 48,0 mm (773.0172-773.0177) einsetzbar. **Ohne Abbildung: zylindrische Form, Länge 34,0 mm; nicht für Hochfrequenz geeignet.

WIG-SCHWEISSBRENNER **ABITIG® GRIP A T/W T**

ABITIG® GRIP A T 200 ■ **ABITIG® GRIP W T 450 W**



Alle Dokumente an
einem Ort: ABIDOC



ABITIG® GRIP A T 200

ABITIG® GRIP W T 450 W

**Brenner mit dreh-
und wechselbarem Brennerhals!**

**130-
400 A**

Begriffserklärung:

T = drehbarer/wechselbarer Brennerhals



ABITIG® GRIP A T 200

Belastung: 180 A DC
130 A AC
Einschaltdauer: 35 %
Wolframelektroden Ø: 1,6-3,2 mm



ABITIG® GRIP W T 450 W

Belastung: 400 A DC
280 A AC
Einschaltdauer: 100 %
Wolframelektroden Ø: 1,6-4,8 mm

Beschreibung			
Typ	Kühlart	Ausführung	Bestellnummer
Brennerhals ABITIG® A T 200	gasgekühlt	Standard - 80,0 mm	708.2003.1
Brennerhals ABITIG® W T 450 W	flüssiggekühlt	Standard - 80,0 mm	709.2001.1
Service-Kit ABITIG® A T (O-Ringe, Schmierfett etc.)	-	ABITIG® A T	708.0068.1
Service-Kit ABITIG® W T (O-Ringe, Schmierfett etc.)	-	ABITIG® W T	708.0033.1

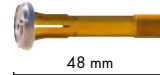
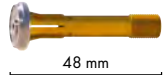
Technische Daten nach EN 60 974-7

Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können keine Bestellnummern für Komplettbrenner aufgeführt werden. Bitte kontaktieren Sie unseren Vertrieb.

Verschleißteile



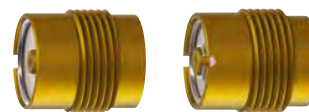
Brennerkappe (VE=10)	Kurz (VE=10)	Mittel (VE=1)	Lang (VE=10)
	773.0053	773.0055.1	773.0051



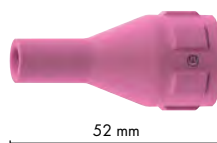
Elektrodenhalter / Gasdiffusor (VE=5)	Elektrodenhalter	Gasdiffusor	Gasdiffusor	Gasdiffusor
Ø 1,6 mm	775.0062	773.0172	773.0112.5	773.0172
Ø 2,0 mm	775.0067	773.0177	-	773.0177
Ø 2,4 mm	775.0063	773.0173	773.0113	773.0173
Ø 3,2 mm	775.0064	773.0174	773.0114	773.0174
Ø 4,0 mm	775.0065	773.0175	-	773.0175
Ø 4,8 mm	775.0066	773.0176	-	773.0176



Isolator	Standard-Ausführung (VE=10)	Ausführung Gasdiffusor (VE=1)
	775.1043	775.1143



Gasdiffusor 4 (VE=1)	Standard	Multilayer
Ø 1,6 mm	775.0122	775.0127.1
Ø 2,4 mm	775.0123	775.0128.1
Ø 3,2 mm	775.0124	775.0128.1
Ø 4,0 mm	775.0125	775.0130.1
Ø 4,8 mm	775.0126	-



Gasdüse, Keramik (VE=10)	Standard-Ausführung		Standard-Ausführung	Ausführung Gasdiffusor
	x = 26 mm	x = 37 mm		
Ø 7,5 mm	-	775.0081	775.2171	-
Ø 10,0 mm	775.0152*	775.0082	775.2172	-
Ø 12,5 mm	-	-	-	778.1183
Ø 13,0 mm	775.0153*	775.0083	775.2173	-
Ø 13,0 mm (verstärkt)	-	775.0183	-	-
Ø 15,0 mm	-	775.0084	775.2174	-
Ø 15,0 mm (verstärkt)	-	775.0184	-	-
Ø 16,0 mm	-	-	-	778.1184
Ø 19,5 mm	-	-	-	778.1188
Ø 24,3 mm	-	-	-	778.1189**

*Nur in Verbindung mit Gasdiffusor 48,0 mm (773.0172-773.0177) einsetzbar. **Ohne Abbildung: zylindrische Form, Länge 34,0 mm; nicht für Hochfrequenz geeignet.

WIG-SCHWEISSBRENNER **ABITIG® GRIP**

ABITIG® GRIP 500 W



Alle Dokumente an
einem Ort: ABIDOC



ABITIG® GRIP 500 W

**Sonderverschleißteile
auf Seite 158**

**350–
500 A**



ABITIG® GRIP 500 W

Belastung: 500 A DC
350 A AC
Einschaltdauer: 100 %
Wolframelektroden Ø: 1,6–6,4 mm

Beschreibung		Brennerkörper	
Typ	Kühlart	Ausführung	Bestellnummer
ABITIG® GRIP 500 W	flüssiggekühlt	Standard – 79,0 mm	775.0041.1

Technische Daten nach EN 60 974-7

Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können keine Bestellnummern für Komplettbrenner aufgeführt werden. Bitte kontaktieren Sie unseren Vertrieb.

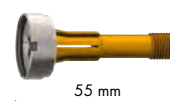
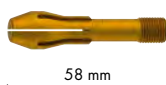
Verschleißteile



Brennerkappe (VE=1)	Kurz	Standard
	775.0053.1	775.0051.1



Isolator (VE=1)	
	775.0058.1



Elektrodenhalter/ Gasdiffusor (VE=1)	Elektrodenhalter	Gasdiffusor
Ø 1,6 mm	779.6044	779.6058
Ø 2,0 mm	779.6049	779.6063
Ø 2,4 mm	779.6045	779.6059
Ø 3,2 mm	779.6046	779.6060
Ø 4,0 mm	779.6047	779.6061
Ø 4,8 mm	779.6048	779.6062
Ø 6,4 mm	779.6050	779.6064



Gasdüse, Keramik (VE=10)	Standard
Ø 12,5 mm	778.1183
Ø 16,0 mm	778.1184
Ø 19,5 mm	778.1188
Ø 24,0 mm	-



Gasdüse, Keramik (VE=10)		Kurz
Ø 12,5 mm	-	-
Ø 16,0 mm	-	-
Ø 19,5 mm	-	-
Ø 24,0 mm	-	778.1189*

*Nicht für Hochfrequenz geeignet

WIG-SCHWEISSBRENNER **ABITIG® GRIP LITTLE**

ABITIG® GRIP LITTLE 90 ■ **ABITIG® GRIP LITTLE 180 W**



Alle Dokumente an
einem Ort: ABIDOC



ABITIG® GRIP LITTLE 90

ABITIG® GRIP LITTLE 180 W



ABITIG® GRIP Little 90

Belastung: 90 A DC
60 A AC
Einschaltdauer: 35 %
Wolframelektroden Ø: 1,0–1,6 mm



ABITIG® GRIP Little 180 W

Belastung: 180 A DC
130 A AC
Einschaltdauer: 100 %
Wolframelektroden Ø: 1,0–3,2 mm

**60–
180 A**

Beschreibung		Brennerkörper	
Typ	Kühlart	Ausführung	Bestellnummer
ABITIG® GRIP Little 90	gasgekühlt	Standard – 60,0 mm	770.0040.1
ABITIG® GRIP Little 180 W	flüssiggekühlt	Standard – 60,0 mm	772.0040.1

Technische Daten nach EN 60 974-7

Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können keine Bestellnummern für Komplettbrenner aufgeführt werden. Bitte kontaktieren Sie unseren Vertrieb.

Verschleißteile



Brennerkappe (VE=10)	Kurz	Standard
	771.0053	771.0051

C

Feder (VE=10)	
	771.0037



Elektrodenhalter / Gasdiffusor (VE=5)	Elektrodenhalter	Gasdiffusor	Gasdiffusor zylindrisch
Ø 1,0 mm	771.0061	771.0111	-
Ø 1,6 mm	771.0062	771.0112	-
Ø 2,0 mm	771.0067	771.0117	-
Ø 2,4 mm	771.0063	771.0113	771.0123
Ø 3,2 mm	771.0064	771.0114	771.0124



23 mm



23 mm

Gasdüse, Keramik (VE=10)	Standard	Standard
Ø 6,0 mm (Gr. 1)	771.0081	-
Ø 8,0 mm (Gr. 2)	771.0082	-
Ø 10,5 mm (Gr. 3)	771.0083	771.0083



33 mm



33 mm

Gasdüse, Keramik (VE=10)	Lang	Lang
Ø 6,0 mm (Gr. 1)	771.2171	-
Ø 8,0 mm (Gr. 2)	771.2172	-
Ø 10,5 mm (Gr. 3)	771.2173	771.2173

WIG-SCHWEISSBRENNER **ABITIG® GRIP LITTLE**

ABITIG® GRIP LITTLE 150/F ■ **ABITIG® GRIP LITTLE 260 W/WF**



Alle Dokumente an
einem Ort: ABIDOC



ABITIG® GRIP LITTLE 150

ABITIG® GRIP LITTLE 260 W

**Sonderverschleißteile
auf Seite 158**

**100–
240 A**



ABITIG® GRIP Little 150/F

Belastung: 140 A DC
100 A AC
Einschaltdauer: 35 %
Wolframelektroden Ø: 1,0–2,4 mm



ABITIG® GRIP Little 260 W/WF

Belastung: 240 A DC
170 A AC
Einschaltdauer: 100 %
Wolframelektroden Ø: 1,0–3,2 mm

Beschreibung		Brennerkörper	
Typ	Kühlart	Ausführung	Bestellnummer
ABITIG® GRIP LITTLE 150	gasgekühlt	Standard – 46,0 mm	770.0010.1
ABITIG® GRIP LITTLE 150 F	gasgekühlt	Flexibel – 46,0 mm	770.0130.1
ABITIG® GRIP LITTLE 260 W	flüssiggekühlt	Standard – 46,0 mm	772.0010.1
ABITIG® GRIP LITTLE 260 WF	flüssiggekühlt	Flexibel – 46,0 mm	772.0037.1

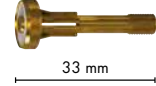
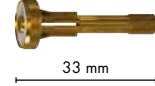
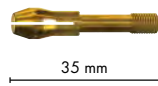
Technische Daten nach EN 60 974-7

Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können keine Bestellnummern für Komplettbrenner aufgeführt werden. Bitte kontaktieren Sie unseren Vertrieb.

Verschleißteile



Brennerkappe (VE=10)	Kurz	Mittel	Lang
	776.0053	771.0051	772.0051.10



Elektrodenhalter / Gasdiffusor (VE=5)	Elektrodenhalter	Gasdiffusor	Gasdiffusor Multilayer*	Gasdiffusor
Ø 1,0 mm	776.0061	776.0171	777.0171.5	776.0171
Ø 1,6 mm	776.0062	776.0172	777.0172.5	776.0172
Ø 2,0 mm	776.0067	776.0177	777.0177.5	776.0177
Ø 2,4 mm	776.0063	776.0173	777.0173.5	776.0173
Ø 3,2 mm	776.0064	776.0174	777.0174.5	776.0174

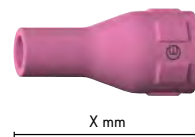
* Optimierte Ausführung für verbesserte Gasabdeckung



Isolator / Adapterring	Standard-Ausführung (VE=10)	Ausführung Gasdiffusor (VE=1)
Isolator	776.1043	776.0443
Adapting ring	-	776.0441



Gasdiffusor 4 (VE=1)	Standard	Multilayer
Ø 1,6 mm	775.0122	775.0127.1
Ø 2,4 mm	775.0123	775.0128.1
Ø 3,2 mm	775.0124	775.0129.1



Gasdüse, Keramik (VE=10)	Standard-Ausführung	Kugel-Ausführung	Standard-Ausführung		Ausführung Gasdiffusor
			x = 36 mm	x = 60 mm	
Ø 6,5 mm	777.0081	770.0081.10	777.2171	777.2175	-
Ø 8,0 mm	777.0082	770.0082.10	777.2172	777.2176	-
Ø 9,5 mm	777.0083	770.0083.10	777.2173	-	-
Ø 11,0 mm	777.0084	770.0084.10	777.2174	-	-
Ø 12,5 mm	-	-	-	-	778.1183
Ø 16,0 mm	-	-	-	-	778.1184
Ø 19,5 mm	-	-	-	-	778.1188
Ø 24,3 mm	-	-	-	-	778.1189**

**Ohne Abbildung: zylindrische Form, Länge 34,0 mm; nicht für Hochfrequenz geeignet.

WIG-SCHWEISSBRENNER **ABITIG® MT**

ABITIG® 150 MT ■ ABITIG® 260 W MT

Vorteile der Maschinenbrenner ABITIG® MT

- BINZEL-Style-Verschleißteilekonzept
- Mit voreinstellbarer Wolframelektrode für schnelle, einfache und wiederholgenaue Elektrodenwechsel (ABITIG® 200 MT/300 W MT/450 W MT)
- Schlauchpaket für alle gängigen WIG-Schweißstromquellen
- Kompakte Bauform und robuste Konstruktion



ABITIG® 260 W MT

ABITIG® 150 MT

**Sonderverschleißteile und
Brennerhalterungen ab Seite 158**



ABITIG® 150 MT

Belastung: 150 A DC
110 A AC
Einschaltdauer: 60 %
Wolframelektroden Ø: 1,0–3,2 mm



ABITIG® 260 W MT

Belastung: 260 A DC
180 A AC
Einschaltdauer: 100 %
Wolframelektroden Ø: 1,0–3,2 mm

**110–
260 A**

Beschreibung		Brennerkörper	
Typ	Kühlart	Ausführung	Bestellnummer
ABITIG® 150 MT	gasgekühlt	Standard – 214,0 mm	778.1020
ABITIG® 260 W MT	flüssiggekühlt	Standard – 214,0 mm	779.1020

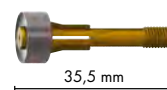
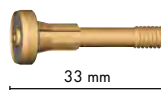
Technische Daten nach EN 60 974-7

Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können keine Bestellnummern für Komplettbrenner aufgeführt werden. Bitte kontaktieren Sie unseren Vertrieb.

Verschleißteile



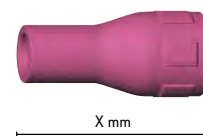
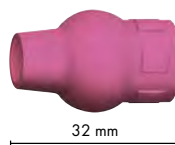
Führungsrohr (VE=1)	
	779.1030



Elektrodenhalter / Gasdiffusor (VE=5)	Elektrodenhalter	Gasdiffusor	Gasdiffusor
Ø 1,0 mm	776.0061	776.0171	777.0171.5
Ø 1,6 mm	776.0062	776.0172	777.0172.5
Ø 2,0 mm	776.0067	776.0177	777.0177.5
Ø 2,4 mm	776.0063	776.0173	777.0173.5
Ø 3,2 mm	776.0064	776.0174	777.0174.5



Isolator (VE=1)	
	779.1043



Gasdiffusor, Keramik (VE=10)	Standard-Ausführung	Kugel-Ausführung	Ausführung lang	
			X = 36 mm	X = 60 mm
Ø 6,5 mm	777.0081	770.0081.10	777.2171	777.2175
Ø 8,0 mm	777.0082	770.0082.10	777.2172	777.2176
Ø 9,5 mm	777.0083	770.0083.10	777.2173	-
Ø 11,0 mm	777.0084	770.0084.10	777.2174	-

WIG-SCHWEISSBRENNER **ABITIG® MT**

ABITIG® 200 MT ■ ABITIG® 300 W MT ■ ABITIG® 450 W MT



ABITIG® 200 MT
ABITIG® 300 W MT

ABITIG® 450 W MT

**Brennerhalterungen
auf Seite 159**



ABITIG® 200 MT

Belastung: 200 A DC
140 A AC
Einschaltdauer: 60 %
Wolframelektroden Ø: 1,6–4,0 mm



ABITIG® 300 W MT

Belastung: 300 A DC
210 A AC
Einschaltdauer: 100 %
Wolframelektroden Ø: 1,6–4,8 mm



ABITIG® 450 W MT

Belastung: 450 A DC
320 A AC
Einschaltdauer: 100 %
Wolframelektroden Ø: 1,6–4,8 mm

**140–
450 A**

Beschreibung		Brennerkörper	
Typ	Kühlart	Ausführung	Bestellnummer
ABITIG® 200 MT	gasgekühlt	Standard – 249,0 mm	778.2020
ABITIG® 300 W MT	flüssiggekühlt	Standard – 249,0 mm	779.2020
ABITIG® 450 W MT	flüssiggekühlt	Standard – 255,0 mm	779.2019.1

Technische Daten nach EN 60 974-7

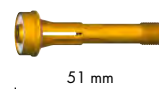
Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können keine Bestellnummern für Komplettbrenner aufgeführt werden. Bitte kontaktieren Sie unseren Vertrieb.

Verschleißteile
ABITIG® 200 MT/ABITIG® 300 W MT
ABITIG® 450 W MT


Führungsrohr (VE=1)	
	778.1030



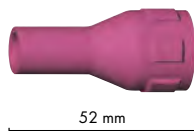
Aufnahme (VE=1)	
	778.1140



Elektrodenhalter / Gasdiffusor (VE=5)	Elektrodenhalter	Gasdiffusor	Gasdiffusor
Ø 1,6 mm	775.0062	773.0172	773.0112.5
Ø 2,0 mm	775.0067	773.0177	-
Ø 2,4 mm	775.0063	773.0173	773.0113
Ø 3,2 mm	775.0064	773.0174	773.0114
Ø 4,0 mm	775.0065	773.0175	-
Ø 4,8 mm	775.0066	773.0176	-



Isolator (VE=1)		
	775.1043	779.6033



Gasdiffusor, Keramik (VE=10)	Standard-Ausführung		Ausführung lang	Ausführung kurz	Standard-Ausführung
	X = 26 mm	X = 37 mm			
Ø 7,5 mm	-	775.0081	775.2171	-	-
Ø 10,0 mm	775.0152	775.0082	775.2172	-	-
Ø 12,5 mm	-	-	-	-	778.1183
Ø 13,0 mm	775.0153	775.0083	775.2173	-	-
Ø 13,0 mm (verstärkt)	-	775.0183	-	-	-
Ø 15,0 mm	-	775.0084	775.2174	-	-
Ø 15,0 mm (verstärkt)	-	775.0184	-	-	-
Ø 16,0 mm	-	-	-	-	778.1184
Ø 19,5 mm	-	-	-	-	778.1188
Ø 24,0 mm	-	-	-	778.1189	-



Einstelllehre (VE=1)	
	778.1157

Weitere Optionen, wie z. B. die Jumbo-Ausführung bis NW 24 oder Metallgasdüsen, entnehmen Sie bitte dem Kapitel 10 unserer Ersatzteilliste – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter www.binzel-abicor.com.

WIG-SCHWEISSBRENNER **ABITIG® MT**

ABITIG® 400 W MT ■ **ABITIG® 500 W MT**



ABITIG® 500 W MT

ABITIG® 400 W MT

**280–
500 A**

**Sonderverschleißteile und
Brennerhalterungen auf Seite 159**



ABITIG® 400 W MT

Belastung: 400 A DC
280 A AC
Einschaltdauer: 100 %
Wolframelektroden Ø: 1,6–4,8 mm



ABITIG® 500 W MT

Belastung: 500 A DC
350 A AC
Einschaltdauer: 100 %
Wolframelektroden Ø: 1,6–6,4 mm

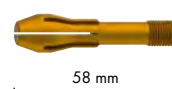
Beschreibung		Brennerkörper	
Typ	Kühlart	Ausführung	Bestellnummer
ABITIG® 400 W MT	flüssiggeköhlt	Standard – 228,0 mm	779.4020
ABITIG® 500 W MT	flüssiggeköhlt	Standard – 265,0 mm	779.6020

Technische Daten nach EN 60 974-7

Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können keine Bestellnummern für Komplettbrenner aufgeführt werden. Bitte kontaktieren Sie unseren Vertrieb.

Verschleißteile
ABITIG® 400 W MT
ABITIG® 500 W MT

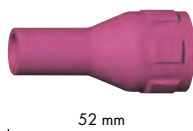

Führungsrohr (VE=1)		
	779.4030	779.6026



Elektrodenhalter / Gasdiffusor (VE=5)	Elektrodenhalter (VE=5)	Gasdiffusor (VE=5)	Elektrodenhalter (VE=1)	Gasdiffusor (VE=1)
Ø 1,6 mm	775.0062	773.0172	779.6044	779.6058
Ø 2,0 mm	775.0067	773.0177	779.6049	779.6063
Ø 2,4 mm	775.0063	773.0173	779.6045	779.6059
Ø 3,2 mm	775.0064	773.0174	779.6046	779.6060
Ø 4,0 mm	775.0065	773.0175	779.6047	779.6061
Ø 4,8 mm	775.0066	773.0176	779.6048	779.6062
Ø 6,4 mm	-	-	779.6050	779.6064



Isolator (VE=1)		
	779.4043	779.6033



Gasdiffusor, Keramik (VE=10)	Standard-Ausführung		Ausführung lang	Ausführung kurz	Standard-Ausführung
	X = 26 mm	X = 37 mm			
Ø 7,5 mm	-	775.0081	775.2171	-	-
Ø 10,0 mm	775.0152	775.0082	775.2172	-	-
Ø 12,5 mm	-	-	-	-	778.1183
Ø 13,0 mm	775.0153	775.0083	775.2173	-	-
Ø 13,0 mm (verstärkt)	-	775.0183	-	-	-
Ø 15,0 mm	-	775.0084	775.2174	-	-
Ø 15,0 mm (verstärkt)	-	775.0184	-	-	-
Ø 16,0 mm	-	-	-	-	778.1184
Ø 19,5 mm	-	-	-	-	778.1188
Ø 24,0 mm	-	-	-	778.1189	-

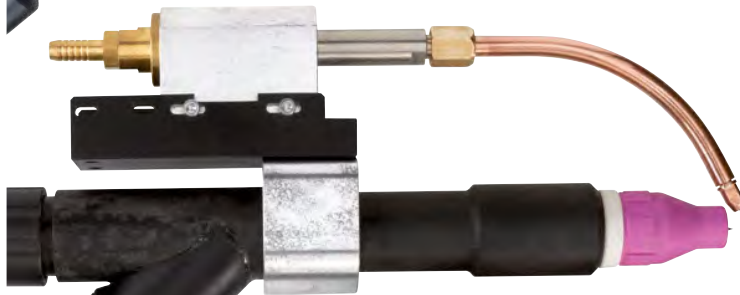
WIG-SCHWEISSBRENNER **ABITIG®** ■ **ABITIG® MT** MIT KALTDRAHTZUFÜHRUNG



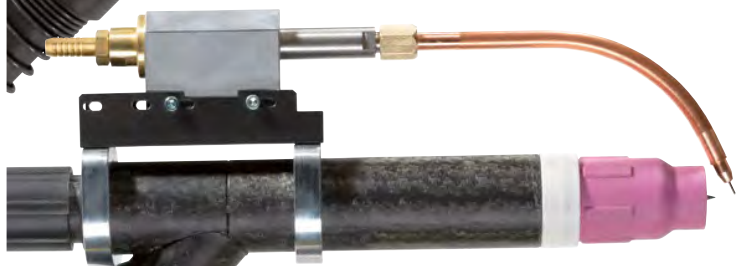
Alle Dokumente an
einem Ort: ABIDOC



ABITIG® GRIP 450 W



ABITIG® 300 W MT



ABITIG® 500 W MT

**Sonderverschleißteile und
Brennerhalterungen auf Seite 159**

**140–
500 A**

- BINZEL-Style-Verschleißteilkonzept
- Dreidimensional einstellbar
- Passgenau für jeden Drahtdurchmesser
- Robust und präzise



ABITIG® 200 MT / ABITIG® GRIP 200 *

Belastung: 200 A DC
140 A AC
Einschaltdauer: 35 %
Wolframelektroden: Ø 1,6–3,2 mm



ABITIG® 260 W MT / ABITIG® GRIP 260 W *

Belastung: 260 A DC
180 A AC
Einschaltdauer: 10 %
Wolframelektroden: Ø 1,0–3,2 mm



ABITIG® 300 W MT *

Belastung: 300 A DC
210 A AC
Einschaltdauer: 100 %
Wolframelektroden: Ø 1,6–4,8 mm



ABITIG® 400 W MT *

Belastung: 400 A DC
280 A AC
Einschaltdauer: 100 %
Wolframelektroden: Ø 1,6–4,8 mm



ABITIG® GRIP 450 W *

Belastung: 400 A DC
280 A AC
Einschaltdauer: 100 %
Wolframelektroden: Ø 1,6–4,8 mm



ABITIG® 500 W MT *

Belastung: 500 A DC
350 A AC
Einschaltdauer: 100 %
Wolframelektroden: Ø 1,6–6,4 mm

Technische Daten nach EN 60 974-7

Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können keine Bestellnummern für Komplettbrenner aufgeführt werden. Bitte kontaktieren Sie unseren Vertrieb.

Brenner komplett

WIG-Handschweißbrenner ABITIG® mit Kaltdrahtzuführung			
Typ	Kühlart	Bezeichnung	Bestellnummer
ABITIG® GRIP 200	gasgekühlt	4 m BIS-V2, BHC-12, GZ, mit Kaltdraht*	525.2097.1
ABITIG® GRIP 260 W	flüssiggekühlt	4 m BIS-V2, BHC-12, WZ, mit Kaltdraht*	525.2092.1
ABITIG® GRIP 450 W	flüssiggekühlt	4 m BIS-V2, BHC-12, WZ, mit Kaltdraht*	525.2094.1

Diese Schlauchpakete sind ausschließlich für die Nutzung mit ABIDRIVE V2 konfiguriert – es wird ein Zwischenschlauchpaket benötigt. Für die Nutzung mit Systemen anderer Hersteller stehen unsere Standardschlauchpakete sowie die unten aufgeführten Nachrüstkits zur Verfügung.

WIG-Maschinenschweißbrenner ABITIG® mit Kaltdrahtzuführung			
Typ	Kühlart	Bezeichnung	Bestellnummer
ABITIG® 200 MT	gasgekühlt	4 m mit Kaltdrahtzuführung*	525.1015
ABITIG® 260 W MT	flüssiggekühlt	4 m mit Kaltdrahtzuführung*	525.1018
ABITIG® 300 W MT	flüssiggekühlt	4 m mit Kaltdrahtzuführung*	525.1023
ABITIG® 400 W MT	flüssiggekühlt	4 m mit Kaltdrahtzuführung*	525.1026
ABITIG® 500 W MT	flüssiggekühlt	4 m mit Kaltdrahtzuführung*	525.1042.1

Diese Schlauchpakete sind ausschließlich für die Nutzung mit ABIDRIVE V2 konfiguriert – es wird ein Zwischenschlauchpaket benötigt. Für die Nutzung mit Systemen anderer Hersteller stehen unsere Standardschlauchpakete sowie die unten aufgeführten Nachrüstkits zur Verfügung.

Ausrüstkits

Ausrüstkits	
Beschreibung	Bestellnummer
Kaltdrahtzuführung kpl. für ABITIG® 260 W (Gasdüse L = 36 mm)*	729.0084
Kaltdrahtzuführung kpl. für ABITIG® 450 W (Gasdüse L = 37 mm)*	729.0070
Kaltdrahtzuführung kpl. für ABITIG® MT 260 W / 300 W / 400 W*	779.6514.1
Kaltdrahtzuführung kpl. für ABITIG® MT 500 W*	779.6500
Drahtförderschlauch-Kit ABIDRIVE (L = 6,00 m) inkl. Befestigungsmaterial passend für alle Nachrüstkits	525.1014

* inklusive Zufuhrdüse 1,0 mm

Verschleißteile

Kaltdrahtzufuhrdüse	ABITIG®	ABITIG® MT
Durchmesser	Bestellnummer (VE=2)	Bestellnummer (VE=5)
Ø 0,8 mm	729.0092.2	967.0329
Ø 1,0 mm	729.0093.2	967.0330
Ø 1,2 mm	729.0094.2	967.0331
Ø 1,6 mm	729.0095.2	967.0332

Kaltdrahtzuführung		
Typ	Beschreibung	Bestellnummer
ABITIG®	Führungsspirale Kaltdrahtzuführung 2,0x4,5 mm (L=0,45 m)	729.0080
	Doppelnippel	729.0057
ABITIG® MT	Kaltdrahtzuführrohr für ABITIG® MT 260 W / 300 W / 400 W	779.6513.1
	Kaltdrahtzuführrohr für ABITIG® MT 500 W	967.0326
	optional: Kaltdrahtzuführrohr für ABITIG® MT 500 W – flüssiggekühlt	779.6505

Drahtführungen	
Beschreibung	Bestellnummer
Kohle-PTFE-Seele 2,0/4,0; Draht-Ø 1,0–1,2; für 4,00 m	127.0007
Polyamidseele 2,0/4,0; Draht-Ø 1,0–1,2; für 4,00 m	128.0015
Polyamidseele 2,0x4,0; Draht-Ø 1,0–1,2; für 6,00 m	128.0017
Polyamidseele 2,3x4,7; Draht-Ø 1,6; für 6,00 m	128.0037



BRENNER STANDARD-STYLE

WIG-SCHWEISSBRENNER STANDARD-STYLE

Standard-Style:

- ✓ **Internationales Standard-Verschleißteilesystem**
- ✓ **Unterschiedlichste Konfigurationen**
- ✓ **Bewährte ABICOR BINZEL Qualität**

Internationales Standard-Verschleißteilesystem

Das Verschleißteilesystem entspricht dem Standard-Konzept und bedeutet, dass für diese Schweißbrenner überall auf der Welt Verschleißteile erhältlich sind. Für Sie bedeutet das hohe Flexibilität beim Einsatz der Standard-Style-WIG-Schweißbrenner.

Unterschiedlichste Konfigurationen

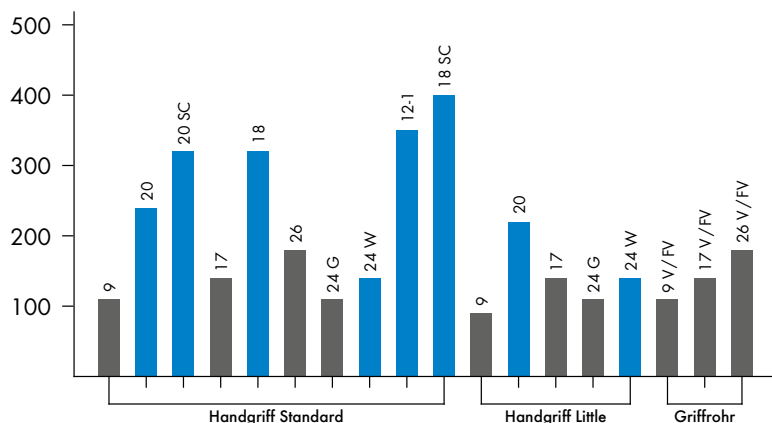
Die Schlauchpakete sind modular ausrüstbar und können mit allen benötigten maschinenseitigen Anschlüssen ausgestattet werden.

Bewährte ABICOR BINZEL Qualität

Die bekannte Brenner-Qualität des Originalherstellers garantiert angenehmes Handling, belastungsarmes Schweißen und sehr gute Schweißergebnisse.

Leistungsübersicht ABITIG® GRIP-Schweißbrenner Standard-Style

A (DC)



GASGEKÜHLT



FLÜSSIGGEKÜHLT

- 2K-Handgriff mit Grip-Einlage und hervorragender Ergonomie
- Herausragende Griffsicherheit inklusive superkleinem Handgriff-Aufbau in der Little-Ausführung
- Robuste Schalt- und Regelfunktionen im Griff
- Kugelgelenk für optimalen Bewegungsradius und ideales Handling
- Leichte, flexible Lederschlauchpakete aus „High Flex Leather“ (HFL)
- Für alle gängigen WIG-Stromquellen
- Exzellente HF-Sicherheit



BIS ZU
500 A

Typ	Kühlart	DC	AC	Einschaltdauer	Wolframelektroden Ø
ABITIG® GRIP 9	gasgeköhlt	110 A	80 A	35 %	0,5 - 1,6 mm
ABITIG® GRIP 20	flüssiggeköhlt	240 A	170 A	100 %	0,5 - 3,2 mm
ABITIG® GRIP 20 SC	flüssiggeköhlt	320 A	220 A	100 %	0,5 - 3,2 mm
ABITIG® GRIP 17	gasgeköhlt	140 A	110 A	35 %	0,5 - 2,4 mm
ABITIG® GRIP 18	flüssiggeköhlt	320 A	230 A	100 %	0,5 - 4,0 mm
ABITIG® GRIP 26	gasgeköhlt	180 A	130 A	35 %	0,5 - 4,0 mm
ABITIG® GRIP 24 G	gasgeköhlt	110 A	80 A	35 %	0,5 - 1,6 mm
ABITIG® GRIP 24 W	flüssiggeköhlt	140 A	100 A	100 %	0,5 - 2,4 mm
ABITIG® GRIP 12-1	flüssiggeköhlt	350 A	250 A	100 %	1,6 - 4,0 mm
ABITIG® GRIP 18 SC	flüssiggeköhlt	400 A	280 A	100 %	0,5 - 4,8 mm
ABITIG® GRIP Little 9	gasgeköhlt	110 A	80 A	35 %	0,5 - 1,6 mm
ABITIG® GRIP Little 20	flüssiggeköhlt	220 A	150 A	100 %	0,5 - 3,2 mm
ABITIG® GRIP Little 17	gasgeköhlt	140 A	100 A	35 %	0,5 - 2,4 mm
ABITIG® GRIP Little 24 G	gasgeköhlt	110 A	80 A	35 %	0,5 - 1,6 mm
ABITIG® GRIP Little 24 W	flüssiggeköhlt	140 A	100 A	100 %	0,5 - 2,4 mm
ABITIG® 9 V/FV	gasgeköhlt	110 A	80 A	35 %	0,5 - 1,6 mm
ABITIG® 17 V/FV	gasgeköhlt	140 A	100 A	35 %	0,5 - 2,4 mm
ABITIG® 26 V/FV	gasgeköhlt	180 A	130 A	35 %	0,5 - 4,0 mm

Technische Daten nach EN 60 974-7

WIG-SCHWEISSBRENNER **ABITIG® GRIP**

ABITIG® GRIP 9 ■ **ABITIG® GRIP 20/20 SC**



Alle Dokumente an
einem Ort: ABIDOC



Sonderverschleißteile
auf Seite 156

Die SC-Ausführung
(SC = Super Cooled)
verfügt über eine rote
Schlauchkupplung.

80-
240 A



ABITIG® GRIP 9

Belastung: 110 A DC
80 A AC
Einschaltdauer: 35 %
Wolframelektroden Ø: 0,5-1,6 mm



ABITIG® GRIP 20/20 SC

Belastung: 240 A DC / 320 A DC
170 A AC / 220 A AC
Einschaltdauer: 100 %
Wolframelektroden Ø: 0,5-3,2 mm

Beschreibung		Brennerkörper	
Typ	Kühlart	Ausführung	Bestellnummer
ABITIG® GRIP 9	gasgekühlt	Standard - 46,0 mm	712.5020
ABITIG® GRIP 9 F	gasgekühlt	Flexibel - 46,0 mm	712.5030
ABITIG® GRIP 20/20 SC	flüssiggekühlt	Standard - 46,0 mm	712.3020
ABITIG® GRIP 20 F*	flüssiggekühlt	Flexibel - 46,0 mm	712.3030
ABITIG® GRIP 20 F*	flüssiggekühlt	Flexibel - 75,0 mm	712.3040.1
ABITIG® GRIP 20 F*	flüssiggekühlt	Flexibel - 110,0 mm	712.3050.1

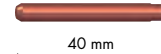
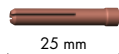
Technische Daten nach EN 60 974-7

Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können keine Bestellnummern für Komplettbrenner aufgeführt werden. Bitte kontaktieren Sie unseren Vertrieb.

Verschleißteile



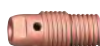
Brennerkappe (VE=10)	kurz	mittel	lang
	701.0240 / 41V33	701.0244 / 41V35	701.0247 / 41V24



Spannhülse (VE=10)	Standard-Ausführung	Messing-Ausführung	Jumbo-Ausführung
Ø 0,5 mm	701.0249 / 13N20	701.1060	701.1225 / 13N20L
Ø 1,0 mm	701.0250 / 13N21	701.1061	701.1226 / 13N21L
Ø 1,2 mm	701.0254 / -	-	-
Ø 1,6 mm	701.0251 / 13N22	701.1019	701.1227 / 13N22L
Ø 2,0 mm	701.0255 / -	-	-
Ø 2,4 mm	701.0252 / 13N23	701.1020	701.1228 / 13N23L
Ø 3,2 mm	701.0253 / 13N24	701.1063	701.1229 / 13N24L



Isolerring / Adapter	Isolerring (VE=10)	Adapter (VE=5)
	702.0055 / 598882	701.1234 / 54N63-20



Spannhülsegehäuse (VE=10)	Standard-Ausführung	Standard-Ausführung mit Gaslinse	Jumbo-Ausführung mit Gaslinse
Ø 0,5-1,0 mm	701.0275 / 13N26	701.0301 / 45V42	701.1230 / 45V0204S
Ø 1,2 mm	701.0279 / -	701.0313 / -	-
Ø 1,6 mm	701.0276 / 13N27	701.0307 / 45V43	701.1231 / 45V116S
Ø 2,0 mm	701.0280 / -	701.0315 / -	-
Ø 2,4 mm	701.0277 / 13N28	701.0309 / 45V44	701.1232 / 45V64S
Ø 3,2 mm	701.0278 / 13N29	701.0311 / 45V45	701.1233 / 99S795S



Gasdüse Keramik (VE=10)	Standard-Ausführung	Standard-Ausführung für Gaslinse	Jumbo-Ausführung für Gaslinse
Gr. 4 Ø 6,5 mm	701.0281 / 13N08	701.0317 / 53N58	-
Gr. 5 Ø 8,0 mm	701.0282 / 13N09	701.0318 / 53N59	-
Gr. 6 Ø 9,5 mm	701.0283 / 13N10	701.0319 / 53N60	701.1199 / 57N75
Gr. 7 Ø 11,0 mm	701.0284 / 13N11	701.0320 / 53N61	-
Gr. 8 Ø 12,5 mm	701.0285 / 13N12	701.0322 / 53N61S	701.1200 / 57N74
Gr. 10 Ø 16,0 mm	701.0286 / 13N13	-	701.1201 / 53N88
Gr. 12 -	-	-	701.1121 / 53N87

Gasdüse Keramik (VE=10)	Ausführung			X1	Bestellnummer
	Standard	Gr. 4	Ø 6,5 mm	48 mm	701.0289 / 796F71
	Standard	Gr. 5	Ø 8,0 mm	48 mm	701.0290 / 796F72
	Standard	Gr. 6	Ø 9,5 mm	48 mm	701.0291 / 796F73
	Standard	Gr. 4	Ø 6,5 mm	63 mm	701.0293 / 796F75
	Standard	Gr. 5	Ø 8,0 mm	63 mm	701.0294 / 796F76
	Standard	Gr. 4	Ø 6,5 mm	89 mm	701.0296 / 796F79

Gasdüse Keramik (VE=10)	Ausführung	Länge	Bestellnummer
	Jumbo-Ausführung für Gaslinse*	48 mm	701.1202 / 53N89

*Nicht für Hochfrequenz geeignet

WIG-SCHWEISSBRENNER **ABITIG® GRIP**

ABITIG® GRIP 17 ■ ABITIG® GRIP 18 ■ ABITIG® GRIP 26



Alle Dokumente an
einem Ort: ABIDOC

ABITIG® GRIP 17

ABITIG® GRIP 18

ABITIG® GRIP 26

Weitere Verschleißteile
auf Seite 157



ABITIG® GRIP 17

Belastung: 140 A DC
100 A AC
Einschaltdauer: 35 %
Wolframelektroden Ø: 0,5–2,4 mm



ABITIG® GRIP 18

Belastung: 320 A DC
230 A AC
Einschaltdauer: 100 %
Wolframelektroden Ø: 0,5–4,0 mm



ABITIG® GRIP 26

Belastung: 180 A DC
130 A AC
Einschaltdauer: 35 %
Wolframelektroden Ø: 0,5–4,0 mm

100 –
320 A

Beschreibung		Brennerkörper	
Typ	Kühlart	Ausführung	Bestellnummer
ABITIG® GRIP 17	gasgekühlt	Standard – 65,0 mm	712.1020
ABITIG® GRIP 17 F	gasgekühlt	Flexibel – 65,0 mm	712.1030
ABITIG® GRIP 18	flüssiggekühlt	Standard – 69,0 mm	712.2020
ABITIG® GRIP 18 F	flüssiggekühlt	Flexibel – 69,0 mm	712.2030
ABITIG® GRIP 18 K	flüssiggekühlt	Kurz – 59,0 mm	712.2230
ABITIG® GRIP 26	gasgekühlt	Standard – 79,0 mm	712.4020
ABITIG® GRIP 26 F	gasgekühlt	Flexibel – 79,0 mm	712.4030
ABITIG® GRIP 26 K	gasgekühlt	Kurz – 59,0 mm	712.4230

Technische Daten nach EN 60 974-7

Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können keine Bestellnummern für Komplettbrenner aufgeführt werden. Bitte kontaktieren Sie unseren Vertrieb.

Verschleißteile



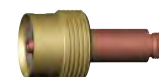
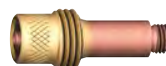
Brennerkappe (VE=10)	kurz	lang
	712.1053	712.1051



Spannhülse (VE=10)	Ausführung 50 mm	Ausführung 52 mm
Ø 0,5 mm	702.0005 / 10N21	701.0169 / 10N21D
Ø 1,0 mm	702.0006 / 10N22	701.0171 / 10N22D
Ø 1,2 mm	702.0007 / -	701.0170 / -
Ø 1,6 mm	702.0008 / 10N23	701.0172 / 10N23D
Ø 2,0 mm	702.0012 / -	701.0176 / -
Ø 2,4 mm	702.0009 / 10N24	701.0173 / 10N24D
Ø 3,2 mm	702.0010 / 10N25	701.0174 / 10N25D
Ø 4,0 mm	702.0011 / 54N20	701.0175 / 54N20D



Isolerring / Adapter	Isolerring (VE=10)	Adapter (VE=10)	Adapter (VE=5)
	703.0012 / 18CG	701.0130 / 54N01	701.1122 / 54N63



Spannhülsegehäuse (VE=10)	Standard-Ausführung	Standard-Ausführung mit Gaslinse	Jumbo-Ausführung mit Gaslinse
Ø 0,5 - 1,2 mm	701.0190 / 10N30	701.0201 / 45V24	-
Ø 1,6 mm	701.0191 / 10N31	701.0203 / 45V25	701.1116 / 45V116
Ø 2,0 mm	701.0196 / 10N32	701.0207 / 45V26	-
Ø 2,4 mm	701.0196 / 10N32	701.0207 / 45V26	701.1117 / 45V64
Ø 3,2 mm	701.0197 / 10N28	701.0209 / 45V27	701.1118 / 995795
Ø 4,0 mm	701.0198 / 406488	701.0211 / 45V28	701.1208 / 45V63



47 mm



42 mm



48 mm

Gasdüse Keramik (VE=10)		Standard-Ausführung	Standard-Ausführung mit Gaslinse	Jumbo-Ausführung mit Gaslinse
Gr. 4	Ø 6,5 mm	701.0107 / 10N50	701.0420 / 54N18	-
Gr. 5	Ø 8,0 mm	701.0108 / 10N49	701.0421 / 54N17	-
Gr. 6	Ø 9,5 mm	701.0109 / 10N48	701.0422 / 54N16	701.1199 / 57N75
Gr. 7	Ø 11,0 mm	701.0110 / 10N47	701.0423 / 54N15	-
Gr. 8	Ø 12,5 mm	701.0111 / 10N46	701.0424 / 54N14	701.1200 / 57N74
Gr. 10	Ø 16,0 mm	701.0113 / 10N45	-	701.1201 / 53N88
Gr. 12	Ø 19,5 mm	701.0114 / 10N44*	701.0426 / 54N19	701.1121 / 53N87



76 mm



76 mm



34 mm

Gasdüse Keramik (VE=10)		Standard-Ausführung	Standard-Ausführung mit Gaslinse	Jumbo-Ausführung mit Gaslinse
Gr. 5	Ø 8,0 mm	701.0115 / 10N49L	701.0427 / 54N17L	-
Gr. 6	Ø 9,5 mm	701.0116 / 10N48L	701.0428 / 54N16L	-
Gr. 7	Ø 11,0 mm	701.0117 / 10N47L	701.0429 / 54N15L	-
	Ø 24,0 mm	-	-	701.1202 / 53N89

*50 mm lang • **Nicht für Hochfrequenz geeignet

WIG-SCHWEISSBRENNER **ABITIG® GRIP**

ABITIG® GRIP 24 G ■ **ABITIG® GRIP 24 W**



Alle Dokumente an
einem Ort: ABIDOC



ABITIG® GRIP 24 G

ABITIG® GRIP 24 W



ABITIG® GRIP 24 G

Belastung: 110 A DC
80 A AC
Einschaltdauer: 35 %
Wolframelektroden Ø: 0,5-1,6 mm



ABITIG® GRIP 24 W

Belastung: 140 A DC
100 A AC
Einschaltdauer: 100 %
Wolframelektroden Ø: 0,5-2,4 mm

**80-
140 A**

Beschreibung		Brennerkörper	
Typ	Kühlart	Ausführung	Bestellnummer
ABITIG® GRIP 24 G	gasgekühlt	Standard - 55,0 mm	712.7020
ABITIG® GRIP 24 W	flüssiggekühlt	Standard - 55,0 mm	712.7120

Technische Daten nach EN 60 974-7

Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können keine Bestellnummern für Komplettbrenner aufgeführt werden. Bitte kontaktieren Sie unseren Vertrieb.

Verschleißteile



Isolatorhülse / Isolator (VE=10)	Isolatorhülse	Isolator für Gaslinsen
	701.0458 / 53N22	701.0459 / 53N66



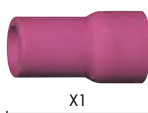
Spannhülse (VE=10)	Standard-Ausführung	Standard-Ausführung für Gaslinse
Ø 0,5 mm	-	-
Ø 1,0 mm	701.0453 / 53N16	701.0462 / 53N63
Ø 1,2 mm	701.0455 / -	-
Ø 1,6 mm	701.0454 / 53N14	701.0463 / 53N64
Ø 2,0 mm	701.0456 / -	701.0466 / -
Ø 2,4 mm	701.0457 / 24C332	701.0465 / 24GLC332



Spannhülsegehäuse (VE=10)	Standard-Ausführung	Standard-Ausführung mit Gaslinse
Ø 0,5 mm	701.0479 / 53N17	701.0301 / 45V41
Ø 1,0 mm	701.0480 / 53N18	701.0301 / 45V42
Ø 1,2 mm	701.0483 / -	701.0313 / -
Ø 1,6 mm	701.0481 / 53N19	701.0307 / 45V43
Ø 2,0 mm	701.0484 / -	701.0315 / -
Ø 2,4 mm	701.0482 / 24CB332	701.0309 / 45V44



Gasdüse Keramik (VE=10)			Standard-Ausführung	Standard-Ausführung für Gaslinse
Gr. 4	Ø 6,5 mm		701.0468 / 53N24	701.0317 / 53N58
Gr. 5	Ø 8,0 mm		701.0469 / 53N25	701.0318 / 53N59
Gr. 6	Ø 9,5 mm		701.0470 / 53N27	701.0319 / 53N60
Gr. 7	Ø 11,0 mm		-	701.0320 / 53N61



Gasdüse Keramik (VE=10)			X1	Standard-Ausführung	
Gr. 4L	Ø 6,5 mm	29,0 mm		701.0471 / 53N28	-
Gr. 6L	Ø 9,5 mm	29,0 mm		701.0472 / 53N26	-
Gr. 4L	Ø 6,5 mm	62,5 mm		701.0473 / 53N24L	-
Gr. 5L	Ø 8,0 mm	91,5 mm		701.0474 / 53N27L	-

WIG-SCHWEISSBRENNER **ABITIG® GRIP**

ABITIG® GRIP 12-1



Alle Dokumente an
einem Ort: ABIDOC



ABITIG® GRIP 12-1

**250–
350 A**



ABITIG® GRIP 12-1

Belastung: 350 A DC
250 A AC
Einschaltdauer: 100 %
Wolframelektroden Ø: 1,6–4,0 mm

Beschreibung		Brennerkörper	
Typ	Kühlart	Ausführung	Bestellnummer
ABITIG® GRIP 12-1	flüssiggekühlt	Standard – 55,0 mm	712.0020

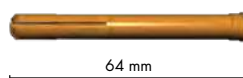
Technische Daten nach EN 60 974-7

Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können keine Bestellnummern für Komplettbrenner aufgeführt werden. Bitte kontaktieren Sie unseren Vertrieb.

Verschleißteile



Brennerkappe (VE=10)	Kurz	Lang
	712.0053	712.0051

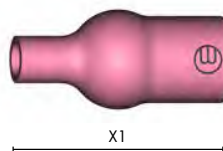


64 mm

Spannhülse (VE=10)	Standard-Ausführung
Ø 1,6 mm	712.0062
Ø 2,4 mm	712.0063
Ø 3,2 mm	712.0064
Ø 4,0 mm	712.0065

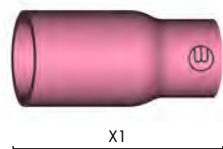


Spannhülsegehäuse (VE=10)	Standard-Ausführung	Standard-Ausführung mit Gaslinse
Ø 1,6 mm	712.0072	712.0101
Ø 2,4 mm	712.0073	712.0102
Ø 3,2 mm	712.0074	712.0103
Ø 4,0 mm	712.0075	712.0104



X1

Gasdüse Keramik (VE=10)		X1	Standard-Ausführung
Gr. 4	Ø 6,5 mm	43 mm	704.0046 / 130.00
Gr. 5	Ø 8,0 mm	43 mm	704.0047 / 131.00
Gr. 6	Ø 9,5 mm	43 mm	704.0048 / 132.00
Gr. 7	Ø 11,0 mm	43 mm	704.0049 / 133.00
Gr. 8	Ø 12,5 mm	43 mm	704.0050 / 134.00
Gr. 9	Ø 14,5 mm	43 mm	704.0051 / 135.00
Gr. 10	Ø 16,0 mm	43 mm	704.0052 / 136.00



X1

Gasdüse Keramik (VE=10)		X1	Standard-Ausführung
Gr. 11	Ø 17,5 mm	48 mm	704.0053 / 137.00

WIG-SCHWEISSBRENNER **ABITIG® GRIP**

ABITIG® GRIP 18 SC



Alle Dokumente an
einem Ort: ABIDOC



ABITIG® GRIP 18 SC

Die SC-Ausführung
(SC = Super Cooled)
verfügt über eine rote
Schlauchkupplung.

**280–
400 A**



ABITIG® GRIP 18 SC

Belastung: 400 A DC
280 A AC
Einschaltdauer: 100 %
Wolframelektroden Ø: 0,5–4,8 mm

Beschreibung		Brennerkörper	
Typ	Kühlart	Ausführung	Bestellnummer
ABITIG® GRIP 18 SC	flüssiggekühlt	Standard – 75,0 mm	712.6020

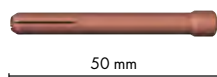
Technische Daten nach EN 60 974-7

Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können keine Bestellnummern für Komplettbrenner aufgeführt werden. Bitte kontaktieren Sie unseren Vertrieb.

Verschleißteile



Brennerkappe (VE=10)	Kurz	Lang
	712.1053	712.1051



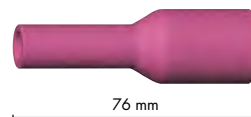
Spannhülse (VE=10)	Standard-Ausführung	HL-Ausführung*
Ø 0,5 mm	702.0005 / 10N21	-
Ø 1,0 mm	702.0006 / 10N22	-
Ø 1,6 mm	702.0008 / 10N23	-
Ø 2,4 mm	702.0009 / 10N24	-
Ø 3,2 mm	702.0010 / 10N25	712.6064 / 10N25HD
Ø 4,0 mm	-	712.6065 / 54N20HD



Isolerring (VE=5)	Isolerring
	712.6043 / 18NG



Spannhülsegehäuse (VE=10)	Standard-Ausführung	Standard-Ausführung mit Gaslinse	HL-Ausführung*
Ø 0,5 mm	-	712.6099 / 18GL02	-
Ø 1,0 mm	-	712.6100 / 18GL04	-
Ø 1,6 mm	-	712.6101 / 18GL16	-
Ø 2,4 mm	-	712.6102 / 18GL32	-
Ø 3,2 mm	-	712.6103 / 18GL18	-
Ø 4,0 mm	-	712.6104 / 18GL53	-
Ø 4,8 mm	-	712.6105 / 18GL36	-
Ø 0,5-3,2 mm	712.6074 / NCB-53	-	-



Gasdüse, Keramik (VE=10)		Standard-Ausführung	Standard-Ausführung
Gr. 4	Ø 6,5 mm	701.0420 / 54N18	-
Gr. 5	Ø 8,0 mm	701.0421 / 54N17	701.0427 / 54N17L
Gr. 6	Ø 9,5 mm	701.0422 / 54N16	701.0428 / 54N16L
Gr. 7	Ø 11,0 mm	701.0423 / 54N15	701.0429 / 54N15L
Gr. 8	Ø 12,5 mm	701.0424 / 54N14	-
Gr. 12	Ø 19,5 mm	701.0426 / 54N19	-

*HL = Hochleistungs-Ausführung

WIG-SCHWEISSBRENNER **ABITIG® GRIP LITTLE**

ABITIG® GRIP LITTLE 9/9 F ■ **ABITIG® GRIP LITTLE 20**



Alle Dokumente an
einem Ort: ABIDOC



ABITIG® GRIP LITTLE 9

ABITIG® GRIP LITTLE 20

**Sonderverschleißteile
auf Seite 156**

**80–
220 A**



ABITIG® GRIP Little 9

Belastung: 110 A DC
80 A AC
Einschaltdauer: 35 %
Wolframelektroden Ø: 0,5–1,6 mm



ABITIG® GRIP Little 20

Belastung: 220 A DC
150 A AC
Einschaltdauer: 100 %
Wolframelektroden Ø: 0,5–3,2 mm

Beschreibung		Brennerkörper	
Typ	Kühlart	Ausführung	Bestellnummer
ABITIG® GRIP Little 9	gasgekühlt	Standard – 46,0 mm	705.0001
ABITIG® GRIP Little 9 F	gasgekühlt	Flexibel – 46,0 mm	703.0001
ABITIG® GRIP Little 20	flüssiggekühlt	Standard – 46,0 mm	705.0058

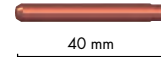
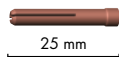
Technische Daten nach EN 60 974-7

Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können keine Bestellnummern für Komplettbrenner aufgeführt werden. Bitte kontaktieren Sie unseren Vertrieb.

Verschleißteile



Brennerkappe (VE=10)	kurz	mittel	lang
	701.0240/41V33	701.0244/41V35	701.0247/41V24



Spannhülse (VE=10)	Standard-Ausführung	Messing-Ausführung	Jumbo-Ausführung
Ø 0,5 mm	701.0249/13N20	701.1060	701.1225/13N20L
Ø 1,0 mm	701.0250/13N21	701.1061	701.1226/13N21L
Ø 1,2 mm	701.0254/-	-	-
Ø 1,6 mm	701.0251/13N22	701.1019	701.1227/13N22L
Ø 2,0 mm	701.0255/-	-	-
Ø 2,4 mm	701.0252/13N23	701.1020	701.1228/13N23L
Ø 3,2 mm	701.0253/13N24	701.1063	701.1229/13N24L



Isolerring / Adapter	Isolerring (VE=10)	Adapter (VE=5)
	702.0055/598882	701.1234/54N63-20



Spannhülsegehäuse (VE=10)	Standard-Ausführung	Standard-Ausführung mit Gaslinse	Jumbo-Ausführung mit Gaslinse
Ø 0,5-1,0 mm	701.0275/13N26	701.0301/45V42	701.1230/45V0204S
Ø 1,2 mm	701.0279/-	701.0313/-	-
Ø 1,6 mm	701.0276/13N27	701.0307/45V43	701.1231/45V116S
Ø 2,0 mm	701.0280/-	701.0315/-	-
Ø 2,4 mm	701.0277/13N28	701.0309/45V44	701.1232/45V64S
Ø 3,2 mm	701.0278/13N29	701.0311/45V45	701.1233/99S795S



Gasdüse Keramik (VE=10)		Standard-Ausführung	Standard-Ausführung mit Gaslinse	Jumbo-Ausführung mit Gaslinse
Gr. 4	Ø 6,5 mm	701.0281/13N08	701.0317/53N58	-
Gr. 5	Ø 8,0 mm	701.0282/13N09	701.0318/53N59	-
Gr. 6	Ø 9,5 mm	701.0283/13N10	701.0319/53N60	701.1199/57N75
Gr. 7	Ø 11,0 mm	701.0284/13N11	701.0320/53N61	-
Gr. 8	Ø 12,5 mm	701.0285/13N12	701.0322/53N61S	701.1200/57N74
Gr. 10	Ø 16,0 mm	701.0286/13N13	-	701.1201/53N88
Gr. 12	-	-	-	701.1121/53N87

Gasdüse Keramik (VE=10)			X1	Standard-Ausführung	Jumbo-Ausführung für Gaslinse*
 X1	Gr. 4	Ø 6,5 mm	48 mm	701.0289/796F71	-
	Gr. 5	Ø 8,0 mm	48 mm	701.0290/796F72	-
	Gr. 6	Ø 9,5 mm	48 mm	701.0291/796F73	-
 34 mm	Gr. 4	Ø 6,5 mm	63 mm	701.0293/796F75	-
	Gr. 5	Ø 8,0 mm	63 mm	701.0294/796F76	-
	Gr. 4	Ø 9,5 mm	89 mm	701.0296/796F79	-
	-	-	-	-	701.1202/53N89

*Nicht für Hochfrequenz geeignet

WIG-SCHWEISSBRENNER **ABITIG® GRIP LITTLE**

ABITIG® GRIP LITTLE 17/17 F/17 V



Alle Dokumente an
einem Ort: ABIDOC



ABITIG® GRIP LITTLE 17

Weitere Verschleißteile
auf Seite 157

100–
140 A



ABITIG® GRIP Little 17

Belastung: 140 A DC
100 A AC
Einschaltdauer: 35 %
Wolframelektroden Ø: 0,5–2,4 mm

Beschreibung		Brennerkörper	
Typ	Kühlart	Ausführung	Bestellnummer
ABITIG® GRIP Little 17	gasgekühlt	Standard – 65,0 mm	705.0033
ABITIG® GRIP Little 17 F	gasgekühlt	Flexibel – 62,0 mm	703.0009
ABITIG® GRIP Little 17 V	gasgekühlt	Ventil – 64,0 mm	705.0038

Technische Daten nach EN 60 974-7

Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können keine Bestellnummern für Komplettbrenner aufgeführt werden. Bitte kontaktieren Sie unseren Vertrieb.

Verschleißteile



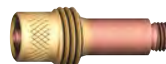
Brennerkappe (VE=10)	kurz	lang
	712.1053	712.1051



Spannhülse (VE=10)	Ausführung 50 mm	Ausführung 52 mm
Ø 0,5 mm	702.0005 / 10N21	701.0169 / 10N21D
Ø 1,0 mm	702.0006 / 10N22	701.0171 / 10N22D
Ø 1,2 mm	702.0007 / -	701.0170 / -
Ø 1,6 mm	702.0008 / 10N23	701.0172 / 10N23D
Ø 2,0 mm	702.0012 / -	701.0176 / -
Ø 2,4 mm	702.0009 / 10N24	701.0173 / 10N24D
Ø 3,2 mm	702.0010 / 10N25	701.0174 / 10N25D
Ø 4,0 mm	702.0011 / 54N20	701.0175 / 54N20D



Isolerring / Adapter	Isolerring (VE=10)	Adapter (VE=10)	Adapter (VE=5)
	703.0012 / 18CG	701.0130 / 54N01	701.1122 / 54N63



Spannhülsegehäuse (VE=10)	Standard-Ausführung	Standard-Ausführung mit Gaslinse	Jumbo-Ausführung mit Gaslinse
Ø 0,5 - 1,2 mm	701.0190 / 10N30	701.0201 / 45V24	-
Ø 1,6 mm	701.0191 / 10N31	701.0203 / 45V25	701.1116 / 45V116
Ø 2,0 mm	701.0196 / 10N32	701.0207 / 45V26	-
Ø 2,4 mm	701.0196 / 10N32	701.0207 / 45V26	701.1117 / 45V64
Ø 3,2 mm	701.0197 / 10N28	701.0209 / 45V27	701.1118 / 995795
Ø 4,0 mm	701.0198 / 406488	701.0211 / 45V28	701.1208 / 45V63



47 mm



42 mm



48 mm

Gasdüse Keramik (VE=10)		Standard-Ausführung	Standard-Ausführung mit Gaslinse	Jumbo-Ausführung mit Gaslinse
Gr. 4	Ø 6,5 mm	701.0107 / 10N50	701.0420 / 54N18	-
Gr. 5	Ø 8,0 mm	701.0108 / 10N49	701.0421 / 54N17	-
Gr. 6	Ø 9,5 mm	701.0109 / 10N48	701.0422 / 54N16	701.1199 / 57N75
Gr. 7	Ø 11,0 mm	701.0110 / 10N47	701.0423 / 54N15	-
Gr. 8	Ø 12,5 mm	701.0111 / 10N46	701.0424 / 54N14	701.1200 / 57N74
Gr. 10	Ø 16,0 mm	701.0113 / 10N45	-	701.1201 / 53N88
Gr. 12	Ø 19,5 mm	701.0114 / 10N44*	701.0426 / 54N19	701.1121 / 53N87



76 mm



76 mm



34 mm

Gasdüse Keramik (VE=10)		Standard-Ausführung	Standard-Ausführung mit Gaslinse	Jumbo-Ausführung mit Gaslinse
Gr. 5	Ø 8,0 mm	701.0115 / 10N49L	701.0427 / 54N17L	-
Gr. 6	Ø 9,5 mm	701.0116 / 10N48L	701.0428 / 54N16L	-
Gr. 7	Ø 11,0 mm	701.0117 / 10N47L	701.0429 / 54N15L	-
	Ø 24,0 mm	-	-	701.1202 / 53N89

*50 mm lang • **Nicht für Hochfrequenz geeignet

WIG-SCHWEISSBRENNER **ABITIG® GRIP LITTLE**

ABITIG® GRIP LITTLE 24 G ■ **ABITIG® GRIP LITTLE 24 W**



Alle Dokumente an
einem Ort: ABIDOC



ABITIG® GRIP LITTLE 24 G

ABITIG® GRIP LITTLE 24 W

**80-
140 A**

* Brenneingangsdruck: Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar)
Min. Durchflussmenge: 0,7 l/min.
Die technischen Daten beziehen sich auf
Schlauchpaketlängen bis 8,00 m.



ABITIG® GRIP Little 24 G

Belastung: 110 A DC
80 A AC
Einschaltdauer: 35 %
Wolframelektroden Ø: 0,5-1,6 mm



ABITIG® GRIP Little 24 W

Belastung: 140 A DC
100 A AC
Einschaltdauer: 100 %
Wolframelektroden Ø: 0,5-2,4 mm

Beschreibung		Brennerkörper	
Typ	Kühlart	Ausführung	Bestellnummer
ABITIG® GRIP Little 24 G	gasgekühlt	Standard - 55,0 mm	705.0075
ABITIG® GRIP Little 24 W	flüssiggekühlt	Standard - 55,0 mm	705.0080

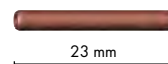
Technische Daten nach EN 60 974-7

Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können keine Bestellnummern für Komplettbrenner aufgeführt werden. Bitte kontaktieren Sie unseren Vertrieb.

Verschleißteile



Isolatorhülse / Isolator (VE=10)	Isolatorhülse	Isolator für Gaslinsen
	701.0458 / 53N22	701.0459 / 53N66



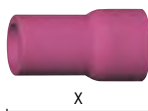
Spannhülse (VE=10)	Standard	Standard für Gaslinse
Ø 0,5 mm	-	-
Ø 1,0 mm	701.0453 / 53N16	701.0462 / 53N63
Ø 1,2 mm	701.0455 / -	-
Ø 1,6 mm	701.0454 / 53N14	701.0463 / 53N64
Ø 2,0 mm	701.0456 / -	701.0466 / -
Ø 2,4 mm	701.0457 / 24C332	701.0465 / 24GLC332



Spannhülsegehäuse (VE=10)	Standard	Standard mit Gaslinse
Ø 0,5 mm	701.0479 / 53N17	701.0301 / 45V41
Ø 1,0 mm	701.0480 / 53N18	701.0301 / 45V42
Ø 1,2 mm	701.0483 / -	701.0313 / -
Ø 1,6 mm	701.0481 / 53N19	701.0307 / 45V43
Ø 2,0 mm	701.0484 / -	701.0315 / -
Ø 2,4 mm	701.0482 / 24CB332	701.0309 / 45V44



Gasdüse Keramik (VE=10)			Standard-Ausführung	Standard-Ausführung für Gaslinse
Gr. 4	Ø 6,5 mm		701.0468 / 53N24	701.0317 / 53N58
Gr. 5	Ø 8,0 mm		701.0469 / 53N25	701.0318 / 53N59
Gr. 6	Ø 9,5 mm		701.0470 / 53N27	701.0319 / 53N60
Gr. 7	Ø 11,0 mm		-	701.0320 / 53N61



Gasdüse Keramik (VE=10)		X	Standard-Ausführung	
Gr. 4L	Ø 6,5 mm	29,0 mm	701.0471 / 53N28	-
Gr. 6L	Ø 9,5 mm	29,0 mm	701.0472 / 53N26	-
Gr. 4L	Ø 6,5 mm	62,5 mm	701.0473 / 53N24L	-
Gr. 5L	Ø 8,0 mm	91,5 mm	701.0474 / 53N27L	-

WIG-SCHWEISSBRENNER **ABITIG®** MIT DREHVENTIL

ABITIG® 9 V / FV ■ **ABITIG® 17 V / FV** ■ **ABITIG® 26 V / FV**



Alle Dokumente an
einem Ort: ABIDOC

ABITIG® 9 V / FV

ABITIG® 26 V / FV



ABITIG® 9 V / FV

Belastung: 110 A DC
80 A AC
Einschaltdauer: 35 %
Wolframelektroden Ø: 0,5–1,6 mm



ABITIG® 17 V / FV

Belastung: 140 A DC
100 A AC
Einschaltdauer: 35 %
Wolframelektroden Ø: 0,5–2,4 mm



ABITIG® 26 V / FV

Belastung: 180 A DC
130 A AC
Einschaltdauer: 35 %
Wolframelektroden Ø: 0,5–4,0 mm

**80–
180 A**

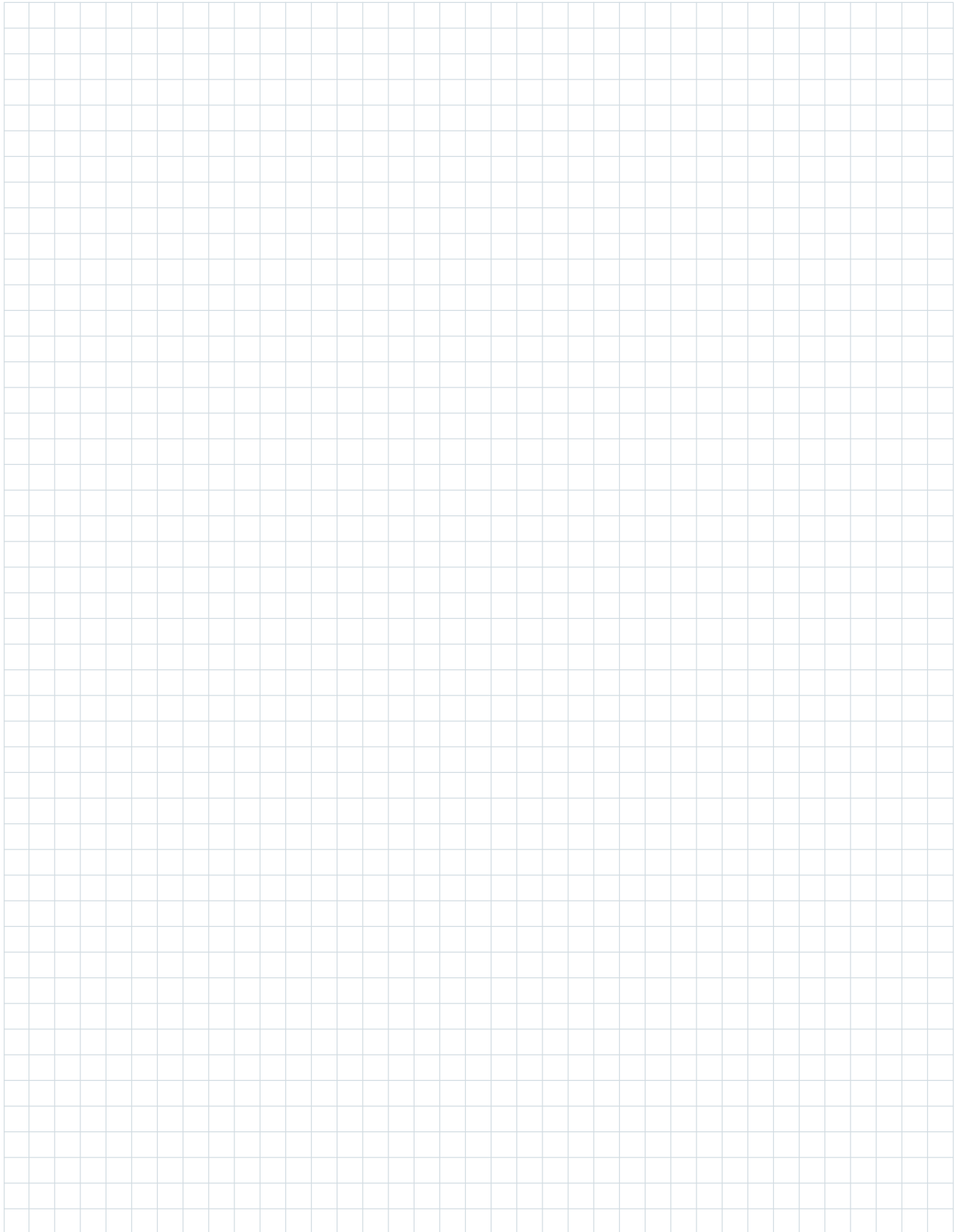
Weitere Verschleißteile
auf Seite 157

Beschreibung		Bestellnummer		Brennerkörper	
Typ	Ausführung	4 m	8 m	Typ	Bestellnummer
ABITIG® 9 V	Drehventil / Stecker 10-25	706.5057	706.5058	Standard – 60,0 mm	705.0007
ABITIG® 9 FV	Drehventil / Stecker 10-25	auf Anfrage	auf Anfrage	Flexibel – 78,0 mm	703.0311.1
ABITIG® 17 V	Drehventil / Stecker 10-25	706.1057	706.1058	Standard – 65,0 mm	705.0038
ABITIG® 17 V	Drehventil / Stecker 35-50	706.1037	706.1038	Standard – 65,0 mm	705.0038
ABITIG® 17 FV	Drehventil / Stecker 10-25	706.1157	706.1158	Flexibel – 80,0 mm	703.0010
ABITIG® 17 FV	Drehventil / Stecker 35-50	706.1137	706.1138	Flexibel – 80,0 mm	703.0010
ABITIG® 26 V	Drehventil / Stecker 35-50	706.4037	706.4038	Standard – 80,0 mm	705.0091
ABITIG® 26 FV	Drehventil / Stecker 35-50	706.4137	706.4138	Flexibel – 80,0 mm	703.0290

Technische Daten nach EN 60 974-7

Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können keine Bestellnummern für Komplettbrenner aufgeführt werden. Bitte kontaktieren Sie unseren Vertrieb.

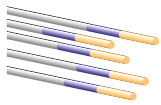
NOTIZEN



WOLFRAMELEKTRODEN

E3® PRO*

Die neue Generation



Wenn es beim WIG-Schweißen auf Präzision, Zuverlässigkeit und Sicherheit ankommt, ist die zu 100 % thorium-freie Wolframelektrode E3® PRO Ihre erste Wahl. Die E3® PRO ist die konsequente Weiterentwicklung der bewährten E3® – mit innovativer, einzigartiger Zusammensetzung. Das Ergebnis: noch mehr Leistung, längere Standzeiten und universelle Einsatzmöglichkeiten.

Perfektes Zünden – jederzeit: Leichtestes Zünden, auch im niedrigen Amperebereich – für saubere Starts ohne Kompromisse.

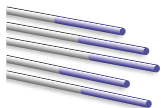
Maximale Lebensdauer: Längere Standzeiten bedeuten weniger Elektrodenwechsel und mehr Produktivität.

Grenzenlose Einsatzmöglichkeiten: Ob Handschweißen oder automatisiert, ob AC oder DC – die E3® PRO deckt alle Anwendungen und Werkstoffe ab.

High-Tech im Inneren: Das innovative Herstellungsverfahren in Kombination mit der einzigartigen Zusammensetzung aus Oxiden Seltener Erden erzeugt ein extrem feines, homogenes Gefüge und garantiert herausragende Schweißeigenschaften.

E3®*

Das Allroundtalent



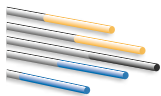
Die seit Jahren bewährte, umweltfreundliche E3® aus Seltenen Erden ist der bewährte Allrounder unter den Wolframelektroden. Nur die E3® PRO optimiert ihre einzigartigen Eigenschaften noch weiter.

Hervorragendes Zünden: Ihr absolut verlässliches Zündverhalten und der stabile Lichtbogen machen die E3® auch für automatisierte Prozesse interessant.

Lange Lebensdauer: Die durchweg niedrige Elektrodentemperatur erhöht die Strombelastbarkeit und dadurch ihre Standzeit.

Breites Einsatzfeld: Sowohl für Gleichstrom- als auch Wechselstromschweißen und für praktisch jedes Metall geeignet.

WLa 10/15/20



Gute Zündeigenschaften und Standzeit: Je höher der Lanthan-Anteil (WLa 20), desto besser sind die Zündeigenschaften. Ihre Zusammensetzung ermöglicht lange Standzeiten.

Weites Einsatzfeld: Wird überwiegend beim Schweißen von unlegierten und hochlegierten Stählen, Aluminium-, Titan-, Kupfer- und Magnesiumlegierungen genutzt. Ebenso für Mikro-Plasmaschweißen.

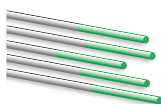
WCe 20



WIG-Elektrode für den mittleren und unteren Strombereich: Ihre guten Zünd- und Wiederzündeigenschaften wie auch die gute Lichtbogenstabilität machen sie ideal für das Dünnblechschweißen.

Einsatzbereiche mit DC-Anwendungen: Unlegierte und hochlegierte Stähle sowie Nickel-, Kupfer-, Titan- und Aluminiumlegierungen.

WP



Hohe Stabilität und Schmelzpunkt: Die ideale Elektrode für das Wechselstromschweißen mit hohem Schmelzpunkt und daher guter Korrosionsbeständigkeit. Nicht für DC-Anwendungen geeignet.

Spezielle Anwendungsbereiche: Empfehlenswert für Leichtmetalle wie z. B. Aluminium, Magnesium und deren Legierungen. Im Gegensatz zu Wolframelektroden mit Dotierungselementen sind Zündfähigkeit und Standzeit geringer.

WZr 08



WZr 08 – Sauberes Schmelzbad: Das enthaltene Zirkoniumoxid bildet eine stabile Kalotte und sorgt dafür, dass das Schmelzbad nicht verunreinigt wird.

Optimal für AC-Anwendungen: Aluminium, Magnesium, Nickel und deren Legierungen sind die Haupteinsatzbereiche. Beim Gleichstromschweißen weist sie schlechte Zündeigenschaften auf.

*Entspricht DIN EN ISO 6848

Wolfframelektroden nach DIN EN ISO 6848

Eigenschaften			E3® lila	WLs 10 schwarz	WLs 15 gold	WLs 20 blau	WCE 20 grau	WP grün	WZr 08 weiß
	E3® PRO gold-lila								
Gleichstrom Minuspol	+++		+++	+	++	+++	+	-	-
Wechselstrom	+++		+++	-	+	+	+	+	++
Lichtbogenstabilität	+++		++	+	+	++	+	-	++
Zündfähigkeit	+++++		++++	+	++	+++	+	-	+
Standzeit	+++++		++++	+	++	+++	+	+	++
Hochlegierte Stähle verschweißbar	++++		++++	+	+++	+++	+++	-	-
Aluminium verschweißbar	++++		++++	+	+	+	+	++	++

Länge: 75 mm (VE=10)

Ø 1,0 mm	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø 1,6 mm	-	700.0314.10	-	-	-	-	-	-	-
Ø 2,0 mm	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ø 2,4 mm	-	700.0316.10	-	-	-	700.0218.10	-	-	-
Ø 3,2 mm	-	700.0317.10	-	-	-	-	-	-	-
Ø 4,0 mm	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Länge: 150 mm (VE=10)

Ø 1,0 mm	700.0371.10	700.0295.10	-	-	-	-	-	-	-
Ø 1,6 mm	700.0363.10	700.0297.10	-	-	-	700.0229.10	700.0176.10	700.0006.10	700.0029.10
Ø 2,0 mm	700.0372.10	700.0298.10	-	-	-	700.0286.10	700.0181.10	700.0008.10	-
Ø 2,4 mm	700.0364.10	700.0299.10	-	-	700.0280.10	700.0230.10	700.0175.10	700.0011.10	700.0033.10
Ø 3,2 mm	700.0365.10	700.0301.10	-	-	-	700.0231.10	-	700.0015.10	-
Ø 4,0 mm	700.0374.10	700.0302.10	-	-	-	-	-	700.0017.10	-

Länge: 175 mm (VE=10)

Ø 1,0 mm	700.0367.10	700.0304.10	700.0157.10	700.1183.10	700.0219.10	700.0166.10	700.0003.10	700.0028.10	
Ø 1,6 mm	700.0360.10	700.0306.10	700.0158.10	700.1184.10	700.0220.10	700.0167.10	700.0007.10	700.0030.10	
Ø 2,0 mm	700.0366.10	700.0307.10	700.0159.10	700.1185.10	700.0221.10	700.0168.10	700.0009.10	700.0032.10	
Ø 2,4 mm	700.0361.10	700.0308.10	700.0160.10	700.1186.10	700.0222.10	700.0169.10	700.0012.10	700.0034.10	
Ø 3,2 mm	700.0362.10	700.0310.10	700.0162.10	700.1187.10	700.0223.10	700.0170.10	700.0016.10	700.0036.10	
Ø 4,0 mm	700.0369.10	700.0311.10	700.0163.10	700.0255.10	700.0242.10	700.0171.10	700.0018.10	700.0037.10	



DRAHTVORSCHUBGERÄT **ABIDRIVE V2**

Präzise Drahtförderung für herausragende Nahtergebnisse

Das robuste und zuverlässige Drahtvorschubgerät sorgt mit seinem qualitativ herausragenden 4-Rollen-Antrieb für eine kontinuierliche und hochpräzise Drahtförderung. Somit sind beste Schweißergebnisse und maximal effizientes Arbeiten garantiert.

Dieses Drahtvorschubgerät kann für das Handschweißen mit Kaltdrahtzuführung genauso wie für das automatisierte Schweißen mit den Maschinenbrennern von ABICOR BINZEL eingesetzt werden. Das intuitive Bedienfeld macht das Gerät äußerst anwenderfreundlich. Mithilfe von frei konfigurierbaren Zwischenschlauchpaketen lässt sich das ABIDRIVE V2 mit allen gängigen Stromquellen nutzen. Ebenfalls ist eine Heißdrahtoption verfügbar.

Die Vorteile des zuverlässigen und robusten ABIDRIVE V2 auf einen Blick

- Drahtgeschwindigkeit von 0,2 bis 0,8 m/min regulierbar
- Feineinstellbarkeit der Geschwindigkeit in Stufen von 0,02 m/min
- Zwei angetriebene Drahtförderrollen für minimalen Schlupf und höchste Förderkonstanz
- Konfektionierbare Zwischenschlauchpakete
- In Heißdrahtsysteme integrierbar
- Individualisierbarer Drahrückzug
- Fein einstellbare Intervallfunktion zur Definition der Nahtausprägung und -optik
- 2- oder 4-Taktbetrieb
- Optionale Fernbedienungen (Potentiometer oder Up/Down) für automatisiertes WIG-Schweißen
- Handelsübliche Standardanschlüsse/Schnellkupplungen



Technische Daten

ABIDRIVE V2 (230 V)

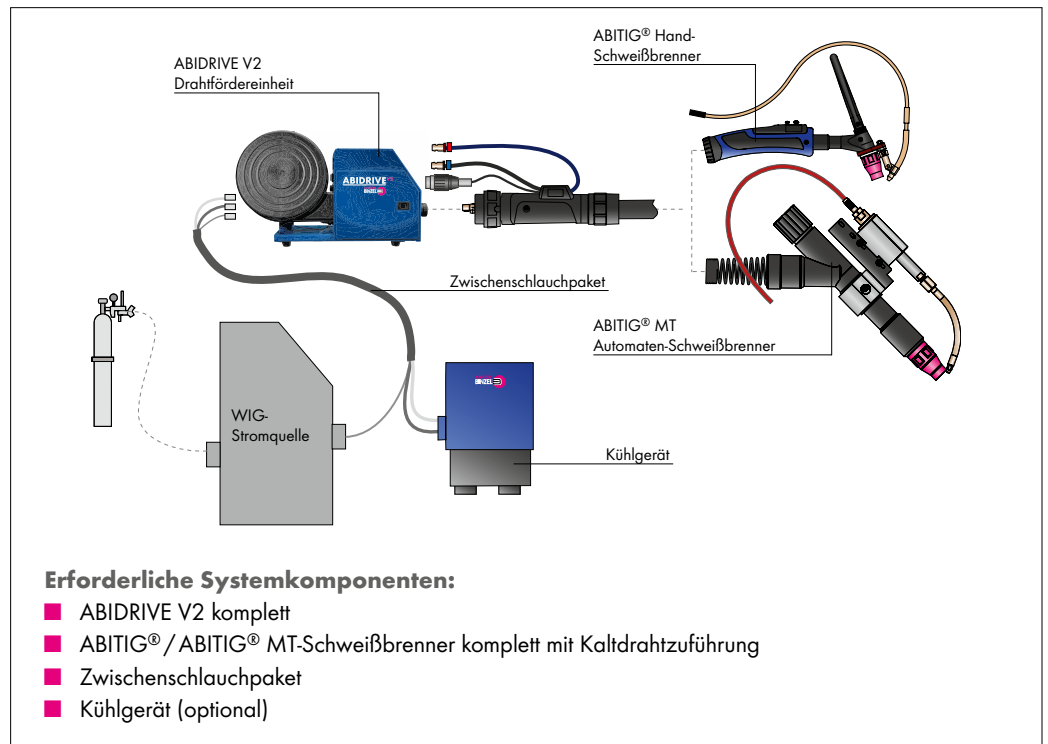
Netzspannung:	230 V/50 Hz $\pm$ 10 %
Schweißstrom:	300 A (bei 100 % Einschalt-dauer und Direktanschluss)
Sicherung (träge):	2 AT
Drahtgeschwindigkeit:	0,2–8,0 m/min
Drahtdurchmesser:	0,8–1,6 mm
Schutzklasse:	IP21s
Gewicht:	17 kg
Maße (L/B/H):	674 x 260 x 408 mm

Technische Daten nach EN 60 974-7

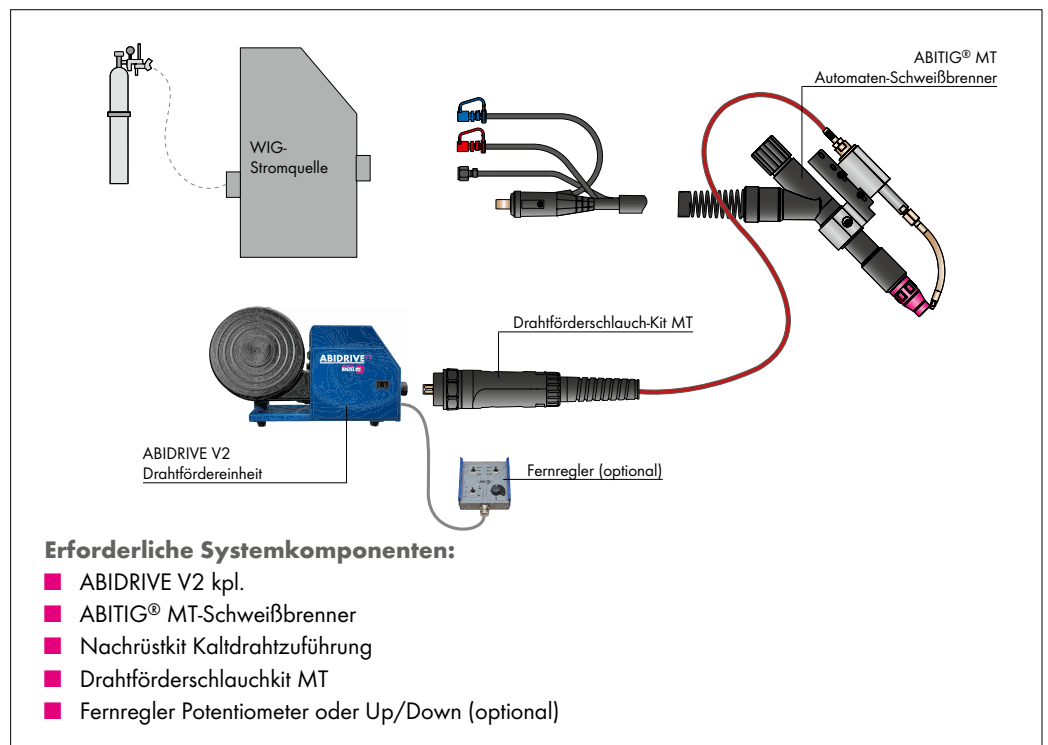
ABIDRIVE V2 (115 V)

Netzspannung:	115 V/50 Hz $\pm$ 10 %
Schweißstrom:	300 A (bei 100 % Einschalt-dauer und Direktanschluss)
Sicherung (träge):	2 AT
Drahtgeschwindigkeit:	0,2–8,0 m/min
Drahtdurchmesser:	0,8–1,6 mm
Schutzklasse:	IP21s
Gewicht:	17 kg
Maße (L/B/H):	674 x 260 x 408 mm

Systemübersicht Direktanschluss ABIDRIVE V2



Systemübersicht Direktanschluss Stromquelle



DRAHTVORSCHUBGERÄT **ABIDRIVE V2**

ABIDRIVE V2 kpl.



Drahtvorschubgeräte ABIDRIVE V2

Beschreibung	Angaben	Bestellnummer
Drahtvorschubgerät ABIDRIVE V2 (ohne Drahtförderrollen)	230 V	525.2002.1
Drahtvorschubgerät ABIDRIVE V2 (ohne Drahtförderrollen)	115 V	525.2003.1

Drahtförderrollen

Drahtförderrollen (VE=1)

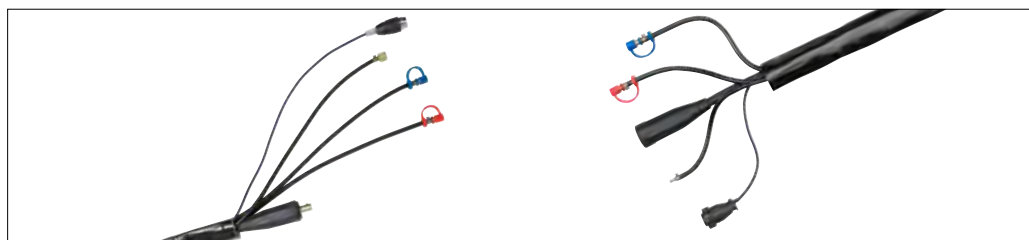
Beschreibung	Angaben	Bestellnummer
Drahtförderrollenset 1,0 kpl.	4x U-Nut / anetr.	525.2053.1
Drahtförderrollenset 1,2 kpl.	4x U-Nut / anetr.	525.2004.1
Drahtförderrollenset 1,6 kpl.	4x U-Nut / anetr.	525.2005.1
Drahtförderrollenset 0,8 kpl.	2x V-Nut / 2x glatt	525.2008.1
Drahtförderrollenset 1,0 kpl.	2x V-Nut / 2x glatt	525.2009.1
Drahtförderrollenset 1,2 kpl.	2x V-Nut / 2x glatt	525.2010.1
Drahtförderrollenset 1,6 kpl.	2x V-Nut / 2x glatt	525.2011.1
Drahtförderrollenset 0,8 kpl.	2x V-Nut / 2x glatt anetr.	525.2012.1
Drahtförderrollenset 1,0 kpl.	2x V-Nut / 2x glatt anetr.	525.2013.1
Drahtförderrollenset 1,2 kpl.	2x V-Nut / 2x glatt anetr.	525.2014.1
Drahtförderrollenset 1,6 kpl.	2x V-Nut / 2x glatt anetr.	525.2015.1
Drahtförderrollenset 0,8	2x V-Nut ohne Andruckrollen	525.2049.1
Drahtförderrollenset 1,0	2x V-Nut ohne Andruckrollen	525.2050.1
Drahtförderrollenset 1,2	2x V-Nut ohne Andruckrollen	525.2051.1
Drahtförderrollenset 1,6	2x V-Nut ohne Andruckrollen	525.2052.1

Optionen / Ersatzteile

Optionen / Ersatzteile

Beschreibung	Angaben	Bestellnummer
Fernregler V2	Up/Down	525.2042.1
Fernregler V2	Potentiometer	525.2043.1
Antriebsrad	Kunststoff	525.2044.1

Zwischen- schlauchpakete



WIG-Zwischenschlauchpaket (L=2,00 m) ■ gasgekühlt						
Strom	Steuerleitung	Schutzgas	Kühlmittel		Angaben	Bestell-Nr.
			Vorlauf	Rücklauf		
BCS-11 BLS-46B BHC-00	Amphenol 7 pol.	G1/4" IG	-	-	Kemppi®	525.2022.1
BCS-06 BLS-15A BHC-00	Tuchel 9 pol.	G3/8" IG	-	-	Fronius®	525.2024.1
Stecker 50-70 BLS- 01B BHC-05	Tuchel 5 pol.	NW 2,7 mm	-	-	Lorch®	525.2056.1

WIG-Zwischenschlauchpaket (L=2,00 m) ■ flüssiggekühlt						
Strom	Steuerleitung	Schutzgas	Kühlmittel		Angaben	Bestell-Nr.
			Vorlauf	Rücklauf		
Stecker 50-70 BLS-37 BHC-11	Burndy 8 pol.	G1/4" IG	NW 5 mm	NW 5 mm	EWM®	525.2017.1
Stecker 50-70 BLS-01A BHC-11	Tuchel 5 pol.	G1/4" IG	NW 5 mm	NW 5 mm	EWM®	525.2018.1
Stecker 50-70 BLS-01B BHC-16	Tuchel 5 pol.	NW 2,7 mm	NW 5 mm	NW 5 mm	Lorch®	525.2019.1
Stecker 50-70 BLS-03A BHC-16	Rundsteckverb. 7 pol.	NW 2,7 mm	NW 5 mm	NW 5 mm	Rehm®	525.2020.1
BCS-11 BLS-46B BHC-12	Amphenol 7 pol.	G1/4" IG	NW 5 mm	NW 5 mm	Kemppi®	525.2021.1
BCS-03 BLS-01A BHC-12	Tuchel 5 pol.	WZ-0	NW 5 mm	NW 5 mm	Merkle®	525.2023.1
Stecker 50-70 BLS-01B BHC-11	Tuchel 5 pol.	G1/4" IG	NW 5 mm	NW 5 mm	Jäckle®/ Lorch®	525.2025.1
BCS-36 BLS-15A BHC-12	Tuchel 9 pol.	zentral Fronius-ZA	NW 5 mm	NW 5 mm	Fronius®	525.2026.1
BCS-06 BLS-10A BHC-15	Amphenol 4 pol.	G1/4" IG	G3/8" IG	G3/8" IG	Kemppi®	525.2027.1
Stecker 50-70 BLS-09A BHC-21	Amphenol 2 pol.	G1/8" IG	NW 5 mm	NW 5 mm	ESAB®	525.2028.1
BCS-19 BLS-04A BHC-00	Tuchel 5 pol.	zentral Oerlikon-ZA	Zentral	Zentral	Oerlikon®	525.2029.1
BCS-25 BLS-04A BHC-12	Tuchel 5 pol.	zentral Oerlikon BSB	NW 5 mm	NW 5 mm	Oerlikon®	525.2030.1
BCS-07 BLS-99A BHC-12		ZA 9 pol.	NW 5 mm	NW 5 mm	Esab®/ Selco®	525.2031.1
Stecker 50-70 BLS-01B BHC-30	Tuchel 5 pol.	G1/4" IG	G3/8" IG	M12x1	ESS®	525.2032.1
BCS-37 BLS-01A BHC-12	Tuchel 5 pol.	Merkle TCG	NW 5 mm	NW 5 mm	Merkle®	525.2033.1
Stecker 50-70 BLS-01B BHC-26	Tuchel 5 pol.	G3/8" IG	NW 5 mm	NW 5 mm	Cloos®	525.2036.1
Stecker 50-70 BLS-64B BHC-20	Amphenol 6 pol.	NW 5 mm	NW 5 mm	NW 5 mm	CEA®	525.2057.1

Alle in diesem Prospekt genannten Warenzeichen sind Eigentum der jeweiligen Firmen.

AUSRÜSTKITS

Ausrüstkits ABITIG® 9/17/18/20/20 SC/26			
Typ	WE - Ø 1,6	WE - Ø 2,4	WE - Ø 3,2
ABITIG® 9 (Spannhülsegehäuse)	712.3151	-	-
ABITIG® 9 (Gaslinse)	712.3191	-	-
ABITIG® 17 (Spannhülsegehäuse)	712.2151	712.2152	-
ABITIG® 17 (Gaslinse)	-	712.2192	-
ABITIG® 18 (Spannhülsegehäuse)	-	712.2152	712.2153
ABITIG® 18 (Gaslinse)	-	712.2192	-
ABITIG® 20 (Spannhülsegehäuse)	-	712.3152	-
ABITIG® 20 (Gaslinse)	-	712.3192	-
ABITIG® 20 SC (Spannhülsegehäuse)	-	712.3152	-
ABITIG® 20 SC (Gaslinse)	-	712.3192	-
ABITIG® 26 (Spannhülsegehäuse)	-	712.2152	712.2153
ABITIG® 26 (Gaslinse)	-	712.2192	-

Ausrüstkit „Spannhülsegehäuse“ bestehend aus: Brennerkappe lang, Spannhülse, Spannhülsegehäuse und Gasdüse Keramik.

Ausrüstkit „Gaslinse“ bestehend aus: Brennerkappe lang, Spannhülse, Spannhülsegehäuse mit Gaslinse und Gasdüse Keramik.

Ausrüstkits ABITIG® 150/260 W/260 W SC			
Typ	WE - Ø 1,6	WE - Ø 2,4	WE - Ø 3,2
ABITIG® 150 (Elektrodenhalter)	777.0182	777.0183	-
ABITIG® 150 (Gasdiffusor)	-	777.0193	-
ABITIG® 260 W (Elektrodenhalter)	777.0182	777.0183	-
ABITIG® 260 W (Gasdiffusor)	-	777.0193	-
ABITIG® 260 W SC (Elektrodenhalter)	777.0182	777.0183	-
ABITIG® 260 W SC (Gasdiffusor)	-	777.0193	-

Ausrüstkit „Elektrodenhalter“ bestehend aus: Brennerkappe mittel, Elektrodenhalter und Gasdüse Keramik.

Ausrüstkit „Gasdiffusor“ bestehend aus: Brennerkappe mittel, Gasdiffusor und Gasdüse Keramik.

Ausrüstkits ABITIG® 200/450 W/450 W SC			
Typ	WE - Ø 2,4	WE - Ø 3,2	WE - Ø 4,8
ABITIG® 200 (Elektrodenhalter)	774.0183	-	-
ABITIG® 200 (Gasdiffusor)	774.0193	-	-
ABITIG® 450 W (Elektrodenhalter)	774.0183	-	-
ABITIG® 450 W (Gasdiffusor)	774.0193	-	-
ABITIG® 450 W SC (Elektrodenhalter)	774.0183	-	-
ABITIG® 450 W SC (Gasdiffusor)	774.0193	-	774.0196

Ausrüstkit „Elektrodenhalter“ bestehend aus: Brennerkappe lang, Elektrodenhalter und Gasdüse Keramik.

Ausrüstkit „Gasdiffusor“ bestehend aus: Brennerkappe lang, Gasdiffusor und Gasdüse Keramik.

STROMKABEL ■ STEUERLEITUNGEN ■ SCHLÄUCHE

Stromkabel ABITIG® GRIP						
Typ	Stromkabel Standard			Stromkabel High Flex		
	4 m	8 m	12 m	4 m	8 m	12 m
ABITIG® 9	150.0084	150.0085	150.0086	150.0065	150.0066	150.0067
ABITIG® 20	150.0015	150.0016	150.0017	150.0062	150.0063	150.0064
ABITIG® 20 SC	–	–	–	150.0301.1	150.0302.1	150.0303.1
ABITIG® 17	150.0084	150.0085	150.0086	150.0065	150.0066	150.0067
ABITIG® 18	150.0018	150.0019	150.0020	150.0068	150.0069	150.0070
ABITIG® 18 SC	150.0018	150.0019	150.0020	150.0068	150.0069	150.0070
ABITIG® 26	150.0087	150.0088	150.0089	150.0059	150.0060	150.0061
ABITIG® 24 G	150.0084	150.0085	150.0086	150.0065	150.0066	150.0067
ABITIG® 24 W	150.0015	150.0016	150.0017	150.0062	150.0063	150.0064
ABITIG® 12-1	150.0074	150.0075	150.0076	150.0071	150.0072	150.0073
ABITIG® 150	150.0111	150.0112	150.0113	150.0040	150.0041	150.0190
ABITIG® 260 W	150.0099	150.0100	150.0101	150.0164	150.0165	150.0166
ABITIG® 260 W SC	–	–	–	150.0305.1	150.0306.1	150.0307.1
ABITIG® 200	150.0170	150.0171	150.0172	150.0036	150.0037	150.0114
ABITIG® 450 W	150.0054	150.0055	150.0083	150.0167	150.0168	150.0169
ABITIG® 450 W SC	–	–	–	150.0203	150.0194	150.0204
ABITIG® 500 W	150.0084	150.0085	150.0086	150.0065	150.0066	150.0067

Stromkabel für WIG-Schweißbrenner ABITIG® mit Drehventil und WIG-Automaten-Schweißbrenner auf Anfrage.

Stromkabel ABITIG® GRIP Little						
Typ	Stromkabel Standard			Stromkabel High Flex		
	4 m	8 m	12 m	4 m	8 m	12 m
ABITIG® 9	150.0084	150.0085	150.0086	150.0065	150.0066	150.0067
ABITIG® 20	150.0259.1	150.0260.1	150.0261.1	150.0255.1	150.0256.1	150.0257.1
ABITIG® 17	150.0084	150.0085	150.0086	150.0065	150.0066	150.0067
ABITIG® 24 G	150.0084	150.0085	150.0086	150.0065	150.0066	150.0067
ABITIG® 24 W	150.0259.1	150.0260.1	150.0261.1	150.0255.1	150.0256.1	150.0257.1
ABITIG® 90	150.0111	150.0112	150.0113	150.0040	150.0041	150.0190
ABITIG® 150	150.0111	150.0112	150.0113	150.0040	150.0041	150.0190
ABITIG® 180 W	150.0267.1	150.0268.1	150.0269.1	150.0002*	150.0003*	150.0272.1
ABITIG® 260 W	150.0267.1	150.0268.1	150.0269.1	150.0002*	150.0003*	150.0272.1

*hochflexible PU-Ausführung

Steuerleitungen			
Typ	Beschreibung	Angaben	Bestellnummer
alle Brenner*	Steuerleitung 3-adrig	100 m	100.0100
alle Brenner*	Steuerleitung 6-adrig	100 m	100.0112
alle Brenner*	Steuerleitung 6-adrig (abgeschirmt)	100 m	100.0028

* außer für WIG-Schweißbrenner ABITIG® GRIP mit Drehventil und WIG-Automaten-Schweißbrenner

Die genannten Ersatzteile sind für alle WIG-Schweißbrenner ABITIG®, ABITIG® GRIP und ABITIG® GRIP Little einsetzbar – insofern sie nicht besonders gekennzeichnet sind.

STROMKABEL ■ STEUERLEITUNGEN ■ SCHLÄUCHE

Außenschlauch			
Typ	Beschreibung	Angaben	Bestellnummer
ABITIG® 9/20	Außenschlauch 22 x 1,25 mm	40 m	109.0020
ABITIG® 17/18/18 SC/26			
ABITIG® 24 G/24 W			
ABITIG® 12-1			
ABITIG® 90/180 W			
ABITIG® 150/260 W			
ABITIG® 200/450 W			
ABITIG® 500 W			
ABITIG® 9 V			
ABITIG® 17 V/17 FV			
ABITIG® 20 SC	Außenschlauch 25 x 1,25 mm	40 m	105.0019
ABITIG® 260 W SC			
ABITIG® 450 W SC			
ABITIG® 26 V/26 FV			
ABITIG® 150 MT	Außenschlauch 22 x 1,25 mm	40 m	109.0020
ABITIG® 200 MT			
ABITIG® 260 W MT			
ABITIG® 300 W MT			
ABITIG® 400 W MT			
ABITIG® 500 W MT			
ABITIG® MT mit Kaltdrahtzuführung	Außenschlauch 25 x 1,25 mm	40 m	105.0019

Lederschlauch und Schlauchkupplung		
Typ	Beschreibung	Bestellnummer
alle Brenner*	Lederschlauch 0,8 m	108.0028
alle Brenner**	Schlauchkupplung komplett für Verbindung Leder-/Außenschlauch	400.0391
ABITIG® 20 SC	Schlauchkupplung komplett für Verbindung Leder-/Außenschlauch	400.0392
ABITIG® 260 W SC		
ABITIG® 450 W SC		
ABITIG® 500 W		

*außer für WIG-Schweißbrenner ABITIG® mit Drehventil und WIG-Automaten-Schweißbrenner

**außer für WIG-Schweißbrenner ABITIG® mit Drehventil, WIG-Automaten-Schweißbrenner und ABITIG® GRIP 20 SC/260 W SC/450 W SC/500 W

Gasschlauch			
Typ	Beschreibung	Angaben	Bestellnummer
ABITIG® 20/20 SC	Schutzgasschlauch 3,5 x 1,25 mm, PVC	100 m	102.0124
ABITIG® 18/18 SC			
ABITIG® 24 W			
ABITIG® 12-1			
ABITIG® 180 W			
ABITIG® 260 W/260 W SC			
ABITIG® 450 W/450 W SC			
ABITIG® 500 W			
ABITIG® 9 V			
ABITIG® 17 V/17 FV			
ABITIG® 26 V/26 FV	Schutzgasschlauch 4,9 x 1,5 mm, PVC	100 m	109.0040
ABITIG® 260 W MT	Schutzgasschlauch 3,5 x 1,25 mm, PVC	100 m	102.0124
ABITIG® 300 W MT			
ABITIG® 400 W MT			
ABITIG® 500 W MT			

Die genannten Ersatzteile sind für alle WIG-Schweißbrenner ABITIG®, ABITIG® GRIP und ABITIG® GRIP Little einsetzbar – insofern sie nicht besonders gekennzeichnet sind.

Wasserschlauch			
Typ	Beschreibung	Bestellnummer	
		PVC schwarz per 100 m	BRH per 40 m
ABITIG® 20/20 SC	Wasserschlauch 3,9x1,5 mm	109.0011	109.0059
ABITIG® 18/18 SC			
ABITIG® 24 W			
ABITIG® 12-1			
ABITIG® 500 W			
ABITIG® 260 W MT			
ABITIG® 300 W MT			
ABITIG® 400 W MT			
ABITIG® 500 W MT			

Einrohrklemmen, Kennzeichnungsscheiben und Verschlussgarnituren					
Typ	Bestellnummer	für Schlauch			
	(VE=20)	102.0124	109.0011	109.0040	109.0059
Einrohrklemme Ø=9,0 mit Einlagering Kennz. 9,5	173.0001			•	•
Einrohrklemme Ø=8,2 mit Einlagering Kennz. 8,7	173.0005		•		
Einrohrklemme Ø=7,5 mit Einlagering Kennz. 8,0	173.0007	•			
Kennzeichnungsscheibe rot	501.2166		•		•
Kennzeichnungsscheibe blau	501.2167		•		•
Verschlussgarnitur rot	501.2423		•		•
Verschlussgarnitur blau	501.2424		•		•

Die genannten Ersatzteile sind für alle WIG-Schweißbrenner ABITIG®, ABITIG® GRIP und ABITIG® GRIP Little einsetzbar – insofern sie nicht besonders gekennzeichnet sind.



HANDGRIFFE ■ MODULE

Handgriff ABITIG® GRIP und Ansteuermodule			
Typ	Beschreibung	Angaben	Bestellnummer
alle ABITIG® GRIP-Brenner*	Handgriff ABITIG® GRIP, ohne Ansteuermodul		180.0130.1
alle ABITIG® GRIP-Brenner*	Ansteuermodul Einzeldruck	BIS-51	400.1275.1
	Ansteuermodul Einzeldruck mit Potentiometer 10 kΩ (3-adrig)	BIS-59	400.1281.1
	Ansteuermodul Doppeldruck	BIS-52	400.1276.1
	Ansteuermodul Doppeldruck für hohen Einschaltstrom (bis 2 A)	BIS-60	400.1280.1
	Ansteuermodul Doppeldruck mit Potentiometer 1 kΩ	BIS-64	400.1327.1
	Ansteuermodul Doppeldruck mit Potentiometer 2,2 kΩ	BIS-74	400.1328.1
	Ansteuermodul Doppeldruck mit Potentiometer 4,7 kΩ	BIS-84	400.1329.1
	Ansteuermodul Doppeldruck mit Potentiometer 10 kΩ	BIS-54	400.1278.1
	Ansteuermodul Doppeldruck mit Potentiometer 47 kΩ	BIS-94	400.1330.1
	Ansteuermodul Doppeldruck mit Wippe	BIS-67	400.1282.1
	Ansteuermodul UP/DOWN (geräteabhängig)	BIS-65	400.1279.1
	Ansteuermodul UP/DOWN (geräteabhängig)	BIS-66	400.1479.1
	Ansteuermodul UP/DOWN (kompatibel zu Stel®/CEA®)	BIS-85	400.1367.1
	Control module UP/DOWN (compatible with Lorch®)	BIS-95	400.1277.1
	Ansteuermodul UP/DOWN	BIS-97	400.1807.1
	Ansteuermodul Einzeldruck mit Gummi-Kalotte	BIS-R1	400.1378.1
	Ansteuermodul UP/DOWN (kompatibel zu Migatronik®)	BIS-CM	400.2136.1

*außer für WIG-Schweißbrenner ABITIG® mit Drehventil und WIG-Automaten-Schweißbrenner

Handgriff ABITIG® GRIP Little und Ansteuermodule			
Typ	Beschreibung	Angaben	Bestellnummer
alle ABITIG® GRIP Little-Brenner*	Handgriff ABITIG® GRIP Little, ohne Ansteuermodul		180.0131.1
alle ABITIG® GRIP Little-Brenner*	Ansteuermodul Einzeldruck	BIS-51	400.1296.1
	Ansteuermodul Einzeldruck (geringere Auslösekraft als BIS-51)	BIS-S1	400.1647.1
	Ansteuermodul Doppeldruck	BIS-52	400.1292.1
	Ansteuermodul UP/DOWN (geräteabhängig)	BIS-55	400.1388.1
	Ansteuermodul UP/DOWN (geräteabhängig)	BIS-65	400.1318.1
	Ansteuermodul UP/DOWN (kompatibel zu Stel®/CEA®)	BIS-85	400.1375.1
	Ansteuermodul UP/DOWN (kompatibel zu Lorch®)	BIS-95	400.1354.1
	Ansteuermodul UP/DOWN (kompatibel zu Migatronik®)	BIS-CM	400.2137.1
	Deckel (VE = 5)	BIS-57	400.1402.5

*außer für WIG-Schweißbrenner ABITIG® mit Drehventil und WIG-Automaten-Schweißbrenner

ABITIG® GRIP Ansteuermodulgehäuse für Ansteuermodule der Serie ABITIG® GRIP Little			
Typ	Beschreibung	Angaben	Bestellnummer
alle ABITIG® GRIP-Brenner*	Ansteuermodulgehäuse	-	400.1466.1

*außer für WIG-Schweißbrenner ABITIG® mit Drehventil und WIG-Automaten-Schweißbrenner

Griffrohre und Drehventile		
Typ	Beschreibung	Bestellnummer
ABITIG® 9 V/17 V/17 FV	Griffrohr	705.1440
	Drehventil	705.0046
ABITIG® 26 V/26 FV	Griffrohr	705.0096
	Drehventil	705.0097

Griffschale mit drehbarem Körper ABITIG® GRIP		
Typ	Beschreibung	Bestellnummer
ABITIG® GRIP Griffschale mit drehbarem Körper	Handgriff komplett (ohne Modul)	180.0146.1
ABITIG® GRIP-Brenner	Ansteuermodul BIS-F1	400.1497.1

Alle in diesem Prospekt genannten Warenzeichen sind Eigentum der jeweiligen Firmen.

Handgriff ABITIG® GRIP Little



BIS-51 /
BIS-51 (geringere Auslösekraft)
ED = Einzeldruck



BIS-52
DD = Doppeldruck/Taster kurz
(in der Brennerpreisliste
Standard bei DD)



BIS-55
UD = UP/DOWN
(geräteabhängig)



BIS-65 / BIS-CM (für Migatronic®)
UD = UP/DOWN
(geräteabhängig)



BIS-85
UD = UP/DOWN
(kompatibel zu Stel® / CEA®)



BIS-95
UD = UP/DOWN
(kompatibel zu Lorch®)



BIS-57
Deckel (VE = 5)



zugehöriger Handgriff
Bestell-Nr.: 180.0131.1

Handgriff ABITIG® GRIP (drehbarer Brennerkörper)



BIS-F1
Ansteuermodul



**Handgriff für 360° drehbaren
Brennerkörper**
Bestell-Nr.: 180.0146.1

Abkürzungen für Schalterfunktion:

- ED Einzeldrucktaster
- DD Doppeldrucktaster
- UD UP/DOWN (zwei Wippen)
- EDP¹ Einzeldrucktaster mit Potentiometer 10 kΩ,
andere Werte auf Anfrage
(z. B. 1,0 kΩ, 2,2 kΩ, 4,7 kΩ, 47 kΩ)
- DDP* Doppeldrucktaster mit Potentiometer 10 kΩ,
andere Werte auf Anfrage
(z. B. 1,0 kΩ, 2,2 kΩ, 4,7 kΩ, 47 kΩ)

Alle in diesem Prospekt genannten Warenzeichen sind Eigentum der jeweiligen Firmen.

Handgriff ABITIG® GRIP



BIS-51
ED = Einzeldruck



BIS-52
DD = Doppeldruck/Taster lang



BIS-54 / -64 / -74 / -84 / -94
DDP = Doppeldruck/Poti xx kΩ



BIS-59
EDP = Einzeldruck/Poti 10 kΩ
(kompatibel zu Migatronic®,
3-adrig)



BIS-60
DD = Doppeldruck/Taster lang für
höhere Einschaltströme bis 2 A



BIS-65 / BIS-CM (für Migatronic®)
UD = UP/DOWN
(geräteabhängig)



BIS-66
UD = UP/DOWN



BIS-67
DD = Doppeldruck/Wippe



BIS-85
UD = UP/DOWN
(kompatibel zu Stel® / CEA®)



BIS-95
UD = UP/DOWN
(kompatibel zu Lorch®)



BIS-97
UD = UP/DOWN



BIS-R1
ED = Einzeldruck
mit Gummi-Kalotte



Ansteuermodulgehäuse
Für BIS-Ansteuermodule der ABITIG®
GRIP Little Serie
Bestell-Nr.: 400.1466.1



zugehöriger Handgriff
Part-No.: 180.0130.1

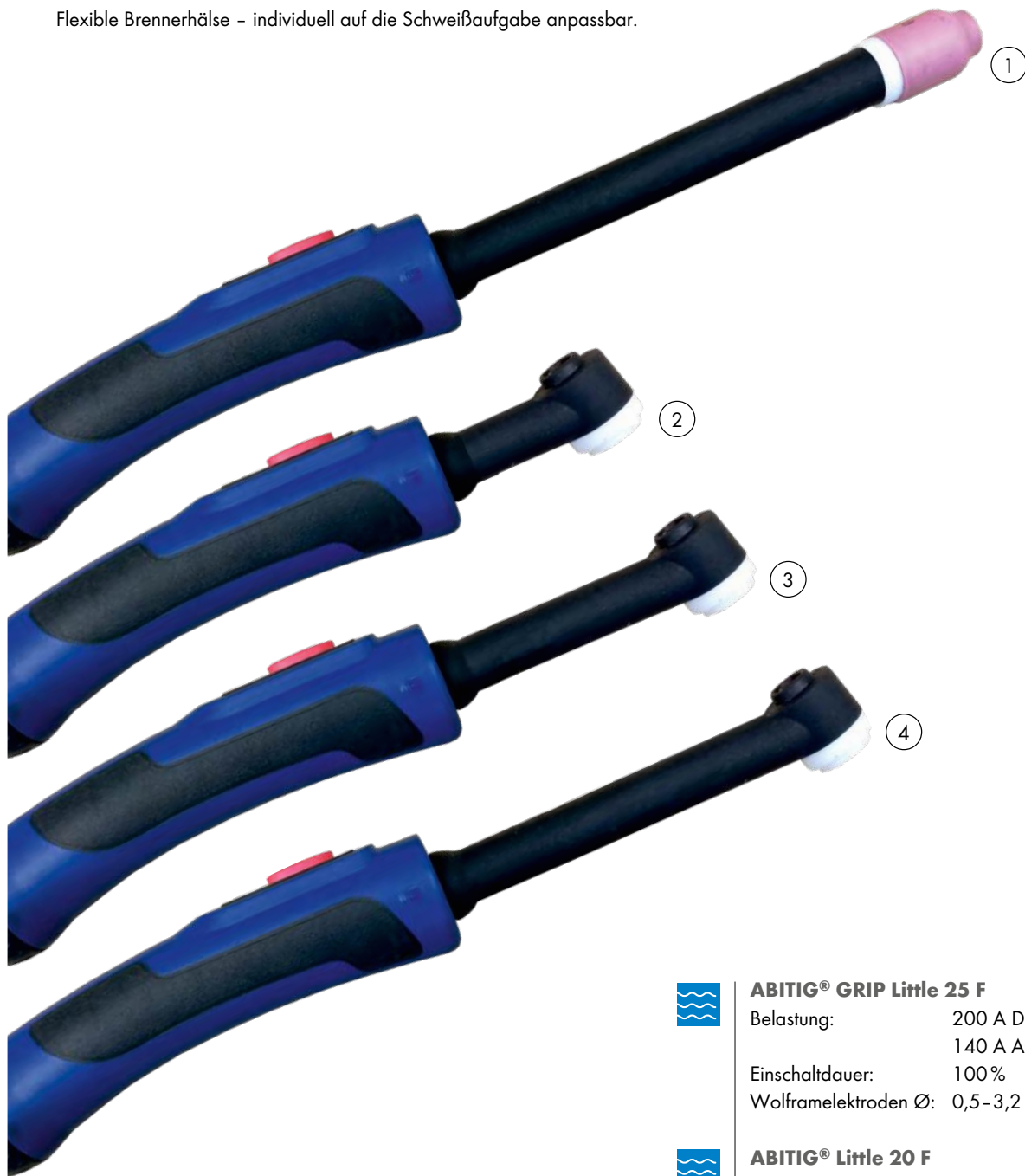
*Bei Potentiometerregelung im Handgriff ist ein HF-Filter dann zwingend notwendig, wenn die Poti-Leitung über die Fernreglerbuchse geführt und mit Hochspannungsimpulsen gezündet wird. Bei fehlendem HF-Filter kann es – durch die HF Impulse – zu Schäden an der Steuerelektronik kommen.

Bitte bestellen Sie den HF-Steuerleitungsfilter DGF 3 mit der Bestell-Nr. 184.0162

ZUBEHÖR UND SONDERTEILE **WIG**

ABITIG® GRIP LITTLE 25 F ■ ABITIG® GRIP LITTLE 20 F

Flexible Brennerhalse – individuell auf die Schweißaufgabe anpassbar.



**140–
240 A**



ABITIG® GRIP Little 25 F

Belastung: 200 A DC
140 A AC
Einschaltdauer: 100 %
Wolframelektroden Ø: 0,5–3,2 mm



ABITIG® Little 20 F

Belastung: 240 A DC
170 A AC
Einschaltdauer: 100 %
Wolframelektroden Ø: 0,5–3,2 mm

Pos.	Beschreibung	Kühlart	Ausführung	VE	Bestellnummer
1	Brennerkörper ABITIG® GRIP Little 25 F, 135 mm	flüssiggekühlt	Flexibel	1	703.0304
2	Brennerkörper ABITIG® GRIP Little 20 F, 45 mm	flüssiggekühlt	Flexibel	1	703.0302
3	Brennerkörper ABITIG® GRIP Little 20 F, 75 mm	flüssiggekühlt	Flexibel	1	703.0305
4	Brennerkörper ABITIG® GRIP Little 20 F, 110 mm	flüssiggekühlt	Flexibel	1	703.0306
-	Adapteeuchse für Handgriff ABITIG® GRIP	-	-	1	712.7026

Technische Daten nach EN 60 974-7

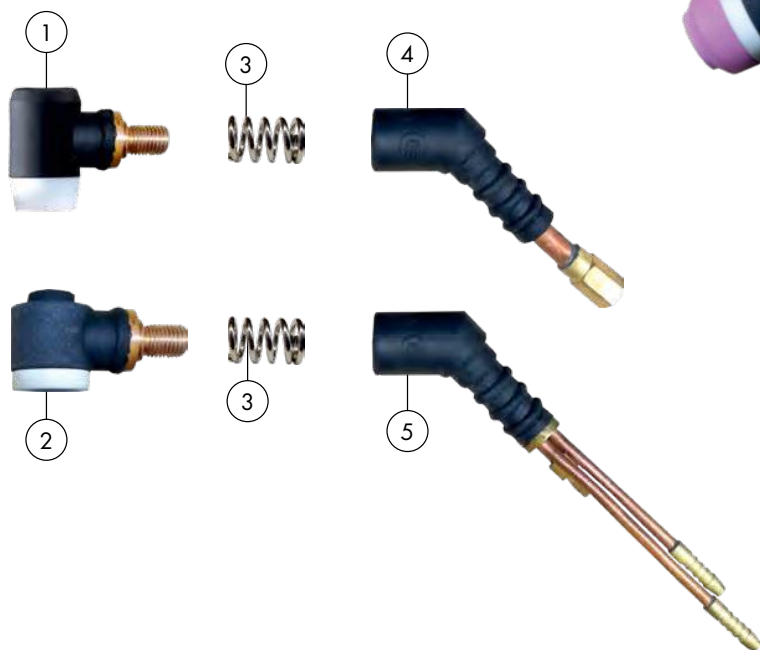
Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können keine Bestellnummern für Komplettbrenner aufgeführt werden. Bitte kontaktieren Sie unseren Vertrieb.

ZUBEHÖR UND SONDERTEILE **WIG**

ABITIG® GRIP LITTLE SL 9 ■ ABITIG® GRIP LITTLE SL 17/26

ABITIG® GRIP LITTLE SL 18/20

- In gasgekühlter und flüssiggekühlter Ausführung erhältlich
- Besonders geeignet für schwer zugängliche Bauteile wie
z. B. beim Rohreschweißen
- 360° drehbar
- Brennerkopf kann getauscht werden



**80 –
180 A**



ABITIG® GRIP Little SL 9

Belastung: 110 A DC
80 A AC
Einschaltdauer: 35 %
Wolframelektroden Ø: 0,5–1,6 mm



ABITIG® GRIP Little SL 17/26

Belastung: 150 A DC
105 A AC
Einschaltdauer: 35 %
Wolframelektroden Ø: 0,5–4,0 mm



ABITIG® GRIP Little SL 18/20

Belastung: 180 A DC
130 A AC
Einschaltdauer: 100 %
Wolframelektroden Ø: 0,5–3,0 mm

Pos.	Beschreibung	Kühlart	Ausführung	VE	Bestellnummer
1	Brennerkopf ABITIG® SL 9/17/26	gasgekühlt	SL	2	705.1787.2
2	Brennerkopf ABITIG® SL 18/20	flüssiggekühlt	SL	2	705.1786.2
3	Feder	–	–	10	705.1788.10
4	Brennerkörper ABITIG® GRIP Little SL*	gasgekühlt	SL	2	705.1789.2
5	Brennerkörper ABITIG® GRIP Little SL*	flüssiggekühlt	SL	2	705.1790.2

* In Kombination mit Adapterbuchse 712.7026 auch in Handgriff ABITIG GRIP® 180.0130.1 verwendbar.

Technische Daten nach EN 60 974-7

Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können keine Bestellnummern für Komplettbrenner aufgeführt werden. Bitte kontaktieren Sie unseren Vertrieb.

ZUBEHÖR UND SONDERTEILE **WIG**

KURZE AUSRÜST-OPTIONEN (STUBBY) FÜR ABITIG® 9/20

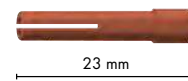
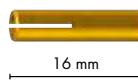
Die kurzen Abmessungen und die kompakte Bauweise der Verschleißteile ermöglichen das Schweißen auf engstem Raum.



Ausrüst-Option 1

Ausrüst-Option 2

Isolator (VE=5)	Ausrüst-Option 1 & 2	
	712.7121.5	



Spannhülse (VE=10)	Ausrüst-Option 1	Ausrüst-Option 2
Ø 1,0 mm	712.7122.10	712.7201.10
Ø 1,6 mm	712.7123.10	712.7202.10
Ø 2,4 mm	712.7124.10	712.7203.10
Ø 3,2 mm	712.7126.10	712.7204.10



Spannhülsegehäuse (VE=5)	Ausrüst-Option 1	Ausrüst-Option 2
Ø 1,0 mm	712.7127.5	712.7205.5
Ø 1,6 mm	712.7128.5	712.7206.5
Ø 2,4 mm	712.7129.5	712.7207.5
Ø 3,2 mm	712.7130.5	712.7208.5



Gasdüse Keramik (VE=10)	Ausrüst-Option 1	Ausrüst-Option 2
Gr. 5 Ø 8,0 mm	712.7131.10	712.7133.10
Gr. 6 Ø 9,5 mm	712.7132.10	712.7134.10
Gr. 7 Ø 11,0 mm	-	712.7135.10

ZUBEHÖR UND SONDERTEILE **WIG**

WEITERE VERSCHLEISSTEILE FÜR ABITIG® 17/18/26

Standard mit Metallmantel

Kurz

Kurz mit Gaslinse



Isolator		Isolator (VE=10)	Isolator (VE=10)
	-	701.1219/18CG20	701.1286



Spannhülse (VE=10)		Kurz	Kurz mit Gaslinse
Ø 1,0 mm	-	701.1220	701.1220
Ø 1,6 mm	-	701.1221	701.1221
Ø 2,0 mm	-	701.1222	701.1222
Ø 2,4 mm	-	701.1223	701.1223
Ø 3,2 mm	-	701.1224	701.1224



Spannhülsegehäuse (VE=10)	Standard	Kurz	Kurz mit Gaslinse
Ø 0,5 mm	701.0190/10N30	-	-
Ø 1,0 mm	701.0190/10N30	701.1218	701.1287
Ø 1,6 mm	701.0191/10N31	701.1218	701.1288
Ø 2,0 mm	701.0196/10N32	701.1218	-
Ø 2,4 mm	701.0196/10N32	701.1218	701.1289
Ø 3,2 mm	701.0197/10N28	701.1218	701.1290
Ø 4,0 mm	701.0198/406488	-	-



Gasdüse Keramik (VE=10)	Mit Metallmantel	Kurz	Kurz mit Gaslinse
Gr. 4 Ø 6,5 mm	-	701.0281/13N08	701.0317/53N58
Gr. 5 Ø 8,0 mm	701.0124/10N55	701.0282/13N09	701.0318/53N59
Gr. 6 Ø 9,5 mm	701.0126/10N54	701.0283/13N10	701.0319/53N60
Gr. 7 Ø 11,0 mm	701.0118/10N53	701.0284/13N11	701.0320/53N61
Gr. 8 Ø 12,5 mm	701.0120/10N52	701.0285/13N12	-
Gr. 10 Ø 16,0 mm	701.0122/10N51	701.0286/13N13	-
Gr. 12 Ø 19,5 mm	-	-	-



Gasdüse Keramik (VE=10)		L	Kurz	Verstärkt (8,4x19 mm)
Gr. 4 Ø 6,5 mm	-	48 mm	701.0281/796F71	-
Gr. 5 Ø 8,0 mm	-	48 mm	701.0282/796F72	-
Gr. 6 Ø 9,5 mm	-	48 mm	701.0283/796F73	-
Gr. 7 Ø 11,0 mm	-	-	-	701.0323.10/54N15
Gr. 8 Ø 12,5 mm	-	-	-	701.0324.10/54N14
Gr. 4 Ø 6,5 mm	-	63 mm	701.0293/796F75	-
Gr. 5 Ø 8,0 mm	-	63 mm	701.0294/796F76	-
Gr. 4 Ø 6,5 mm	-	89 mm	701.0296/796F79	-

ZUBEHÖR UND SONDERTEILE **WIG**

ENGSPALT-GASDÜSEN FÜR ABITIG® 150/260 W

Durch die spezielle Form dieser Gasdüsen können selbst schmale, enge Spalte mühelos erreicht und eine gute Schutzgasabdeckung garantiert werden. Anwendungsbereiche: schwer zugängliche Schweißaufgaben wie z. B. Engspaltschweißen, Wurzelschweißen, etc.

Engspalt-Gasdüse Keramik ABITIG® BG1 (VE=10)	Bestellnummer
8,4x19,0 mm, Länge 60 mm	777.2170.10



Längere keramische Gasdüse ABITIG® 150/260	Bestellnummer
Länge 60 mm, NW 6,5 mm	777.2175
Länge 60 mm, NW 8,0 mm	777.2176



GASDÜSE ABITIG® 500 W KURZ

Durch die Verwendung der kürzeren keramischen Gasdüse verringert sich die freie Elektrodenlänge um ca. 15 mm, wodurch eine bessere Kühlung der Wolframelektrode erreicht wird. Dies ermöglicht eine deutlich längere Schweißzeit ohne zeitaufwändiges Nachschleifen der Elektrode. Damit bieten sich besonders im Einsatz des ABITIG® 500 W MT im automatisierten Bereich interessante Produktivitätssteigerungs-Möglichkeiten.

Gasdüse ABITIG® 500 W kurz (VE=10)	Bestellnummer
Gasdüse Keramik, ABITIG® 500 W kurz, NW 9,5	778.1192.10
Gasdüse Keramik, ABITIG® 500 W kurz, NW 12,5	778.1193.10
Gasdüse Keramik, ABITIG® 500 W kurz, NW 16,0	778.1194.10
Gasdüse Keramik, ABITIG® 500 W kurz, NW 19,5	778.1195.10



ZUBEHÖR UND SONDERTEILE **WIG**

GASDÜSE METALL FÜR ABITIG® 500 W MT

Die Gasdüse aus Metall wurde speziell für automatisierte Schweißanwendungen konzipiert und dient als Schutz vor Berührungen mit dem Werkstück. Sie wird auf die dafür speziell vorgesehene keramische Gasdüse für den ABITIG® 500 W MT-Brennerkörper geschraubt.



Pos.	Gasdüse Metall für ABITIG® 500 W MT	Bestellnummer
1	Gasdüse Metall NW 16 (VE=1)*	778.1186
1	Gasdüse Metall NW 19 (VE=1)*	778.1187
2	Keramik-Innenteil für Gasdüse (VE=10)	778.1185

* Das Keramik-Innenteil 778.1185 (Position 2) ist nicht enthalten und muss separat bestellt werden.

BRENNERHALTERUNGEN ABITIG® MT 260 W / 300 W / 400 W / 500 W

Brennerhalterung	
Beschreibung	Bestellnummer
MT-25 (Ø 25 mm) für ABITIG® MT 150 / 200 / 260 W / 400 W	780.0222
MT-30 (Ø 30 mm) für ABITIG® MT 300 W	780.0145
MT-35 (Ø 35 mm) für ABITIG® MT 500 W	780.0292

